

UNTHA

The reliable brand!

Ihr Experte für die 1-stufige
Aufbereitung von Altholz



Warum UNTHA?

Weil wir über die Erfahrung und Kompetenz verfügen. UNTHA shredding technology mit Sitz in Kuchl bei Salzburg steht seit 50 Jahren für Zuverlässigkeit in der Zerkleinerungstechnik. Seit der Firmengründung 1970 entwickeln und produzieren wir maßgeschneiderte und zuverlässige Zerkleinerungssysteme.

Das Einsatzspektrum reicht von der Rückgewinnung von Wertstoffen für das Recycling über die Verwertung von Rest- und Altholz bis hin zur Aufbereitung von Abfällen zu Sekundärbrennstoffen. Mit einem weltweiten Vertriebsnetz in mehr als 40 Ländern auf allen Kontinenten sind wir einer der bedeutendsten Hersteller in einer wachsenden und zukunftsorientierten Branche. Mit der XR-Klasse setzt UNTHA neue Maßstäbe und gilt als Pionier in der 1-stufigen Aufbereitung von Abfällen.

Unsere Lösungskompetenz beim Thema Altholz

Sie verfügen mit Ihrem Altholz über eine wertvolle Ressource. Steigende Entsorgungskosten und wachsendes Umweltbewusstsein sorgen dafür, dass die Bedeutung von Altholzrecycling immer wichtiger wird. Bei den verschiedenen Möglichkeiten der Verwertung stehen wir Ihnen mit unserer Lösungskompetenz gerne zur Verfügung.

Ziel einer effizienten Aufbereitung von Altholz ist die Nutzbarmachung als hochwertiger Brennstoff in Biomasse- oder Heizkraftwerken oder als Ausgangsmaterial zur Weiterverarbeitung in der Produktion von Spanplatten oder anderen Holzwerkstoffen. Dazu muss das Material erst einmal zerkleinert und von Fremdstoffen wie Metallteilen getrennt werden. Wir konfigurieren unsere zuverlässigen Zerkleinerungsmaschinen für Ihren speziellen Anwendungsfall und garantieren dadurch maximale Variabilität und Individualität.

Für die Aufbereitung von Altholz der Klassen A1 bis A4 haben wir mit der XR-Klasse ein maßgeschneidertes, innovatives und wirtschaftliches 1-stufiges Zerkleinerungskonzept für Ihren individuellen Bedarf.





Ihre Vorteile im Überblick

- » bis zu 75 % geringere Energiekosten durch UNTHA Eco Power Drive
- » Durchsatzleistung von 45 t/h < 100 mm
- » 20 % mehr Nutzfraktion durch geringen Feinanteil
- » Siebschnellwechselsystem für einfachen Lochsiebtausch bei Chargenwechsel
- » langsam laufendes, schneidendes System
- » homogene, definierte Fraktionsgröße
- » geringe Lärm- und Staubemission (Geräuschpegel < 80 dBA)
- » als stationäre oder mobile Variante verfügbar
- » persönliches Assistenzsystem UNTHA GENIUS für maximale Produktivität

Welche **Materialien** können wir verarbeiten?

Egal, welche Altholzkategorie bei Ihnen im Betrieb anfällt, wir haben die passende Lösung bei der Aufbereitung aller vier Kategorien für Sie.

Unter Altholz fallen unter anderem:

- » Industrierestholz aus der Holzbe- und -verarbeitung
- » Sperrmüll
- » Holzverpackungen (Paletten, Kisten)
- » Bau- und Abbruchholz
- » Altholz aus Abfallbehandlungsanlagen

Kategorie A1

Naturbelassenes oder lediglich mechanisch bearbeitetes Altholz, unerheblich mit holzfremden Stoffen verunreinigt



Kategorie A2

Verleimtes, gestrichenes, beschichtetes, lackiertes oder geringfügig behandeltes Altholz ohne halogenorganische Verbindungen in der Beschichtung und ohne Holzschutzmittel



Kategorie A3

Altholz mit halogenorganischen Verbindungen in der Beschichtung, mit Farbe behandeltes Altholz, ohne Holzschutzmittel



Kategorie A4

Stark durch Holzschutzmittel kontaminierte Hölzer wie Bahnschwellen und Leitungsmasten sowie sonstiges Altholz mit Schadstoffbelastung



Die **XR-Klasse** für die 1-stufige Altholzaufbereitung

Mit der langsam laufenden XR-Klasse haben Sie den Spezialisten für die 1-stufige Aufbereitung von Altholz an Ihrer Seite. Eine hohe Durchsatzleistung und 20 % mehr Nutzfraktion durch geringsten Feinanteil zeichnen die XR aus. Unser spezielles Altholzpaket bestehend aus speziellen 4-fach verwendbaren Wendeschneidplatten sowie Lochsieben mit Spänebrechern garantiert lange Standzeiten und ein besonders homogenes Hackgut ohne Überlängen.

