

Schaufler stawia na UNTHA ZR2400W do celów wstępnego rozdrabniania metalu Redukcja kosztów energii nawet o 70 000 euro rocznie

Firma recyklingowa Schaufler z Ybbs an der Donau (Dolna Austria) poszukiwała rozwiązania w zakresie wstępnego rozdrabniania odpadów metali nieżelaznych i żelaznych. Głównymi kryteriami były efektywność energetyczna, łatwość czyszczenia i wyjątkowa wydajność. Wybierając ZR2400W firmy UNTHA, przedsiębiorstwo zdecydowało się na 2-wałowy rozdrabniacz o najniższych kosztach cyklu życia (LCC) w swojej klasie.

Schaufler GmbH w Ybbs an der Donau (Dolna Austria) zajmuje się recyklingiem odpadów metali nieżelaznych i żelaznych. W przypadku metali żelaznych nacisk kładziony jest na kompozyty aluminium, ołowiu, cyny i cynku. Oprócz siedziby w Ybbs, to rodzinne przedsiębiorstwo funkcjonujące od 1948 roku i zatrudniające 120 pracowników posiada również zakłady w St Barbara (Styria) oraz w Strebersdorf koło Wiednia. Firma zajmuje się nie tylko recyklingiem, ale również zagospodarowaniem odpadów oraz montażem i demontażem, a także prowadzi specjalistyczny magazyn wyrobów z żelaza w zakładzie w Ybbs. Do poszukiwania nowego rozwiązania w zakresie wstępnego rozdrabniania firmę Schaufler skłonił fakt coraz wyższych wymagań jej klientów, głównie hut i odlewni. Firma zajmująca się recyklingiem miała możliwość przetestowania na miejscu rozdrabniaczy różnych producentów, koncentrując się w szczególności na dwóch obszarach: łatwości czyszczenia, która jest ważnym czynnikiem w przypadku złomu metali nieżelaznych, oraz niskim zużyciu energii, tj. jednostkowym poborze energii w kW/h na tonę surowca. W wyniku serii testów, w których sprawdzono łącznie cztery urządzenia, wybór padł jednoznacznie na rozdrabniacz UNTHA ZR2400W ze względu na jego przewagę w tych dwóch obszarach.

Trwały i ekonomiczny!

Firma Schaufler już w przeszłości z powodzeniem współpracowała z UNTHA – od lipca 2019 r. w firmie Schaufler pracuje maszyna XR3000C. Hubert A. Schwarz, kierownik Działu przetwarzania i rozwoju procesów w firmie Schaufler, podsumowuje decyzję firmy o zakupie ZR w następujący sposób: „Najważniejsze trzy zalety, jakie dostrzegamy w rozdrabniaczu ZR w naszej działalności, są następujące: Po pierwsze, wszechstronność, czyli fakt, że urządzenie może rozdrabniać zarówno duże, grube metale nieżelazne, jak również kompozyty. Po drugie, czyszczenie urządzenia jest szybkie, łatwe i skuteczne, co jest ważne ze względu na fakt, że rozdrabniamy różne materiały. Po trzecie, maszyna charakteryzuje się bardzo niskim jednostkowym zużyciem energii, czyli poborem energii w kilowatogodzinach na tonę. Byliśmy zaskoczeni fantastycznymi wynikami w tym obszarze. W porównaniu z innymi producentami, w wyniku zastosowania maszyny ZR mówimy o oszczędnościach energii w kwocie 70 000 euro rocznie!”.

Nowy rozdrabniacz UNTHA klasy ZR

Tworząc serię rozdrabniaczy ZR, firma UNTHA zaprojektowała najbardziej ekonomiczny, 2-wałowy rozdrabniacz o najniższych kosztach cyklu życia (LCC) w swojej klasie. Wysokowydajny rozdrabniacz wstępny z energooszczędnym napędem UNTHA Eco Power Drive jest idealnym rozwiązaniem dla dużych przepustowości, jak również do przetwarzania trudnych do rozdrobnienia odpadów i surowców wtórnych o dużej objętości. Nowe rozwiązanie w zakresie rozdrabniania opracowane przez firmę UNTHA, producenta najwyższej jakości maszyn, z siedzibą w Kuchl koło Salzburga, w Austrii, wyposażone jest w dwa systemy tnące i jest dostępne w wersji stacjonarnej lub mobilnej. Wytrzymała maszyna o wysokiej odporności klasy ZR jest przeznaczona do pracy ciągłej w systemie wielozmianowym. System szybkiej wymiany stołów i ulepszona konstrukcja zapewniają wysoki poziom dyspozycyjności instalacji. Mocny, wolnoobrotowy system tnący jest wyjątkowo odporny na uszkodzenie przez materiały nie ulegające rozdrobnieniu. Wały tnące pracują niezależnie od siebie, zapewniając w ten sposób doskonałe rozdrobnienie materiału w sortowniach i sprawiając, że ta klasa maszyn idealnie nadaje się do redukcji objętości materiału lub produkcji paliw alternatywnych.

ZR2400W do rozdrabniania metalu

Maszyna ZR2400W służy do rozdrabniania złomu metalowego (chłodnice Al-Cu, mieszane aluminium, profile/druty/blachy aluminiowe, profile Al-ISO, felgi aluminiowe), sprzętu AGD (lodówki, pralki, zamrażarki, lody chłodnicze itp.) oraz odpadów elektronicznych. Celem jest uzyskanie wstępnego podziału materiału (90% < 300 mm) dla dalszych procesów (sortownia). Idealne rozwiązanie dla firm zajmujących się recyklingiem i przetwarzaniem metali, a także dla producentów aluminium i metali.

Decyzja na korzyść doświadczenia UNTHA w rozwiązywaniu problemów

Hubert Schwarz podaje kilka powodów, dla których firma zdecydowała się na zakup rozdrabniacza UNTHA: „Dla mnie jako technologa odpowiedzialnego za nasz park maszynowy i instalacje, współpraca z UNTHA charakteryzuje się przede wszystkim zorientowaniem na rozwiązania w kwestiach technicznych, szybkim podejmowaniem decyzji oraz bezpośrednią dostępnością zespołu serwisowego. W ostatecznym rozrachunku zapewnia to wysoką dyspozycyjność instalacji i bezproblemowy przebieg procesów przetwarzania. Już wcześniej poddaliśmy UNTHA próbie pod każdym z tych względów i byliśmy bardzo zadowoleni z uzyskanych wyników”.

UNTHA shredding technology

50 lat niezawodności w technologii rozdrabniania

UNTHA shredding technology opracowuje i wytwarza zoptymalizowane i niezawodne systemy rozdrabniania. Spektrum zastosowań sięga od odzysku wartościowych surowców do recyklingu, poprzez utylizację odpadów drewnianych, aż po przetwarzanie odpadów do poziomu paliw wtórnych. Dzięki temu firma ma swój istotny wkład w ochronę zasobów i zrównoważoną gospodarkę odpadami.

UNTHA została założona w roku 1970 i ma swoją siedzibę w Kuchl koło Salzburga. Firma zatrudnia ponad 300 wysoko wykwalifikowanych pracowników i poprzez sieć przedstawicieli handlowych obecna jest w ponad 40 krajach świata na wszystkich kontynentach. To powoduje, że UNTHA jest jednym z najważniejszych producentów w rozwijającej się i przyszłościowej branży.

Kontakt dla prasy:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Tel. kom.: +43 (0) 664 83 09 449

E-mail: sandra.hribernik@untha.com

Strona www: www.untha.com