

Nouvelle solution de broyage UNTHA chez WEEECycling, en France : un RS50 pour le broyage de cartes électroniques

Depuis 2008, l'entreprise française Morphosis se charge du traitement de déchets électroniques. Serge Kimbel, fondateur et PDG de WEEECycling, a mis en place des procédés novateurs dans l'économie circulaire des métaux rares et précieux. Un broyeur RS50 du fabricant haut de gamme autrichien UNTHA shredding technology y est en service depuis décembre 2020 pour le broyage efficient de cartes électroniques.

WEEECycling est considérée comme l'une des entreprises leaders en Europe de l'extraction de métaux de haute pureté à partir de divers déchets dont les cartes électroniques. La tâche principale de ce spécialiste du recyclage consiste à obtenir des déchets, fractions et rebuts de production, contenant des matières premières précieuses. Son fondateur, Serge Kimbel, a plus de 15 ans d'expérience dans la gestion de l'environnement dans des secteurs de pointe (semi-conducteurs, eau ultrapure) dans plus d'une vingtaine de pays. Avec ce savoir-faire et une équipe composée de 20 ingénieurs et techniciens hautement qualifiés, WEEECycling développe et exploite des solutions respectueuses de l'environnement grâce auxquelles il est possible d'extraire de déchets divers des métaux fins et de les transformer afin que ces derniers puissent être consommés directement par des industriels les utilisant dans leur production.

L'entreprise était à la recherche d'une nouvelle technologie de broyage pour les cartes électroniques issues d'équipements électriques et électroniques : la solution précédente ne pouvait en effet pas fournir la granulométrie requise pour le traitement ultérieur dans le four pyrométallurgique.

Décision en faveur du RS50

Les exigences posées à la nouvelle solution étaient claires : « Le broyeur s'intègre dans un process innovant qui nous permet de proposer une offre complète de traitement des cartes électroniques. Le broyage primaire doit se faire de manière à pouvoir récupérer les métaux précieux du four pyrométallurgique en fin de process », explique Serge Kimbel pour décrire les enjeux auxquels le broyeur doit faire face. La grande fiabilité de la machine, son débit élevé et la possibilité d'adapter avec précision la taille des grains en fonction des exigences ont fait pencher la balance en faveur d'un broyeur du type RS50 de UNTHA.

Grande fiabilité et granulométrie optimale

Concrètement, ce broyeur est un RS50 avec un dispositif de coupe d'une largeur de 960 mm et une puissance d'entraînement de 2x25 kW. Un crible perforé assure un débit de 1,5 à 2 tonnes par heure pour des cartes électroniques. Grâce à un système de remplacement rapide intégré, le crible perforé peut être échangé rapidement, ce qui augmente considérablement la disponibilité de l'installation.

L'exploitant souligne notamment la stabilité de la machine et l'homogénéité granulométrique, qualités qui, selon lui, garantissent un fonctionnement sans accroc de son procédé.

Broyeurs à quatre arbres RS UNTHA pour les applications difficiles

Les broyeurs à 4 arbres de la classe RS, bien au point et testés dans des conditions d'utilisation difficiles, se démarquent par leur très grande fiabilité, ainsi que par leur très grand éventail d'applications. Leur construction robuste et leur dispositif de coupe puissant et résistant les rendent particulièrement adaptés à un service en continu sur plusieurs équipes.

UNTHA en France

En France, UNTHA s'appuie depuis plusieurs années sur son partenaire PROXIREC, représenté par Michel Heuzé et son nouveau commercial Pierre-André Ruisi, pour commercialiser les produits UNTHA. De plus, des techniciens basés sur le territoire français proposent un service de proximité pour répondre aux besoins des exploitants en assistance à la maintenance, fourniture de pièces détachées, réparation et support technique.

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzbourg. L'entreprise emploie quelque 250 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. Ainsi, UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

Portable : +43 (0) 664 83 09 449

E-mail : sandra.hribernik@untha.com

Web : www.untha.com