

Nowe rozwiązanie firmy UNTHA dla francuskiej firmy WEEECycling: wykorzystanie RS50 do rozdrabniania płytek drukowanych

Francuska firma Morphosis zajmuje się przetwarzaniem odpadów elektronicznych od 2008 roku. Założyciel i dyrektor generalny Serge Kimbel poszedł o krok dalej w rozwoju innowacyjności procesów i w 2019 roku założył w Tourville-les-Iffs firmę WEEECycling, która specjalizuje się w pozyskiwaniu oraz rafinacji metali rzadkich i szlachetnych. Począwszy od grudnia 2020 r. do efektywnego rozdrabniania płytek drukowanych firma wykorzystuje rozdrabniacz RS50 austriackiego producenta wysokiej klasy maszyn – firmy UNTHA shredding technology.

WEEECycling zalicza się do wiodących w Europie przedsiębiorstw zajmujących się pozyskiwaniem wysokiej czystości metali z urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Głównym przedmiotem działalności tej firmy specjalizującej się w recyklingu jest przetwarzanie odpadów na cenne surowce. Serge Kimbel posiada ponad 15 lat doświadczenia w zarządzaniu środowiskowym w najbardziej zaawansowanych technologicznie sektorach (półprzewodniki, woda ultraczysta) w ponad 20 krajach. Dzięki swoim kompetencjom i 40-osobowemu zespołowi wysoko wykwalifikowanych inżynierów i techników, WEEECycling opracowuje przyjazne dla środowiska rozwiązania, które pozwalają na pozyskiwanie z różnych materiałów odpadowych metali szlachetnych, nawet jeśli występują one w śladowych ilościach. Firma poszukiwała nowego rozwiązania do rozdrabniania płytek drukowanych pochodzących z urządzeń elektrycznych i elektronicznych, ponieważ dotychczasowa maszyna nie była w stanie zapewnić cząstek o wielkości wymaganej do dalszej obróbki w piecu do wytapiania w procesie pirometalurgicznym.

Decyzja na korzyść RS50

Firma dokładnie знаła swoje oczekiwania w stosunku do nowego rozwiązania: „Rozdrabniacz jest częścią innowacyjnego procesu, który pozwala nam zaoferować kompletne przetwarzanie elektronicznych płytek drukowanych. Rozdrabnianie wstępne musi odbywać się w taki sposób, aby pod koniec procesu, w piecu pirometalurgicznym można było pozyskać metale szlachetne” – tak Serge Kimbel opisuje wyzwania stojące przed rozdrabniaczem. Ze względu na wysoką niezawodność i przepustowość, jak również możliwość dostosowania wielkości cząstek do konkretnych wymagań, wybór padł na rozdrabniacz RS50 firmy UNTHA.

Wysoka niezawodność i optymalna wielkość cząstek

Mówiąc o konkretach, firma zakupiła maszynę RS50 z mechanizmem tnącym o szerokości 960 mm i mocy znamionowej 2 x 25 kW. Sito 25 mm zapewnia podczas rozdrabniania płytek drukowanych przepustowość od 1,5 do 2 ton na godzinę. Dzięki zintegrowanemu systemowi szybkiej wymiany sit, maszyna zapewnia możliwość ich łatwej i sprawnej wymiany, co dodatkowo zwiększa dyspozycyjność

instalacji. Firma doceniła również wytrzymałość maszyny i jednorodną wielkość frakcji, co zapewnia bezproblemowy przebieg stosowanych procesów technologicznych.

Czterowalowy rozdrabniacz UNTHA RS do wymagających zastosowań

Nasze nowoczesne czterowalowe rozdrabniacze RS są skrupulatnie testowane przez cały okres eksploatacji oraz charakteryzują się wyjątkową niezawodnością oraz odpornością na uszkodzenia przez materiały nieulegające rozdrobnieniu. Dzięki solidnej konstrukcji i mocnemu, wytrzymałemu systemowi tnącemu, rozdrabniacze te szczególnie nadają się ciągłej eksploatacji w wielozmianowym systemie pracy. W odróżnieniu od systemów szybkoobrotowych, rozdrabniacze klasy RS są szczególnie odporne na uszkodzenia przez materiały nienadające się do rozdrabniania.

UNTHA shredding technology

50 lat niezawodności w technologii rozdrabniania

UNTHA shredding technology opracowuje i wytwarza zoptymalizowane i niezawodne systemy rozdrabniania. Spektrum zastosowań sięga od odzysku wartościowych surowców do recyklingu, poprzez utylizację odpadów drewnianych, aż po przetwarzanie odpadów do poziomu paliw wtórnych. Dzięki temu firma ma swój istotny wkład w ochronę zasobów i zrównoważoną gospodarkę odpadami.

UNTHA została założona w roku 1970 i ma swoją siedzibę w Kuchl koło Salzburga. Firma zatrudnia ponad 250 wysoko wykwalifikowanych pracowników i poprzez sieć przedstawicieli handlowych obecna jest w ponad 40 krajach świata na wszystkich kontynentach. To powoduje, że UNTHA jest jednym z najważniejszych producentów w rozwijającej się i przyszłościowej branży.

Kontakt dla prasy:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Tel. kom.: +43 (0) 664 83 09 449

E-mail: sandra.hribernik@untha.com

Strona www: www.untha.com