

CLIENT  
**Schaufler GmbH**

MATIÈRES  
**Métaux mixtes non  
ferreux, alliages de  
corroyage et matériaux  
composites**

BROYEUR  
**ZR2400W**

DÉBIT  
**Alu mélangé 10 t/h  
Métaux mixtes non  
ferreux 10 t/h**

**Profilés d'isolation 6,5 t/h  
Refroidisseur Al-Cu 13 t/h  
Matériau de fonte 15 t/h  
Rails de guidage 5 t/h**



“

« C'est surtout dans le domaine de l'apport d'énergie que nous avons été surpris des bonnes valeurs que nous avons pu obtenir. Par rapport à d'autres constructeurs, nous parlons ici d'une économie d'énergie annuelle d'environ 70 000 euros rendue possible par l'utilisation du ZR. »

- DI Hubert A. Schwarz, MSc  
(directeur du traitement et du développement de processus)

”



## CLIENT

Située à Ybbs an der Donau, en Basse-Autriche, Schaufler GmbH est une SARL spécialisée dans le recyclage et compte 120 collaborateurs. Outre son siège social à Ybbs, cette entreprise familiale, qui existe depuis 1948, possède d'autres sites à St. Barbara, en Styrie, et à Vienne Strebersdorf. Parallèlement au recyclage, l'entreprise couvre également les secteurs de la gestion des déchets, du montage et du démontage, et exploite un commerce spécialisé dans le fer sur le site d'Ybbs. L'activité principale de Schaufler GmbH porte sur le traitement de déchets métalliques ferreux et non ferreux. Dans le secteur des métaux NF, l'entreprise se concentre sur les matériaux composites en aluminium, plomb, étain et zinc.

## CAHIER DES CHARGES

Pour répondre aux exigences toujours plus importantes des clients – des aciéries et des fonderies, pour l'essentiel – et à une demande de qualités et de puretés toujours plus élevées, Schaufler s'est mise en quête d'une nouvelle solution pour le broyage primaire. L'entreprise de recyclage recherchait pour cela en particulier une machine pour le broyage primaire des déchets métalliques ferreux et non ferreux. Les caractéristiques

exigées étaient un bon rendement énergétique, un nettoyage rapide et une performance élevée.

## SOLUTION DE BROYAGE

La décision a porté sur le ZR2400W de UNTHA, le broyeur à 2 arbres ayant le coût de cycle de vie (CCV) le plus bas de sa catégorie. Cette entreprise de recyclage a pu tester sur place des broyeurs primaires de différents constructeurs et s'est principalement penchée sur deux aspects importants : d'une part la rapidité du nettoyage, une question essentielle dans le secteur des métaux NF, et d'autre part la question de l'apport d'énergie spécifique, en kW/h par tonne, en vue de coûts énergétiques faibles. Ayant présenté les meilleures performances sur ces deux points, le broyeur ZR2400W de UNTHA a remporté la première place d'une série d'essais comprenant quatre machines au total. Équipé du système d'entraînement à faible consommation d'énergie UNTHA Eco Power Drive, ce puissant broyeur primaire s'utilise pour des débits élevés et des déchets et matières valorisables volumineux et difficiles à broyer. La construction robuste et résistante des machines est conçue pour un service en continu sur plusieurs équipes. Le système de changement rapide de la table et la simplicité de la configuration

garantissent une grande disponibilité de l'installation. Quant au puissant système de coupe à régime lent, il déchiquette les intrants, résiste extrêmement bien aux matériaux gênants et grâce à des arbres de coupe qui fonctionnent indépendamment l'un de l'autre, il assure une préparation parfaite des matériaux pour les lignes de tri.

## FAIRE LE BON CHOIX

Par le passé, Schaufler avait déjà fait des expériences positives dans le cadre de sa coopération avec UNTHA – le recycleur utilise en effet un XR3000C depuis juillet 2019. Trois points essentiels ont été décisifs dans le choix d'acheter la solution de broyage : le premier est sa capacité de répondre à la variabilité des tâches, étant donné que les pièces à broyer peuvent aussi bien être de gros morceaux de métaux non ferreux que des matériaux composites. Le deuxième est la possibilité d'un nettoyage rapide et intégral de la machine rendu nécessaire par la diversité des matières, et le troisième est que l'apport d'énergie spécifique en kW/h par tonne est très bas.

**SCHAUFLE**