

PRODUCTION DE FTR

Zuser Ressourcenmanagement GmbH

“

Les broyeurs UNTHA XR3000RC mobil-e et XR3000C mobil-e sont économes en énergie, garantissent des débits élevés et un matériau de sortie homogène. Ils peuvent être utilisés de manière flexible : grâce à différents cribles perforés et barres de criblage, ils conviennent au broyage de différents matériaux. L'entraînement électrique des chenilles permet de déplacer les broyeurs sur différents sites et de les brancher à l'aide d'une seule prise.

”

» MATIÈRES

Pneus usagés, caoutchouc,
emballages légers, déchets commerciaux

» BROYEUR

XR3000C mobil-e
XR3000RC mobil-e

» DÉBIT

10 t/h
18 t/h





CLIENT

Zuser Ressourcenmanagement GmbH produit chaque année plus de 100 000 tonnes de combustible dérivé des déchets, avec un contenu énergétique et un degré de pureté élevés. Les déchets commerciaux, les emballages légers, les pneus usagés et le caoutchouc, entre autres, sont traités. Le recyclage des matériaux est une autre priorité. L'entreprise trie les plastiques de haute qualité tels que le PET et les films, ainsi que les métaux ferreux et non ferreux contenus dans les déchets et veille à ce qu'ils soient réintroduits dans le cycle des matériaux.

CHAMP D'APPLICATION

Sur son site de Peggau, en Styrie, Zuser produit des combustibles de substitution à haut pouvoir calorifique à partir de déchets commerciaux d'une densité de 80 kg/m³. Un nouveau pré-broyeur était nécessaire pour la ligne de production 1 – composée d'un broyeur, de bandes transporteuses et d'un système de tri.

SOLUTION DE BROYAGE

Le UNTHA XR3000RC mobil-e répond à toutes les exigences : Il s'agit d'un broyeur mono-rotor avec un débit particulièrement élevé et un entraînement économique. Le système UNTHA Eco Power Drive à faible vitesse, composé de deux moteurs synchrones refroidis à l'eau, consomme jusqu'à 75 % d'énergie en moins que les broyeurs comparables fonctionnant au diesel. Le système de coupe RC (Ripper Cutter), avec sa forme de dent unique, assure une bonne préhension et un broyage optimal de la matière. En fonction de la granulométrie souhaitée, il est possible d'utiliser des barres de criblage ou différents cribles perforés. Il est possible d'obtenir des granulés d'une taille comprise entre 90 et 300 mm. Un séparateur magnétique situé au-dessus du convoyeur d'évacuation permet de trier les métaux ferreux, qui sont ensuite recyclés. Grâce au châssis électrique à chenilles, le broyeur peut également être utilisé à d'autres endroits du site de l'entreprise, ce qui garantit une disponibilité totale du système. Zuser utilise également un UNTHA XR3000 mobil-e avec système de coupe C. Il broie environ 10 t/h de pneus et de déchets de caoutchouc jusqu'à une granulométrie de 16 mm. Les métaux sont également triés à l'aide d'un séparateur magnétique.

EXIGENCES

- » Efficacité énergétique
- » Entraînement électrique
- » Débit : environ 18 t/h
- » Matériau de sortie homogène
- » Entraînement électrique des chenilles



Nos attentes à l'égard du nouveau broyeur étaient très élevées : résistance aux corps étrangers, débit élevé et fonctionnement le plus économique possible en énergie. Nous avons pu tester le UNTHA XR3000RC mobil-e dans notre entreprise pendant deux semaines. Au cours de cette période, le broyeur nous a totalement convaincus par ses atouts.

– André Riemer

Chef de la technologie de transformation à Zuser Ressourcenmanagement GmbH

