

CLIENT
Pitschl GmbH

MATIÈRES
Déchets de bois

BROYEUR
LR700

DÉBIT
3 m³/jour



“

Je recommande UNTHA sans hésiter. Le broyeur LR700 s'intègre parfaitement dans notre ligne de production composée du centre d'usinage et de la technique de convoyage. Nous n'avons pratiquement pas besoin de nous occuper des résidus de bois : le broyeur est alimenté automatiquement par un convoyeur et broie uniformément le bois, tandis que le système d'aspiration se charge du transport du broyat dans le silo.

—Matthias Pitschl (gérant, Pitschl GmbH)

”



CLIENT

La société Pitschl GmbH est une entreprise de charpenterie et de transformation du bois située à Aldino, dans le Haut-Adige. Fondée en 1957, cette entreprise familiale est aujourd'hui dirigée par la 3e génération à travers Matthias et Christoph Pitschl. Actuellement, l'entreprise emploie dix personnes. Les travaux de charpenterie et de menuiserie classiques, tels que la fabrication d'escaliers, de balcons et de charpentes, ainsi que la construction en bois, font partie de son portefeuille de produits. Les essences employées sont avant tout de l'épicéa et du mélèze de la région.

CAHIER DES CHARGES

Dans le cadre d'une modernisation de son site de production, Pitschl GmbH était initialement à la recherche d'un nouveau centre d'usinage. L'objectif était de mettre en réseau et d'automatiser les processus afin de travailler plus efficacement. Pour cela, un broyeur devait également élire domicile chez Pitschl. Environ 3 m³ de chutes de production sont produites chaque jour : des pièces massives provenant du centre

d'usinage et mesurant environ 20 x 20 x 40 cm, mais aussi des déchets de bois venant des chantiers. L'une des principales exigences posées au broyeur, était la possibilité de le connecter au centre d'usinage et de l'alimenter automatiquement.

SOLUTION DE BROYAGE

La société Hundegger a planifié une ligne de production comprenant un centre d'usinage, un système de convoyage, un système d'aspiration et un broyeur. Tous ces composants ont été mis en réseau et sont surveillés électroniquement. Hundegger a recommandé à la société Pitschl un broyeur UNTHA qui s'intégrait parfaitement dans l'ensemble de l'installation. Un tapis d'alimentation fait la liaison entre le centre d'usinage et le UNTHA LR700, qui est ainsi automatiquement alimenté en déchets de bois. De plus, les restes de bois peuvent également être introduits manuellement dans la trémie. Dès que le matériau entre dans la trémie, le broyeur démarre automatiquement et s'arrête dès qu'il n'y a plus de déchets de bois dans la trémie. Cela

permet d'éviter les marches à vide et d'économiser de l'énergie. La trémie est surveillée par caméra : lorsqu'un certain niveau de remplissage est atteint, le convoyeur s'arrête pour éviter tout débordement. Le bois déchiqueté est transporté par un système d'aspiration dans un silo à partir duquel la chaudière à copeaux de bois de l'entreprise est alimentée.

FAIRE LE BON CHOIX

Le LR700 de UNTHA est parfaitement adapté aux charpenteries qui produisent peu de restes de bois. De construction robuste, il est peu encombrant, ce qui permet de l'installer facilement même dans des espaces restreints. Le dispositif de coupe est insensible aux corps étrangers et broie facilement les restes de bois de différentes tailles et de différents types. Le broyat homogène convient parfaitement à la valorisation dans une chaudière à plaquettes. Pitschl fournit ainsi du chauffage et de l'eau chaude à l'ensemble du site de l'entreprise – production, séchoir, bureau et bâtiment d'habitation.

pitschl ZIMMEREI
HOLZVERARBEITUNG

