



UNTHA

Aufbereitung von Paletten

Zerkleinerungslösungen für Ihre individuellen Anforderungen

Warum UNTHA?

UNTHA shredding technology entwickelt und produziert maßgeschneiderte und zuverlässige Zerkleinerungssysteme. Das Einsatzspektrum reicht von der Rückgewinnung von Wertstoffen für das Recycling über die Verwertung von Rest- und Altholz bis hin zur Aufbereitung von Abfällen zu Sekundärbrennstoffen. Mit 50 Jahren Know-how in der Zerkleinerungstechnik ist UNTHA nicht nur ein zuverlässiger Partner für holzbe- und -verarbeitende Betriebe, sondern klar die 1. Wahl bei Systemlösungen für die Restholzverwertung.

Das gilt auch für die Zerkleinerung von Paletten, für die wir bei UNTHA ganz auf die individuellen Bedürfnisse abgestimmte Konfigurationen anbieten können. Paletten und Holzverpackungen sind ein unverzichtbarer Bestandteil bei Transport und Lagerung stapelbarer Waren sowie schwerer und schützenswerter Gegenstände. Unsere störstoffunempfindlichen Palettenschredder sind speziell für deren Zerkleinerung konzipiert worden.





Verwertungsmöglichkeiten

Einwegpaletten haben meist nach dem Transport ausgedient und müssen entsprechend entsorgt werden. Aber auch die Reparatur von Mehrwegpaletten, wie die bekannte Europalette, erzeugt jede Menge Restholz, etwa durch die Sortierung der gebrauchten Paletten oder im Zuge des Austauschs von Einzelteilen. Ein ähnliches Schicksal ereilt auch jedwede Holzverpackungen, darunter etwa Holzkisten für Gemüse, Großobstkisten, aber auch alle anderen denkbaren Verpackungen aus Holz.

Eine Herausforderung in der Palettenzerkleinerung ist das bei der Herstellung verwendete Metall, wie Nägel, Schrauben, Klammern oder auch ganze Beschläge. Unsere Schredder sind derart robust gebaut, dass ihnen solche Störstoffe nichts ausmachen. Diese werden problemlos mit zerkleinert und können mittels Magnetabscheider einfach vom Holzgranulat getrennt werden.

Die so erzeugten Hackschnitzel lassen sich zum Beispiel hervorragend für die **thermische Verwertung** verwenden. Die gewonnene Prozesswärme kann einerseits für die Gebäudeheizung verwendet werden oder für die Hitzebehandlung von Paletten, welche die Anforderungen des IPPC-Standards erfüllen müssen.

Das Granulat eignet sich auch für eine **stoffliche Verwertung**. Dieses kann für die Herstellung von Palettenklötzen oder für die Span- und OSB-Plattenproduktion genutzt werden.

Ihre Vorteile

- » Sparen bei Entsorgungs-, Transport- und Lagerkosten
- » Homogene, verwertbare und metallfreie Holzspäne
- » Hochwertiges Granulat zum Verkauf oder zur thermischen Verwertung in der eigenen Heizungsanlage

Dies gilt selbstverständlich genauso für Restholz, das bereits bei der Produktion der Paletten und Verpackungen aus Holz entsteht.

Was ist der IPPC Standard?

Die Abkürzung IPPC steht für „International Plant Protection Convention“ (Internationales Pflanzenschutzübereinkommen), das weltweit von über 180 Ländern unterzeichnet wurde. Die Verwaltung untersteht dem FAO (Food and Agriculture Organization) der Vereinten Nationen. Das Ziel des Abkommens ist es, das Einschleppen und die Verbreitung von Krankheiten und Schädlingen an Pflanzen und Pflanzenprodukten zu verhindern.

Der Standard gilt für alle Arten von Holzverpackungsmaterial, das einen Übertragungsweg für Schadorganismen und somit eine Gefahr hauptsächlich für lebende Bäume darstellen kann. Davon betroffen ist Holzverpackungsmaterial wie z. B. Lattenkisten, Kisten, Packkisten, Stauholz, Paletten, Kabeltrommeln und Spulenkörper.

Mehr Informationen unter:
www.ippc.int/en/core-activities/standards-setting/

Wissenswertes über die Europalette:

Holz: hauptsächlich Nadelholz (Kiefer, Pappel,...)

Gewicht: ca. 25 kg (bei einer Feuchtigkeit < 15 %)

Der Heizwert einer Palette entspricht ca. 9 Liter Heizöl



Kundenspezifische Gesamtlösungen

Mit unseren Zerkleinerern LR700, LR1000 und LR1400 bieten wir von UNTHA eine breite Palette an Möglichkeiten an, die wir individuell an Ihre Bedürfnisse anpassen. Die Paletten können einzeln oder im Paket in den Trichter der Zerkleinerungsmaschine aufgegeben werden. Unsere Schredder erreichen Durchsatzleistungen von 500 kg/h bis zu 2 t/h. Die gewünschte Granulatgröße liegt je nach Siebdurchmesser zwischen 15 und 40 mm.