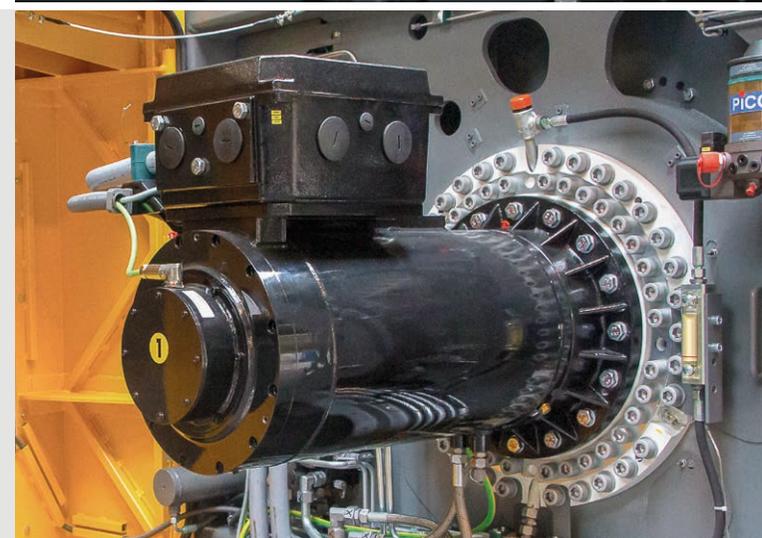
Zudem vereinfacht das Siebschnellsystem den Lochsiebtausch bei Chargenwechsel. Das innenliegende Nachdrucksystem sorgt für einen sehr guten Einzug von sperrigem Material und somit für eine hohe Durchsatzleistung. Durch die robuste Bauweise können alle Holzklassen von A1 bis A4 verarbeitet werden. Fremdkörper lassen sich schnell und einfach über das Störstoff-Ausschleusystem entfernen, wodurch sich die Stillstandszeit auf ein Minimum reduziert.

Weitere Informationen zu Aufbau und Funktionsweise finden Sie hier:



Um 75 % geringere Energiekosten

Ein ganz besonderes Plus der XR-Klasse: Der energiesparende UNTHA Eco Power Drive mit wassergekühltem Synchronmotor spart bis zu 75 % an Energiekosten bei einer höheren Leistungsfähigkeit im Vergleich zu herkömmlichen diesel-hydraulischen Antriebsvarianten ein. Mit der mobilen Variante der XR sind die Einsatzmöglichkeiten in Ihrem Betrieb maximal flexibel. Der verschleißfreie Direktantrieb verringert die Instandhaltungskosten, da kein Riemen oder Wellenstummel benötigt wird. Die lastabhängige Drehzahlregelung sorgt für eine hohe Durchsatzleistung. Im Gegensatz zu Schnellläufern überzeugt die langsam laufende XR-Klasse besonders durch ihre geringen Staub- und Lärmemissionen während des Betriebs. Ein überzeugendes Gesamtpaket von UNTHA für Ihre Altholzaufbereitung!





Fordern Sie uns heraus!

Für unsere XR-Zerkleinerungsmaschine ist keine Herausforderung zu groß.

Überzeugen Sie sich live bei Ihnen vor Ort und vereinbaren Sie jetzt einen Testtermin auf www.untha.com/demo!



Success Story Altola AG

Das 1969 gegründete Unternehmen Altola AG ist Teil der Schweizer Vigier Gruppe, die wiederum zum französischen Konzern Vicat gehört. Altola versteht sich als einer der wichtigsten Anbieter in den Segmenten Sammeln, Recyceln, Verwerten und Entsorgen von Abfallstoffen.

Die für Altola konzipierte XR3000C wurde mit dem UNTHA ECO Power Drive Antriebssystem ausgestattet – mit einer synchronen und wassergekühlten Antriebsleistung von 2 x 132 kW. Das Schneidsystem der XR3000C wurde mit speziellen Holzmessern ausgestattet, welche für einen aggressiven Materialeinzug und eine hohe

Durchsatzleistung bei Altholz sorgen. Das auf 90 mm Korngröße eingestellte Lochsieb ist mit Spänebrechern ausgestattet, um das Überkorn reduzieren zu können. Der Antrieb ist zudem unempfindlich gegenüber Störstoffen und punktet mit geringen Wartungskosten. Die Wartung wird weiters vereinfacht durch eine sichere Rotordrehzahl, die einen schnellen und einfachen Messerwechsel ermöglicht. Fremdkörper im Schneidwerksraum können einfach und rasch über das Störstoff-Ausschleusesystem entfernt werden. Die UNTHA XR3000C besticht insgesamt mit hoher Robustheit, geringem Verschleiß, leichter Wartbarkeit und niedrigem Energieverbrauch.

