

ÖBB BROIE LES COPEAUX D'ACIER AVEC UNTHA

ÖBB-Technische Services GmbH

“

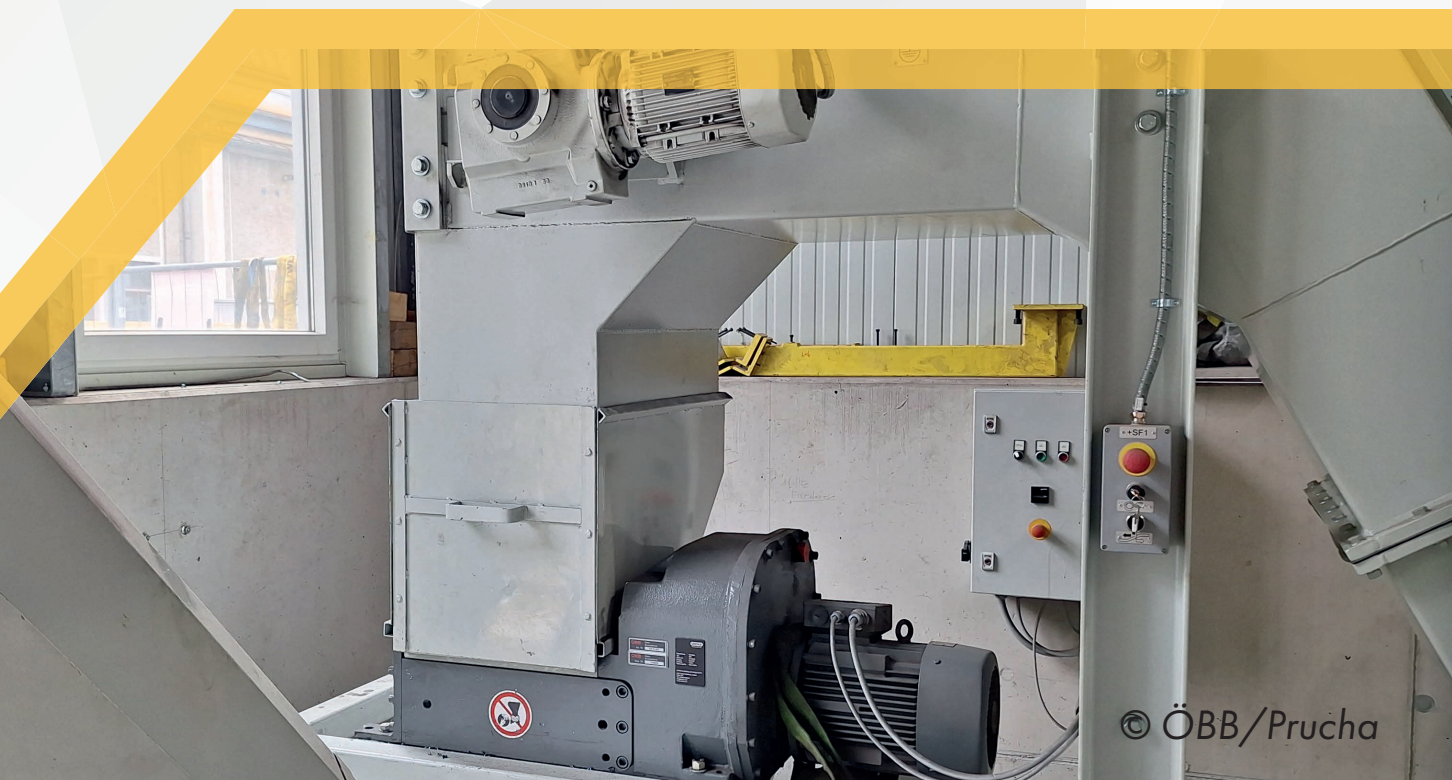
Nous recherchions un broyeur compact et robuste pour broyer les copeaux d'acier, qui pourrait être intégré à notre système de contrôle d'usine existant. L'UNTHA S25 répondait à toutes ces exigences.

