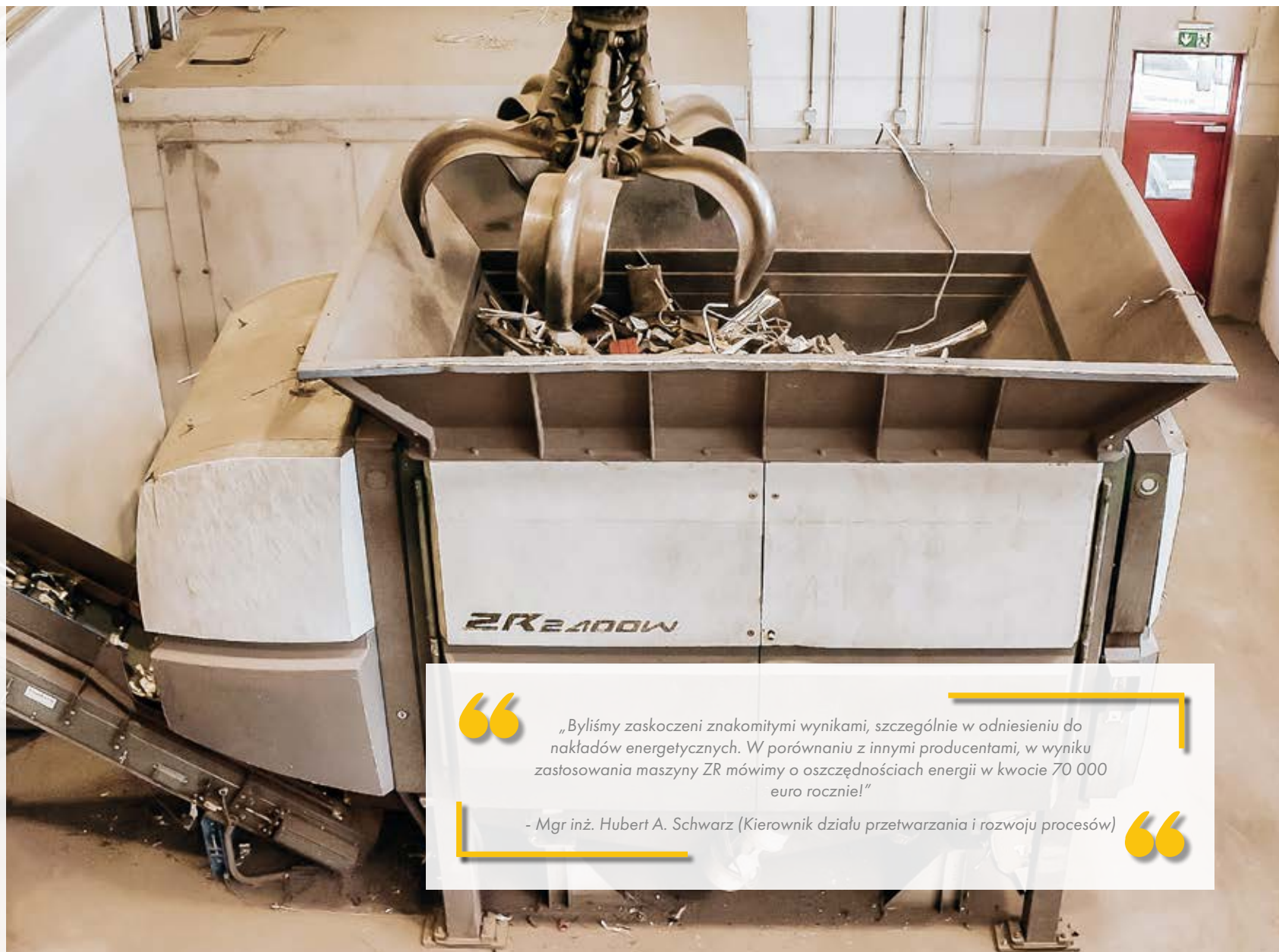


KLIENT
Schaufler GmbH

MATERIAŁ
**Odpady metali nieżelaznych
i żelaznych**

ROZDRABNIACZ
ZR2400W

WYDJANOŚĆ
**Aluminium mieszanka 10 t/h
Miszmetale nieżelazne 10 t/h
Profile ochronne 6,5 t/h
Chłodnice Al-Cu 13 t/h
Materiał hutniczy 15 t/h
Bariery ochronne/
odbojnice 5 t/h**



“

„Byliśmy zaskoczeni znakomitymi wynikami, szczególnie w odniesieniu do nakładów energetycznych. W porównaniu z innymi producentami, w wyniku zastosowania maszyny ZR mówimy o oszczędnościach energii w kwocie 70 000 euro rocznie!”

