

KUNDE  
**Schaufler GmbH**

MATERIAL  
**Kupferkabel,  
Aluminium,  
Verbundstoffe**

SHREDDER  
**XR3000C**

DURCHSATZLEISTUNG  
**Kupferkabel: 20 t/h,  
Aluminium: 8 t/h,  
Verbundstoffe: 10 t/h**

“

„Die XR3000C hat uns sehr positiv überrascht, was den hohen Durchsatz, die beeindruckende Energieeffizienz und geringen Verschleiß angeht. Diese Faktoren waren für uns ausschlaggebend, mit diesem Produkt den Weg in die Aufbereitung von Wertstoffen zu gehen. Wir können die Maschine und die Firma UNTHA auf jeden Fall weiterempfehlen.“

- Paul Losbichler, Geschäftsführer

“



## Kunde

Die Schaufler GmbH in Ybbs an der Donau/Niederösterreich ist ein Recyclingbetrieb mit 120 Mitarbeitern. Das Familienunternehmen, das seit 1948 existiert, verfügt neben der Zentrale in Ybbs über weitere Standorte in St. Barbara in der Steiermark und Wien Strebersdorf. Neben dem Recycling deckt der Betrieb noch die Bereiche Abfallwirtschaft, Montage und Demontage ab und betreibt einen Eisenfachmarkt am Standort Ybbs. Die Kernkompetenz der Firma Schaufler liegt im Recycling von Materialien, hier vor allem von Eisenschrott und Nichteisenmetallen wie Kupfer, Aluminium, Zink und Niosta.

## Aufgabenstellung

Die Anforderungen, die die Firma Schaufler an die Zerkleinerungslösung war klar definiert: Kupferkabel, Aluminium und Verbundstoffe müssen so zerkleinert werden, dass sie im eigenen Betrieb weiter aufbereitet werden können. In den letzten Jahren hat das

Unternehmen versucht, Aufbereitungs- und Zerkleinerungsanlagen für dieses spezielles Aufgabengebiet zu finden.

## Zerkleinerungslösung

Die XR3000C von UNTHA überzeugt neben der hohen Durchsatzleistung und der großen Energieeffizienz durch eine hohe Wartungs- und Bedienfreundlichkeit. Mit 20 Tonnen pro Stunde Durchsatz bei Kupferkabeln, 8 Tonnen pro Stunde bei Aluminium und 10 Tonnen pro Stunde bei Verbundstoffen stellt die XR3000C bei der Schaufler GmbH ihre hohe Leistungsfähigkeit unter Beweis. Im Lieferumfang war auch eine Vibrorinne enthalten, welche das zerkleinerte Material auf ein Förderband transportiert.

## Kaufentscheidung

Mit UNTHA hat man bei Schaufler schließlich einen Partner gefunden, der auf die Wünsche eingegangen ist und den Aufbereitungsspezialisten lösungsorientiert

und kompetent unterstützt hat. Schaufler konnte die eigenen Materialien bereits im Vorfeld auf einem Demomaschine testen und hat sich aufgrund der hohen Leistungsfähigkeit klar für die XR3000C entschieden. Besonders beeindruckt sind die Entscheider bei Schaufler von der hohen Durchsatzleistung, der Energieeffizienz und dem geringen Verschleiß der Maschine, die seit Juli 2019 am Standort Ybbs in Betrieb ist. Maßgeblich für Schaufler war aber auch die Qualität des Output-Materials durch die XR3000C.

**SCHAUFLER**