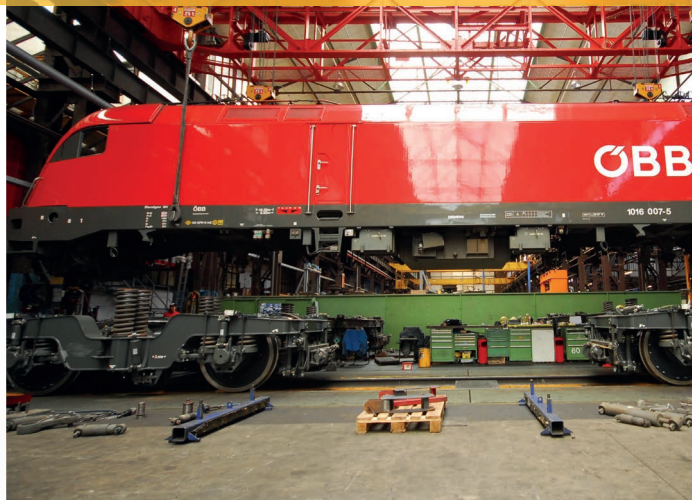
”

» MATIÈRES
Copeaux métalliques

» BROYEUR
S25

» DÉBIT
100–200 kg/h





CLIENT

ÖBB-Technische Services GmbH est responsable de la gestion des véhicules ferroviaires dans toute l'Europe : maintenance, modernisation, assemblage, ingénierie, nouvelle construction et remise à neuf des composants des véhicules ainsi que le développement d'équipements de test et de diagnostic.

CHAMP D'APPLICATION

Lors de la maintenance et de l'entretien des véhicules ferroviaires et de leurs composants, l'entreprise ÖBB-Technische Services GmbH de Linz, en Autriche, produit environ 23 tonnes de copeaux d'acier chaque année, notamment lors de l'usinage des essieux de locomotives. L'entreprise recherchait un broyeur adapté pour réduire le volume de ces copeaux, les transporter de manière compacte et les recycler de manière judicieuse.

SOLUTION DE BROyage

Le S25 est le plus petit broyeur d'UNTHA. Compact et à deux arbres, il permet de réduire le volume de matériaux tels que le métal, le

plastique, les déchets biologiques, le papier et le carton. ÖBB-Technische Services GmbH utilise ce broyeur pour broyer des copeaux d'acier de 500 x 30 x 1 mm maximum, provenant d'un tour. Les copeaux sont acheminés vers la chambre de coupe du broyeur via une goulotte d'évacuation. Le matériau est automatiquement aspiré par l'unité de coupe, ce qui permet au broyeur de ne nécessiter aucun système d'alimentation. Le principe de coupe des ciseaux rotatifs UNTHA garantit un broyage efficace. Le S25 est entraîné par un entraînement direct électronique. Si des corps étrangers pénètrent dans la chambre de coupe, le moteur s'arrête automatiquement pour éviter tout dommage. Grâce à son entraînement à faible vitesse, le broyeur est particulièrement économe en énergie et produit peu de poussières et de bruit. Le volume du matériau d'origine est réduit jusqu'à 90 %, ce qui permet un stockage et un transport compact. L'UNTHA S25 a été intégré au système de commande existant pour garantir un fonctionnement synchronisé avec le tour et le convoyeur de déchargement.

EXIGENCES

- » Conception compacte
- » Mécanisme de coupe robuste
- » Débit : jusqu'à 200 kg/h
- » Intégration au système de contrôle-commande de l'installation

“

Le S25 d'UNTHA est un broyeur compact et performant qui broie automatiquement les copeaux d'acier dès leur apparition.

”

— Benno Wakolbinger
Direction de l'usine chez ÖBB-Technische Services GmbH