- Mgr inż. Hubert A. Schwarz (Kierownik działu przetwarzania i rozwoju procesów)

”



KLIENT

Schaufler GmbH w Ybbs an der Donau (Dolna Austria) to zajmująca się recyklingiem firma zatrudniająca 120 osób. Oprócz siedziby w Ybbs, to funkcjonujące od 1948 roku rodzinne przedsiębiorstwo ma również zakłady w St Barbara (Styria) oraz w Strebersdorf koło Wiednia. Firma zajmuje się nie tylko recyklingiem, ale również gospodarką odpadami oraz montażem i demontażem. Prowadzi także specjalistyczny magazyn wyrobów z żelaza w zakładzie w Ybbs. Schaufler GmbH zajmuje się recyklingiem odpadów metali nieżelaznych i żelaznych. W przypadku metali nieżelaznych nacisk kładziony jest na kompozyty aluminium, ołowiu, cyny i cynku.

WYZWANIE

Do szukania nowego rozwiązania w zakresie wstępnego rozdrabniania firmę Schaufler skłonił fakt coraz wyższych wymagań jej klientów, głównie hut i odlewni, pod względem jakości i czystości. Firma zajmująca się recyklingiem potrzebowała maszyny do wstępnego rozdrabniania odpadów metali nieżelaznych i żelaznych. Głównymi kryteriami były efektywność energetyczna, łatwość czyszczenia i wysoka wydajność.

ROZWIĄZANIE

Wybierając maszynę ZR2400W firmy UNTHA, przedsiębiorstwo zdecydowało się na 2-wałowy rozdrabniacz o najniższych kosztach cyklu życia (LCC) w swojej klasie. Firma zajmująca się recyklingiem miała możliwość przetestowania na miejscu rozdrabniaczy różnych producentów, koncentrując się w szczególności na dwóch obszarach: łatwości czyszczenia, która jest ważnym czynnikiem w przypadku odpadów metali nieżelaznych, oraz niskim zużyciu energii, tj. jednostkowym poborze energii w kW/h na tonę surowca. W wyniku serii testów, w których sprawdzono łącznie cztery urządzenia, wybór padł jednoznacznie na rozdrabniacz UNTHA ZR2400W ze względu na jego przewagę w tych dwóch obszarach. Wysokowydajny rozdrabniacz wstępny z energooszczędnym napędem UNTHA Eco Power Drive jest idealnym rozwiązaniem do dużych przepustowości, jak również do przetwarzania trudnych do rozdrobnienia odpadów i surowców wtórnych o dużej objętości. Wytrzymała maszyna o wysokiej odporności jest przeznaczona do pracy ciągłej w systemie wielozmianowym. System szybkiej wymiany stołów i ulepszona konstrukcja zapewniają wysoki poziom dyspozycyjności instalacji. Mocny, wolnoobrotowy system

tnący jest wyjątkowo odporny na uszkodzenie przez materiały nie ulegające rozdrobnieniu. Wały tnące pracują niezależnie od siebie, zapewniając w ten sposób doskonałe rozdrobnienie materiału w sortowniach.

DECYZJA O ZAKUPIE

Firma Schaufler już w przeszłości z powodzeniem współpracowała z UNTHA — od lipca 2019 r. w firmie Schaufler pracuje maszyna XR3000C. Pod względem decyzji o zakupie istotne były trzy główne kwestie: Po pierwsze, wszechstronność, czyli fakt, że urządzenie może rozdrabniać zarówno duże, grube metale nieżelazne, jak i kompozyty. Po drugie, czyszczenie urządzenia jest szybkie, łatwe i skuteczne, co jest ważne ze względu na fakt, że rozdrabniamy na miejscu szeroką gamę różnych materiałów. Po trzecie, urządzenie charakteryzuje się bardzo niskim jednostkowym zużyciem energii, czyli poborem energii w kilowatogodzinach na tonę.

SCHAUFLER