

PRODUKCJA RDF

Zuser Ressourcenmanagement GmbH

“

Rozdrabniacze UNTHA XR3000RC mobil-e i XR3000C mobil-e są energooszczędne, zapewniają wysoką przepustowość i jednorodny materiał wyjściowy. Mogą być używane elastycznie: dzięki różnym perforowanym sitom i listwom sitowym nadają się do rozdrabniania różnych materiałów. Elektryczny napęd gąsienicowy umożliwia zmianę miejsca pracy rozdrabniaczy i podłączanie ich za pomocą jednej wtyczki.

”

» **MATERIAŁ**
Używane opony, guma,
lekkie opakowania, odpady komercyjne

» **ROZDRABNIACZ**
XR3000C mobil-e
XR3000RC mobil-e

» **WYDJANOŚĆ**
10 t/h
18 t/h





KLIENT

Zuser Ressourcenmanagement GmbH produkuje rocznie ponad 100 000 ton paliwa z odpadów o wysokiej zawartości energii i stopniu czystości. Przetwarzane są między innymi odpady handlowe, lekkie opakowania, zużyte opony i guma. Kolejnym celem jest recykling materiałów. Firma sortuje wysokiej jakości tworzywa sztuczne, takie jak PET i folie, a także metale żelazne i nieżelazne z odpadów i zapewnia ich powrót do obiegu materiałowego.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

W swoim zakładzie w Peggau w Styrii firma Zuser produkuje wysokokaloryczne paliwa zastępcze z odpadów komercyjnych o gęstości nasypowej 80 kg/m³. Potrzebny był nowy rozdrabniacz wstępny dla linii produkcyjnej – składającej się z rozdrabniacza, przenośników taśmowych i systemu sortowania.

ROZWIĄZANIE

UNTHA XR3000RC mobil-e spełnia wszystkie wymagania: Jest to rozdrabniacz jednowałowy o szczególnie wysokiej przepustowości i ekonomicznym napędzie. Niskoobrotowy napęd UNTHA Eco Power Drive - składający się z dwóch chłodzonych wodą silników synchronicznych - zużywa do 75 % mniej energii niż porównywalne rozdrabniacze z silnikiem wysokoprężnym. System tnący RC (Ripper Cutter) o unikalnym kształcie zębów zapewnia optymalne wciąganie i rozdrabnianie materiału. W zależności od pożądanej wielkości materiału wyjściowego, można zastosować sita lub różne sita perforowane. Możliwe jest uzyskanie granulatu o wielkości 90-300 mm. Separator magnetyczny nad przenośnikiem wyładowczym sortuje metale, które są następnie poddawane recyklingowi. Dzięki elektrycznemu podwoziu gąsienicowemu rozdrabniacz może być również używany w innych lokalizacjach na terenie firmy, zapewniając w ten sposób 100 % dostępność systemu. Firma Zuser korzysta również z rozdrabniacza UNTHA XR3000 mobil-e z nożem typu C. Rozdrabnia ona około 10 t/h opon i odpadów gumowych do rozmiaru granulatu 16 mm. Metale są tu również sortowane za pomocą separatora magnetycznego.

WYMAGANIA

- » Efektywność energetyczna
- » Napęd elektryczny
- » Wydajność: ok. 18 t/h
- » Jednorodny materiał wyjściowy
- » Elektryczne podwozie gąsienicowe



Nasze oczekiwania wobec nowego rozdrabniacza były bardzo wysokie: odporność na zanieczyszczenia, wysoka przepustowość, a jednocześnie możliwie najbardziej energooszczędna praca. Mieliśmy możliwość testowania UNTHA XR3000RC mobil-e w naszej firmie przez dwa tygodnie. W tym czasie niszcarka całkowicie przekonała nas swoimi zaletami.

– André Riemer

dyrektor ds. technologii przetwarzania w Zuser Ressourcenmanagement GmbH

