

EBS-PRODUKTION

Zuser Ressourcenmanagement GmbH

“

Die UNTHA Zerkleinerer XR3000RC mobil-e und XR3000C mobil-e sind energieeffizient, sorgen für hohe Durchsatzleistungen und ein homogenes Ausgangsmaterial. Sie sind flexibel einsetzbar: Dank unterschiedlicher Lochsiebe und Siebstäbe eignen sie sich für die Zerkleinerung diverser Materialien. Durch das elektrische Raupenfahrwerk können die Zerkleinerer an unterschiedliche Standorte gefahren und mit nur einem Stecker angeschlossen werden.

”

» MATERIAL
Altreifen, Gummi,
Leichtverpackungen, Gewerbemüll

» SCHREDDER
XR3000C mobil-e
XR3000RC mobil-e

» DURCHSATZLEISTUNG
10 t/h
18 t/h





KUNDE

Die Zuser Ressourcenmanagement GmbH produziert jährlich über 100.000 Tonnen an Ersatzbrennstoffen mit hohem Energiegehalt und Reinheitsgrad. Verarbeitet werden u. a. Gewerbemüll, Leichtverpackungen sowie Altreifen und Gummi. Ein weiterer Schwerpunkt ist das stoffliche Recycling. Das Unternehmen sortiert hochwertige Kunststoffe wie PET und Folien sowie Eisen- und Nicht-Eisen-Metalle aus dem Müll und sorgt so dafür, dass diese wieder in den Wertstoffkreislauf zurückkehren.

ANWENDUNGSBEREICH

Am Standort in Peggau/Steiermark produziert Zuser hochkalorische Ersatzbrennstoffe aus gewerblichen Abfällen mit einem Schüttgewicht von 80 kg/m³. Für die Produktionslinie 1 – bestehend aus einem Zerkleinerer, Förderbändern und einer Sortieranlage – wurde ein neuer Vorzerkleinerer gesucht.

ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

Die UNTHA XR3000RC mobil-e erfüllt alle Anforderungen: Sie ist ein 1-Wellenzerkleinerer mit besonders hoher Durchsatzleistung und einem sparsamen Antrieb. Der langsamlaufende UNTHA Eco Power Drive – bestehend aus zwei wassergekühlten Synchronmotoren – verbraucht bis zu 75 Prozent weniger Energie als vergleichbare dieselbetriebene Zerkleinerer. Das RC-Schneidsystem (Ripper Cutter) sorgt mit seiner einzigartigen Zahnform dafür, dass das Material optimal eingezogen und zerkleinert wird. Je nach gewünschter Größe des Ausgangsmaterials, können Siebstäbe oder unterschiedliche Lochsiebe eingesetzt werden. Damit werden Granulatgrößen von 90–300 mm erzielt. Ein Magnetabscheider über dem Austragsförderband sortiert Metalle aus, die anschließend stofflich verwertet werden. Dank dem elektrisch betriebenen Raupenfahrwerk ist der Zerkleinerer auch an anderen Standorten auf dem Betriebsgelände einsetzbar und sorgt so für eine 100-prozentige Anlagenverfügbarkeit. Bei Zuser ist außerdem eine UNTHA XR3000 mobil-e mit einem C-Schneidwerk im Einsatz. Sie zerkleinert rund 10 t/h an Reifen und Gummiabfällen auf eine Granulatgröße von 16 mm. Mittels Magnetabscheider werden auch hier Metalle aussortiert.

ANFORDERUNGEN

- » Energieeffizienz
- » Elektrischer Antrieb
- » Durchsatz: ca. 18 t/h
- » Homogenes Ausgangsmaterial
- » Elektrisches Fahrwerk



Unsere Erwartungen an den neuen Zerkleinerer waren sehr hoch: Störstoffresistenz, hohe Durchsatzleistung und trotzdem ein möglichst energieeffizienter Betrieb. Wir konnten die UNTHA XR3000RC mobil-e zwei Wochen lang in unserem Betrieb testen. In dieser Zeit hat uns der Zerkleinerer mit seinen Stärken vollkommen überzeugt.

– André Riemer

Leitung Aufbereitungstechnik bei Zuser Ressourcenmanagement GmbH

