

Schaufler profite du ZR2400W de UNTHA pour le broyage primaire des métaux Jusqu'à 70 000 euros de réduction de la facture énergétique annuelle

L'entreprise de recyclage Schaufler, située à Ybbs an der Donau, en Basse-Autriche, était à la recherche d'une solution pour le broyage primaire de déchets métalliques ferreux et non ferreux. Les caractéristiques exigées étaient un bon rendement énergétique, un nettoyage rapide et une performance élevée. La décision a porté sur le ZR2400W de UNTHA, le broyeur à 2 arbres ayant le coût de cycle de vie (CCV) le plus bas de sa catégorie.

L'activité principale de Schaufler GmbH, située à Ybbs an der Donau, en Basse-Autriche, porte sur le traitement de déchets métalliques ferreux et non ferreux. Dans le secteur des métaux NF, l'entreprise se concentre sur les matériaux composites en aluminium, plomb, étain et zinc. Outre son siège social à Ybbs, cette entreprise familiale de 120 personnes qui existe depuis 1948, possède d'autres sites à St. Barbara, en Styrie, et à Vienne Strebersdorf. Parallèlement au recyclage, l'entreprise couvre également les secteurs de la gestion des déchets, du montage et du démontage, et exploite un commerce spécialisé dans le fer sur le site d'Ybbs. Pour répondre aux exigences toujours plus importantes des clients – des aciéries et des fonderies, pour l'essentiel – et à une demande de qualités et de puretés toujours plus élevées, Schaufler s'est mise en quête d'une nouvelle solution pour le broyage primaire. Cette entreprise de recyclage a pu tester sur place des broyeurs primaires de différents constructeurs et s'est principalement penchée sur deux aspects importants : d'une part la rapidité du nettoyage, une question essentielle dans le secteur des métaux NF, et d'autre part la question de l'apport d'énergie spécifique, en kW/h par tonne, en vue de coûts énergétiques faibles. Ayant présenté les meilleures performances sur ces deux points, le broyeur ZR2400W de UNTHA a remporté la première place d'une série d'essais comprenant quatre machines au total.

Grande robustesse et économies intelligentes

Par le passé, Schaufler avait déjà fait des expériences positives dans le cadre de sa coopération avec UNTHA – le recycleur utilise en effet un XR3000C depuis juillet 2019. DI Hubert A. Schwarz, MSc, responsable du retraitement et du développement des procédés, explique la décision d'acheter la solution de broyage ZR en ces termes : « Les atouts majeurs que nous voyons dans l'emploi du ZR sur notre site portent sur trois points essentiels : le premier est sa capacité de répondre à la variabilité des tâches, étant donné que les pièces à broyer peuvent aussi bien être de gros morceaux de métaux non ferreux que des matériaux composites. Le deuxième est la possibilité d'un nettoyage rapide et intégral de la machine rendu nécessaire par la diversité des matières, et le troisième est que l'apport d'énergie spécifique en kW/h par tonne est très bas. Sur ce dernier point, notamment, nous avons été surpris des bonnes valeurs que nous avons pu obtenir. Par rapport à d'autres constructeurs, nous parlons ici d'une économie d'énergie annuelle d'environ 70 000 euros rendue possible par l'utilisation du ZR. »

La nouvelle classe ZR de UNTHA

Avec un coût de cycle de vie (CCV) le plus bas de sa catégorie, la classe ZR est le broyeur à 2 arbres le plus rentable développé par UNTHA shredding technology. Équipé du système d'entraînement à faible consommation d'énergie UNTHA Eco Power Drive, ce puissant broyeur primaire s'utilise pour des débits élevés et des déchets et matières valorisables volumineux et difficiles à broyer. Cette nouvelle solution de broyage du fabricant haut de gamme implanté à Kuchl, près de Salzburg/Autriche, est disponible en version stationnaire ou mobile avec deux systèmes de coupe. La construction robuste et résistante des machines de la classe ZR est conçue pour un service en continu sur plusieurs équipes. Le système de changement rapide de la table et la simplicité de la configuration garantissent une grande disponibilité de l'installation. Quant au puissant système de coupe à régime lent, il déchiquette les intrants, résiste extrêmement bien aux matériaux gênants et grâce à des arbres de coupe qui fonctionnent indépendamment l'un de l'autre, il assure une préparation parfaite des matériaux pour les lignes de tri. Cette classe de machine est donc parfaite pour réduire les volumes ou produire des combustibles de substitution.

ZR2400W pour les métaux

Le ZR2400W est destiné au traitement de la ferraille (radiateurs Al-Cu, alu mixte, profilés et fils en alu, tôles d'aluminium clair, profilés ISO en alu, jantes alu), de l'électroménager (réfrigérateurs, lave-linge, congélateurs, comptoirs réfrigérés etc.) et des déchets électroniques. Le but du broyage est ici une désintégration grossière de la matière (90 % < 300 mm) pour les étapes de process en aval (ligne de tri) – une solution idéale pour les recycleurs de métaux, les entreprises de recyclage et les fabricants d'aluminium et de métaux.

Le choix en faveur des compétences de UNTHA

Pour Hubert Schwarz, plusieurs atouts ont fait pencher la balance en faveur d'une nouvelle solution de broyage de UNTHA : « Pour moi, en tant que technicien de process et responsable de nos unités et lignes de traitement, la coopération avec UNTHA se distingue avant tout par la démarche orientée solution face aux problèmes techniques ainsi que par des interventions de service à court terme, ce qui, au bout du compte, augmente la disponibilité de nos installations et permet une exploitation sans accroc. Nous avons d'ores et déjà fait des expériences positives avec UNTHA en la matière. »

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzbourg. L'entreprise emploie quelque 300 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

Portable : +43 (0) 664 83 09 449

E-mail : sandra.hribernik@untha.com

Web : www.untha.com