

WEEECycling de Francia tiene una nueva solución de trituración de UNTHA: la RS50 para la trituración de placas de circuitos impresos

La empresa francesa Morphosis se dedica desde 2008 al procesamiento de chatarra electrónica. Serge Kimbel, fundador y director general de la empresa, ha ido perfeccionando procedimientos innovadores hasta fundar en 2019 la empresa WEEECycling con sede en Tourville-les-Iffs y especializada en la recuperación y refinado de metales raros y preciosos. Desde diciembre de 2020 tienen allí una trituradora RS50 del fabricante de alta gama austriaco UNTHA shredding technology para la trituración eficaz de placas de circuitos impresos.

WEEECycling está considerada como una de las principales empresas de Europa para la recuperación de metales de alta pureza de equipos eléctricos y electrónicos. La tarea principal del especialista en reciclaje es transformar los residuos, fracciones y desechos de producción en valiosas materias primas. El fundador de la empresa, Serge Kimbel, tiene más de 15 años de experiencia en la gestión ambiental en sectores supermodernos (semiconductores, agua ultrapura) en más de 20 países. Con este know-how y un equipo de 40 ingenieros y técnicos altamente cualificados, WEEECycling desarrolla soluciones respetuosas con el medio ambiente con las que se pueden extraer metales finos –incluso en trazas– de diferentes residuos. La empresa buscaba una nueva tecnología para la trituración de placas de circuitos impresos procedentes de aparatos eléctricos y electrónicos ya que la solución que tenía no podía lograr el tamaño de partículas requerido para el tratamiento ulterior en el horno pirometalúrgico.

Decisión a favor de la RS50

Los requisitos exigidos de la nueva solución estaban claros: "La trituradora es parte de un proceso innovador que nos permite ofrecer un tratamiento completo del material de las placas de circuitos impresos. La pretrituración tiene que llevarse a cabo de forma que puedan recuperarse los valiosos metales nobles en el horno pirometalúrgico al final del proceso" –explica Serge Kimbel los desafíos que tiene que superar la trituradora. La elección recayó en una trituradora del tipo RS50 de UNTHA debido a la alta fiabilidad de la máquina, al alto rendimiento y a la posibilidad de adaptar el tamaño de las partículas exactamente a los requerimientos.

Gran fiabilidad y tamaño granular óptimo

En concreto se trata de una trituradora RS50 con un sistema de corte de 960 mm de ancho y una potencia de 2x25 kW. Una criba con un paso de 25 mm asegura un rendimiento de entre 1,5 y 2 toneladas por hora de placas de circuitos impresos. El sistema de cambio rápido de cribas integrado permite cambiar la criba rápidamente aumentando así considerablemente la disponibilidad de la

instalación. El explotador destaca especialmente la estabilidad de la máquina y la homogeneidad del tamaño de fracción lo que garantiza el buen funcionamiento del proceso.

Trituradoras de cuatro ejes RS de UNTHA para aplicaciones difíciles

Las sofisticadas trituradoras de cuatro ejes de la clase RS, probadas bajo duras condiciones de funcionamiento, se destacan por su gran fiabilidad, su insensibilidad frente a cuerpos extraños no triturables así como por su amplísima gama de aplicaciones. Son especialmente adecuadas para el funcionamiento continuo en varios turnos gracias a su robusta construcción y al potente sistema de corte de gran resistencia. A diferencia de los sistemas de marcha rápida, las trituradoras de la clase RS son particularmente resistentes a los materiales perturbadores.

UNTHA shredding technology

50 años trabajando con fiabilidad en la técnica de trituración

UNTHA shredding technology desarrolla y produce sistemas de trituración fiables hechos a medida. La gama de aplicaciones va desde la recuperación de materiales valiosos para el reciclaje, pasando por el aprovechamiento de los residuos de madera y maderas viejas, hasta la preparación de residuos para convertirlos en combustibles secundarios. La empresa aporta así una importante contribución al uso eficiente de recursos y al reciclaje sostenible así como a la reducción de residuos.

UNTHA se fundó en 1970 y tiene su sede principal en Kuchl, cerca de Salzburg. La empresa da ocupación a unos 250 empleados cualificados y está representada con una red de distribución mundial en más de 40 países de todos los continentes. UNTHA es con ello una de las casas productoras más importantes en un sector en crecimiento y con perspectivas de futuro.

Contacto para la prensa:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Móvil: +43 (0) 664 83 09 449

Mail: sandra.hribernik@untha.com

Web: www.untha.com