

Énergie issue des déchets de bois

Le constructeur bois Rohrmoser utilise la technologie de broyage UNTHA et chauffe son exploitation et sa maison

À la fois charpenterie et entreprise de construction en bois, la société Rohrmoser, située à Flachau, dans le land de Salzbourg, apprécie la qualité du broyeur LR700 de UNTHA. Les chutes de production et les déchets de chantiers sont préparés dans ce broyeur pour bois compact avant de devenir un combustible précieux destiné à la chaudière à copeaux de bois. Produit par l'entreprise, ce combustible fournit à l'exploitation et à la maison qui y est rattachée l'énergie nécessaire pour bien passer l'hiver.

Ressource précieuse, le bois est également un combustible qui, produit sur place, est à la fois renouvelable et à l'abri des crises. Ainsi, la valeur ajoutée reste dans la région et les entreprises de traitement et de transformation du bois profitent d'une valorisation efficace de leurs déchets de bois. C'est également le cas du constructeur bois Rohrmoser, à Flachau. « Le broyage et la valorisation thermique des chutes de production et des déchets de chantier, ou encore des palettes non-retour, nous permettent d'éliminer rapidement les restes de bois et de les réutiliser intégralement comme source d'énergie », explique Johann Rohrmoser, propriétaire et maître charpentier. Cette entreprise de six personnes se charge depuis 1992 de travaux de charpenterie générale, construit maisons en bois, carports, charpentes, balcons et « tout ce que les clients demandent », poursuit le chef de l'entreprise.

LR700 : robuste, compact, important

Depuis Noël 2016, la société Rohrmoser utilise un broyeur LR700 de UNTHA shredding technology pour le broyage des restes de bois. Pour Johann Rohrmoser, les avantages de cet appareil sont avant tout son système de coupe, avec le poussoir circulaire, et sa maintenance réduite. Les tronçons du centre d'usinage, les déchets d'ébranchage de la déligneuse et le bois non utilisé des chantiers atterrissent dans le broyeur, et mélangés aux copeaux de rabotage, permettent d'obtenir une belle quantité de combustible de chauffage. Après le broyage, le bois déchiqueté est aspiré directement dans le silo à copeaux où il est stocké avant d'alimenter la chaudière, via le système d'extraction, pendant la période de chauffage. « Cela nous permet de bien passer l'hiver », déclare Johann Rohrmoser qui chauffe ainsi toute son exploitation et sa maison attenante. Rempli deux fois par jour, le broyeur LR700 fonctionne une heure par chargement. Ce sont donc désormais quelque 250 heures de service que l'appareil a à son actif depuis qu'il a été installé chez Rohrmoser, il y a trois ans et demi. Pour le propriétaire de l'entreprise, il s'agit déjà du second appareil UNTHA, le premier, un broyeur plus petit à deux arbres, ayant déjà rendu de bons et loyaux services. Et là encore, le maître charpentier est extrêmement satisfait de son acquisition de 2016. Il résume les propriétés du broyeur en trois mots : « Il est robuste, compact et surtout très important pour notre travail au quotidien ».

Flexible : la classe LR

Avec la classe LR, UNTHA propose une gamme de machines qui garantit un broyage compact aux menuiseries, charpenteries, scieries et autres entreprises de l'industrie du bois. Avec des puissances d'entraînement comprises entre 11 et 60 kW, ces broyeur et leur technologie à arbre unique éprouvée couvrent les exigences d'exploitations de toute taille. Dans l'ensemble, la série LR se distingue par son système de coupe efficient, sa grande longévité et sa remarquable fiabilité. Efficience et facilité d'entretien sont les points communs à l'ensemble de ces modèles économiques qui garantissent aux utilisateurs un broyat homogène, d'une granulométrie comprise entre 12 et 80 mm, ainsi que de faibles coûts et peu d'efforts en termes d'utilisation. Le produit final s'utilise aussi bien dans les chaudières à copeaux de bois que dans la fabrication de briquettes, pour un doublement du rendement énergétique grâce à une mise à profit des déchets de bois propres à l'entreprise. Ainsi, grâce à la technologie de broyage de UNTHA, les exploitants apportent une contribution importante à une bonne utilisation des matières premières issues de la nature.

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzburg. L'entreprise emploie quelque 250 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. Ainsi, UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

Portable : +43 (0) 664 83 09 449

E-mail : sandra.hribernik@untha.com

Web : www.untha.com