



UNTHA

Broyage des palettes

Des solutions de broyage spécifiques
à vos exigences individuelles

Pourquoi UNTHA ?

UNTHA shredding technology conçoit et produit des systèmes de broyage fiables et sur mesure. L'éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de bois, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. Avec 50 ans de savoir-faire dans la technologie du broyage, UNTHA est non seulement un partenaire fiable pour les entreprises de traitement et de transformation du bois, mais aussi le numéro 1 incontesté du broyage.

Cela est également vrai concernant le broyage des palettes pour lesquelles UNTHA est en mesure de proposer des solutions clef en main. Les palettes et autres emballages en bois sont un élément indispensable dans le cadre du transport et du stockage de marchandises. Dans le contexte écologique et économique actuel, il est d'autant plus important de pouvoir exploiter la valeur ajoutée des connexes liés à leur gestion. UNTHA a la solution !





Revalorisation – Quelles possibilités ?

La gestion et le recyclage des palettes entraîne inexorablement une grande quantité de bois qui devra être éliminée d'une manière ou d'une autre. En particulier les restes provenant du reconditionnement et les palettes en fin de vie peuvent poser des problèmes de stockage.

UNTHA propose des solutions techniques permettant de **revaloriser** ces connexes en broyant d'une part à la granulométrie nécessaire (généralement entre 15 et 40 mm) et en retirant systématiquement toutes les impuretés métalliques tels que pointes, clous, vis, etc...

Le broyat ainsi produit est parfaitement homogène et adapté à une **valorisation thermique**. La chaleur obtenue peut soit être utilisée pour le chauffage des bâtiments, soit pour le traitement thermique des palettes qui doivent remplir les exigences de la norme **NIMP 15**.

Le bois broyé peut être également **recyclé** par exemple dans le cadre de la production de panneaux de particule, de panneaux OSB ou bien encore de dés de palette agglomérés.

Vos avantages

- » Réduction des coûts d'exploitation (transport, stockage, élimination)
- » Broyat homogène - valorisable et sans métal
- » Broyat de haute qualité pour la vente ou la valorisation thermique dans votre propre installation de chauffage

Bien entendu, cela vaut également pour les chutes de bois qui résultent de la production des palettes neuves et autres emballages en bois.

Qu'est-ce que la norme NIMP 15 du CIPV ?

Le sigle CIPV signifie « Convention internationale pour la protection des végétaux », traité qui a été signé par plus de 180 pays dans le monde entier. Son administration est assurée par la FAO (Food and Agriculture Organization), l'Organisation des Nations unies pour l'alimentation et l'agriculture. La Convention a pour objectif de prévenir l'introduction et la dissémination de maladies et d'organismes nuisibles aux végétaux et aux produits végétaux.

La norme NIMP 15 s'applique à tous types de matériaux d'emballage en bois pouvant représenter une voie de transmission d'organismes nuisibles, et donc, essentiellement, un danger pour les arbres vivants. Elle couvre les matériaux d'emballage en bois tels que caisses, boîtes d'emballage, bois de calage, palettes, tambours d'enroulement de câbles, caisses et bobines/enrouleurs.

Pour de plus amples informations :

<https://www.ippc.int/fr/core-activities/standards-setting/>

Informations utiles concernant la palette EPAL

Bois : essentiellement du résineux (pin, peuplier, ...)

Poids : env. 25 kg (pour une humidité < 15 %)

La valeur calorifique d'une palette correspond à environ 9 litres de fioul domestique.



Solutions clef en main

Notre gamme de broyeurs LR700, LR1000 et LR1400 nous permet de vous proposer un vaste choix de possibilités que nous adaptons en fonction des besoins. Les palettes peuvent être chargées une à une ou empilées (jusqu'à 8 palettes) dans la trémie du broyeur. Nos broyeurs atteignent des débits allant de 500 kg/h jusqu'à 2 t/h (jusqu'à 75 palettes par heure !). La granulométrie est comprise entre 15 et 40 mm, en fonction du diamètre du crible.

Nous adaptons nos installation en fonction de vos attentes et exigences – depuis le chargement jusqu'à la séparation des métaux, sans oublier l'évacuation du broyat, nous trouvons toujours la solution technique optimale.



Références

Pour le traitement des palettes, un grand nombre de clients satisfaits ont déjà fait confiance à UNTHA. Vous trouverez ci-dessous des illustrations d'installations que nous avons réalisées.

Nous vous présentons d'autres « success stories » sur www.untha.com/fr/telechargements



Vidéo du broyage de palettes



UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141

5431 Kuchl | Österreich

Tel.: +43 6244 7016 0

Fax: +43 6244 7016 1

info@untha.com

www.untha.com

5 bonnes raisons de choisir UNTHA



Solutions de broyage sur mesure à valeur pérenne



Produits et services de qualité haut de gamme



Concentré de compétences sous un même toit, du développement à la production



Fiabilité du service clients, allié à l'excellence du savoir-faire technique



Plus de 10 000 clients de référence satisfaits dans le monde

Nous tenons nos promesses

Depuis notre fondation en 1970, nous respectons la promesse de notre slogan : « La marque de confiance ». Cela veut dire que nous faisons tout pour être plus fiables que nos concurrents.

Cette promesse vaut pour tous les produits et services de UNTHA. Pour nos clients, elle est l'assurance d'avoir pris la meilleure décision en choisissant UNTHA.

Sous réserve de modifications. Sous réserve d'erreur d'impression et de composition.
Toutes les illustrations sont représentatives et peuvent s'écarter du produit effectif.
© 02/22 UNTHA shredding technology