Wir passen unsere Maschinen auf Ihre Wünsche und Anforderungen an – von der Beschickung über die Metallabscheidung bis zum Abtransport finden wir stets die optimale Zerkleinerungslösung.



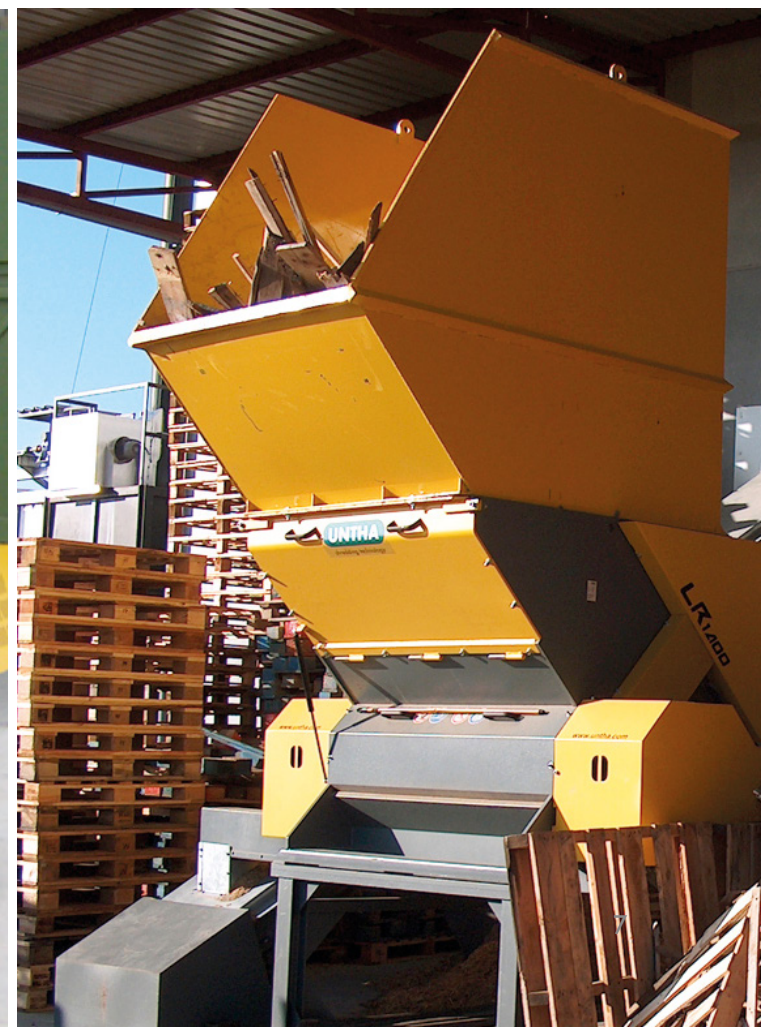
Referenzen

Zahlreiche zufriedene Kunden vertrauen bei der Aufbereitung von Paletten auf eine Komplettlösung von UNTHA. Nachfolgend finden Sie einen Auszug unserer realisierten Lösungen.

Weitere Erfolgsgeschichten zeigen wir Ihnen auf www.untha.com/de/downloads



Video Palettenzerkleinerung



UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141

5431 Kuchl | Österreich

Tel.: +43 6244 7016 0

Fax: +43 6244 7016 1

info@untha.com

www.untha.com

5 gute Gründe, die für UNTHA sprechen



Maßgeschneiderte, wertbeständige
Zerkleinerungslösungen



Premiumqualität bei Produkten und
Services



Geballte Kompetenz von Entwicklung bis
Fertigung unter einem Dach



Verlässlicher Kundenservice mit bestem
technischen Know-how



Mehr als 10.000 zufriedene Referenzkunden
weltweit

Wir halten, was wir versprechen

Seit der Gründung im Jahr 1970 folgen wir unserem Markenversprechen „Die zuverlässige Marke“. Gemeint ist, dass wir alles daransetzen, zuverlässiger zu sein als andere Anbieter.

Dies gilt für alle UNTHA Produkte und Dienstleistungen. Für unsere Kunden bedeutet dies, die Sicherheit zu haben, dass sie mit UNTHA die beste Entscheidung getroffen haben.

Änderungen vorbehalten. Satz- und Druckfehler vorbehalten.
Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen und können vom tatsächlichen Produkt abweichen.
© 02/22 UNTHA shredding technology