

Schaufler obtiene ventajas con la UNTHA ZR24000W en la pretrituración de metales Reducción de costes energéticos de hasta 70.000 euros al año

La empresa de reciclaje Schaufler de Ybbs an der Donau, Baja Austria, buscaba una solución para la pretrituración de chatarra no férrica y férrica. Se requería una solución de alta eficiencia energética que pudiera limpiarse rápidamente y que tuviera un alto rendimiento de producción. La decisión ha recaído en la ZR2400W de UNTHA, optando así por la trituradora de 2 ejes con el menor coste del ciclo de vida (LCC) de su categoría.

La actividad principal de la sociedad Schaufler GmbH de Ybbs an der Donau, Baja Austria, es el procesamiento de chatarra no férrica y férrica, concentrándose en el sector de los materiales no férricos en los compuestos de aluminio, plomo, estaño y zinc. Esta empresa familiar con 120 empleados y fundada en 1948, además de su sede central en Ybbs, también tiene filiales en St. Barbara en Estiria y en Strebersdorf de Viena. Además del reciclaje, la empresa cubre también las áreas de gestión de residuos, montaje y desmontaje y opera una ferretería en el centro de Ybbs. Schaufler se ha puesto a buscar una nueva solución para la pretrituración precisamente por el constante aumento de los requisitos de los clientes –principalmente plantas siderúrgicas y de fundición– que demandan calidades y grados de pureza cada vez mayores. La empresa de reciclaje ha tenido ocasión de probar in situ varias máquinas para pretrituración de diferentes fabricantes concentrándose principalmente en dos temas importantes: por un lado, en la limpieza rápida, que es una cuestión importante en el sector de materiales no férricos, y, por otro lado, en el bajo consumo energético específico en kW/h por tonelada. La trituradora UNTHA ZR2400W ha salido vencedora de una serie de pruebas con un total de cuatro máquinas por lograr los mejores resultados en ambas áreas.

Aguanta lo que le echen y ahorra con inteligencia

Schaufler ya ha tenido en el pasado buenas experiencias en la colaboración con UNTHA ya que la empresa de reciclaje tiene en servicio una XR3000C desde julio de 2019. DI Hubert A. Schwarz, MSc, jefe de tratamiento y desarrollo de procesos, explica la decisión de adquirir la trituradora ZR de la siguiente manera: "Las ventajas más importantes que vemos al utilizar la ZR en nuestra planta se refieren a tres puntos esenciales: en primer lugar, la variabilidad de utilización según las tareas ya que así se pueden triturar tanto metales no férricos grandes y bastos como materiales compuestos. En segundo lugar, la posibilidad de limpiar la máquina completa rápidamente al utilizar diferentes materiales y, en tercer lugar, tiene un consumo específico de energía en kW/h por tonelada muy bajo. Ante todo en este sector hemos conseguido unos valores sorprendentemente buenos. Estamos hablando de un ahorro anual de unos 70.000 euros en costes de energía que podemos conseguir utilizando la ZR en comparación con otros fabricantes."

El nuevo modelo ZR de UNTHA

Con el modelo ZR, UNTHA shredding technology ha desarrollado la trituradora de 2 ejes más rentable y con el menor coste del ciclo de vida (LCC) de su categoría. La potente pretrituradora con el sistema de accionamiento UNTHA Eco Power Drive de gran eficiencia energética se utiliza para obtener altos rendimientos de producción así como para residuos y materiales reciclables voluminosos y difíciles de triturar. La nueva solución del fabricante de tecnología de trituración de alta gama de Kuchl, cerca de Salzburgo, Austria, está disponible con dos sistemas de corte en variante fija o móvil. La construcción robusta y resistente de la máquina está concebida para utilizar el modelo ZR en funcionamiento continuo en varios turnos. La alta disponibilidad de la instalación queda garantizada con el sistema de mesa de cambio rápido y la sencilla estructura. El potente sistema de corte de marcha lenta y rompedor es muy resistente contra materiales impropios y garantiza una perfecta preparación del material para las instalaciones de clasificación gracias a los ejes de corte que marchan independientemente entre sí. Ello significa que este modelo está perfectamente configurado para la reducción de volumen o la producción de combustibles secundarios de sustitución.

ZR2400W para metal

La ZR2400W se utiliza para el procesamiento de chatarra metálica (refrigeradores de Al-Cu, mezclas de aluminio, perfiles / alambres / chapas pulidas de aluminio, perfiles Al-ISO, llantas de aluminio), electrodomésticos (frigoríficos, lavadoras, congeladores, vitrinas frigoríficas, etc.) y chatarra electrónica. El objetivo de la trituración es la disgregación basta del material (90% < 300 mm) para las fases posteriores del proceso (instalación de clasificación). Es una solución ideal para procesadores y recicladores de metal, empresas de reciclaje y fabricantes de aluminio y metal.

Decisión a favor de la competencia en soluciones de UNTHA

Hubert Schwarz se ha decidido por una nueva solución de trituración de UNTHA por varias razones: "Para mí, como técnico de procesos y responsable de nuestras unidades e instalaciones de tratamiento, la cooperación con UNTHA se caracteriza ante todo por el enfoque orientado a la solución de los problemas técnicos y, sobre todo, por la rapidez de toma de decisiones y de las intervenciones de servicio a corto plazo, lo que a fin de cuentas aumenta la disponibilidad de nuestras instalaciones y permite un funcionamiento ininterrumpido del tratamiento en nuestra empresa. Hasta ahora hemos tenido ya buenas experiencias con UNTHA."

UNTHA shredding technology

50 años trabajando con fiabilidad en la técnica de trituración

UNTHA shredding technology desarrolla y produce sistemas de trituración fiables hechos a medida. La gama de aplicaciones va desde la recuperación de materiales valiosos para el reciclaje, pasando por el aprovechamiento de los residuos de madera y maderas viejas, hasta la preparación de residuos para convertirlos en combustibles secundarios. La empresa aporta así una importante contribución al uso eficiente de recursos y al reciclaje sostenible así como a la reducción de residuos.

UNTHA se fundó en 1970 y tiene su sede principal en Kuchl, cerca de Salzburg. La empresa da ocupación a unos 300 empleados cualificados y está representada con una red de distribución mundial en más de 40 países de todos los continentes. UNTHA es con ello una de las casas productoras más importantes en un sector en crecimiento y con perspectivas de futuro.

Contacto para la prensa:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Móvil: +43 (0) 664 83 09 449

Mail: sandra.hribernik@untha.com

Web: www.untha.com