„Die Maschine ist absolut zeitgemäß und führend gegenüber anderen Produkten, die wir getestet haben. Wir konnten die XR3000C einen Monat testen, und die Maschine hat die Anforderungen rundherum erfüllt.“

Thaddäus Steinmann, Leiter feste alternative Brennstoffe bei Altola

Weitere Informationen
finden Sie hier:



Success Story Breitsamer Entsorgung Recycling GmbH

Die Firma Breitsamer Entsorgung Recycling GmbH in München verfügt über eine genehmigte Jahreseingangsmenge von 205.000 t zur Aufbereitung und Lagerung von Abfällen. Neben der betriebseigenen Sortieranlage für diverse Baustellen-, Gewerbe- und Produktionsabfälle gibt es auch eine eigene Altholzaufbereitungsanlage.

Um die gestellten Anforderungen bestmöglich zu erfüllen, investierte der Kunde in eine XR3000C mobil-e. Die Zerkleinerungsmaschine ist für die einstufige Altholzaufbereitung mit dem „Holzpaket“ ausgestattet und aufgrund des UNTHA Eco Power Drive besonders energieeffizient. Die speziell entwickelte Messerform sorgt für ein aggressives Einzugsverhalten des Altholzes. Die Lochsiebe sind mit Spänebrechern ausgestattet und sorgen so für eine homogene Korngröße ohne Überlänge. Das hydraulische Sieb-Schnellwechselsystem ermöglicht für den Kunden einen Siebtausch in weniger als 30 Minuten. Eine Verschleißschutzpanzerung sorgt für eine lange Rotorlebensdauer und geringere Wartungskosten.



„Mit der neuen Antriebstechnik von UNTHA sind wir gegenüber dem Dieselantrieb um 70 % und im Vergleich zum herkömmlichen Stern-Dreieck-Antrieb um 30 % sparsamer. Ein weiterer wichtiger Aspekt ist das langsam laufende, schneidende System, wodurch wir unser Granulat sehr geräuscharm produzieren können, welches obendrein sehr wenig Feinanteil enthält. Durch die hohe Flexibilität dieser Zerkleinerungsmaschine können wir – neben den Altholzklassen 1 bis 3 – auch Altholz der Klasse 4 sehr gut aufbereiten und die von Holz befreiten Metalle an die Stahlindustrie verkaufen.“

Thomas Breitsamer, Geschäftsführer

Weitere Informationen
finden Sie hier:



UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
info@untha.com
www.untha.com

UNTHA Deutschland GmbH

Keßlerstraße 2
97737 | Gemünden am Main | Deutschland
Tel.: +49 9351 60302 00
info@untha.de
www.untha.de

UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close
Boroughbridge
YO51 9NR | United Kingdom
Tel.: +44 330 056 4455
sales@untha.co.uk
www.untha.co.uk

UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4
Hampton, NH 03842 | USA
Tel.: +1 603 601 2304
info@untha-america.com
www.untha-america.com

UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221
04-980 Warszawa | Polska
Tel.: +48 12 6421896
info@untha.pl
www.untha.pl

UNTHA Ibérica S.A.

Lugar Queirúa, s/n 15680 Ordes
La Coruña | España
Tel.: +34 981 69 10 54
info@untha-iberica.com
www.untha.es

UNTHA Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Barbaros Mah. Kardelen Sok.
Palladium Tower No:2/114 K:32
34746 Ataşehir | İstanbul | Türkiye
Tel.: +90 216 687 2991
info.tuerkiye@untha.com
www.untha.com/turkiye

5 gute Gründe, die für UNTHA sprechen



Maßgeschneiderte, wertbeständige
Zerkleinerungslösungen



Premiumprodukte entwickelt und produziert
in Österreich



Geballte Kompetenz von Entwicklung bis
Fertigung unter einem Dach



Verlässlicher Kundenservice mit bestem
technischen Know-how



Mehr als 10.000 zufriedene Referenzkunden
weltweit

Wir halten, was wir versprechen

Seit der Gründung im Jahr 1970 folgen wir unserem Markenversprechen „Die zuverlässige Marke“. Gemeint ist, dass wir alles daransetzen, zuverlässiger zu sein als andere Anbieter.

Dies gilt für alle UNTHA Produkte und Dienstleistungen. Für unsere Kunden bedeutet dies, die Sicherheit zu haben, dass sie mit UNTHA die beste Entscheidung getroffen haben.

Änderungen vorbehalten. Satz- und Druckfehler vorbehalten.
Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen und können vom tatsächlichen Produkt abweichen.
© 12/20 UNTHA shredding technology