

Energía a partir de madera residual

Holzbau Rohrmoser utiliza la tecnología de trituración de UNTHA para la calefacción de la empresa y de la vivienda

La empresa Zimmerei und Holzbau Rohrmoser en Flachau/Salzburgo aprecia la calidad de la troceadora LR700 de UNTHA. La madera residual de la producción y de las obras se procesa en la compacta trituradora de madera para obtener un valioso combustible para el sistema de calefacción de madera troceada. El propio material producido genera suficiente energía para abastecer a la empresa y a la vivienda adosada durante el invierno.

La madera es un valioso recurso y al ser un combustible de producción doméstica no le afectan las crisis y además es renovable. Con ello no sólo permanece el valor añadido en la región, sino que también es una forma de aprovechamiento eficiente de los residuos de madera para las empresas procesadoras y transformadoras de la madera. Éste es también el caso en la empresa Holzbau Rohrmoser de Flachau. "Con la trituración y el aprovechamiento de la madera residual procedente de nuestra producción y de las obras, o incluso de los palés desechables, nos deshacemos rápidamente de los residuos de madera y, además, los utilizamos al 100% como fuente de energía" –dice el propietario y maestro carpintero Johann Rohrmoser. La empresa tiene seis empleados y se dedica desde 1992 a la carpintería en general, construyendo casas de madera, aparcamientos cubiertos, armaduras de tejado, balcones y "todo lo que venga" –como explica el jefe de la empresa.

LR700: robusta, compacta, importante

La empresa Rohrmoser utiliza desde las Navidades de 2016 una astilladora LR700 de UNTHA shredding technology para la trituración de residuos de madera. Para Johann Rohrmoser son, ante todo, el sistema de corte con el empujador giratorio y el poco mantenimiento requerido las ventajas más importantes de la máquina. Los recortes de ensamblajes, las astillas de canteado y la madera devuelta de la obra se introducen en la astilladora y se mezclan con las virutas de cepilladura, obteniendo así un material de calefacción de alto rendimiento. El producto obtenido directamente del proceso de trituración se aspira en el silo de astillas, allí se almacena temporalmente y el sistema de descarga lo introduce en el horno como material de calefacción durante los meses fríos. "Así pasamos bien el invierno" –dice Johann Rohrmoser, que lo utiliza para la calefacción de toda su empresa y la vivienda adosada. La trituradora LR700 se llena dos veces al día y funciona cada vez durante aproximadamente una hora. En los tres años y medio desde que Rohrmoser utiliza la máquina, ésta ha estado unas 250 horas de funcionamiento. Ésta es ya la segunda máquina de UNTHA que utiliza el propietario de la empresa, después de que una trituradora más pequeña de dos ejes haya prestado valiosos servicios durante muchos años. El maestro carpintero está también muy satisfecho con la nueva adquisición del año 2016. Resume las características de la astilladora en tres

palabras: "Es robusta, compacta y es sobre todo muy importante para nosotros en nuestro trabajo diario".

El flexible tipo LR

El tipo LR que ofrece UNTHA es una serie de máquinas que garantiza la trituración compacta para ebanisterías, carpinterías, aserraderos y empresas de la industria de la madera de cualquier tamaño. Con potencias de accionamiento de 11 a 60 kW, las trituradoras con la tecnología de 1 eje de eficacia probada cubren las necesidades de las empresas de cualquier tamaño. La serie LR se caracteriza en general por su eficiente mecanismo cortador, su durabilidad y su particular fiabilidad. Algo que tienen todos los modelos en común es su eficiencia, economía y facilidad de mantenimiento. Ello garantiza a los usuarios un material triturado homogéneo de entre 12 y 80 mm y reducidos costes y esfuerzos operativos. El producto final es apto tanto para la planta de madera troceada como para el briqueteado y, con ello, es energéticamente eficiente por partida doble gracias al aprovechamiento de los propios recursos de madera residual. La tecnología de trituración de UNTHA permite a los operadores aportar una importante contribución al uso sensato de valiosas materias primas de la naturaleza.

UNTHA shredding technology

50 años trabajando con fiabilidad en la técnica de trituración

UNTHA shredding technology desarrolla y produce sistemas de trituración fiables hechos a medida. La gama de aplicaciones va desde la recuperación de materiales valiosos para el reciclaje, pasando por el aprovechamiento de los residuos de madera y maderas viejas, hasta la preparación de residuos para convertirlos en combustibles secundarios. La empresa aporta así una importante contribución al uso eficiente de recursos y al reciclaje sostenible así como a la reducción de residuos.

UNTHA se fundó en 1970 y tiene su sede principal en Kuchl, cerca de Salzburg. La empresa da ocupación a unos 250 empleados cualificados y está representada con una red de distribución mundial en más de 40 países de todos los continentes. UNTHA es con ello una de las casas productoras más importantes en un sector en crecimiento y con perspectivas de futuro.

Contacto para la prensa:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Móvil: +43 (0) 664 83 09 449

Mail: sandra.hribernik@untha.com

Web: www.untha.com