

ÖBB ZERKLEINERT STAHL- SPÄNE MIT UNTHA S25 ÖBB-Technische Services GmbH

“

Für die Zerkleinerung von Stahlspänen waren wir auf der Suche nach einem Schredder, der kompakt und robust gebaut ist und sich in unsere vorhandene Anlagensteuerung einbinden lies – der UNTHA S25 erfüllte all diese Anforderungen.

”

» MATERIAL
Stahlspäne

» SCHREDDER
S25

» DURCHSATZLEISTUNG
100–200 kg/h





KUNDE

Die ÖBB-Technische Services GmbH sorgt für das Management von Schienenfahrzeugen in ganz Europa: Instandhaltung, Modernisierung, Assembling, Engineering, Neubau und Aufarbeitung von Fahrzeugkomponenten sowie Entwicklung von Prüf- und Diagnoseeinrichtungen.

ANWENDUNGSBEREICH

Bei der Instandhaltung bzw. Wartung von Schienenfahrzeugen und den dazugehörigen Komponenten fallen bei den Technischen Services am Standort Linz jährlich rund 23 Tonnen an Stahlspänen an – z. B. bei der mechanischen Aufbereitung von Radsätzen von Lokomotiven. Um das Volumen dieser Stahlspäne zu reduzieren und sie so platzsparend zu transportieren und sinnvoll weiterverwerten zu können, war das Unternehmen auf der Suche nach einem passenden Zerkleinerer.

ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

Der S25 ist UNTHAs kleinster Schredder – ein kompakter 2-Wellen-Zerkleinerer für die Volumenreduktion von Materialien wie Metall, Kunststoffen, biologischen Abfällen, Papier und

Karton. Die ÖBB-Technische Services GmbH nutzt diesen Zerkleinerer, um Stahlspäne mit Maßen von max. 500 x 30 x 1 mm zu zerkleinern, diese stammen aus einer Drehmaschine. Über einen Abwurfschacht gelangen die Späne in die Schneidwerksöffnung des Zerkleinerers. Das Material wird durch das Schneidwerk automatisch eingezogen, wodurch der Zerkleinerer ohne Nachdrucksystem auskommt. Das schneidende Prinzip der UNTHA Rotorscheren sorgt für eine effiziente Zerkleinerung des Materials. Angetrieben wird der S25 mit einem elektronischen Direktantrieb. Bei Eintreten von Fremdkörpern in den Schneidwerksraum wird der Motor automatisch gestoppt, um Schäden zu vermeiden. Dank dem langsamlaufenden Antrieb ist der Zerkleinerer besonders energieeffizient und verursacht nur geringe Staub- und Lärmemissionen. Das Ausgangsmaterial weist ein um bis zu 90 % geringeres Volumen auf, wodurch es platzsparend gelagert und weitertransportiert werden kann. Der UNTHA S25 wurde in die vorhandene Anlagensteuerung eingebunden, dadurch kann er im Einklang mit der Drehmaschine und dem Abwurfband betrieben werden.

ANFORDERUNGEN

- » Kompakte Bauweise
- » Robustes Schneidwerk
- » Durchsatz: bis zu 200 kg/h
- » Einbindung in Anlagensteuerung

“

Der S25 von UNTHA ist sehr platzsparend und gleichzeitig leistungsstark. Dieser Schredder zerkleinert anfallende Stahlspäne automatisch.

”

– Benno Wakolbinger
Anlagenmanagement bei
ÖBB-Technische Services GmbH