

UNTHA

shredding technology

The reliable brand!

RSB
BY CORDON GROUP

LÍNEAS EFICIENTES DE TRATAMIENTO DE RAEE

RSB by Cordon Group

“

Con las trituradoras de UNTHA – RS30 y RS60 – operamos varias líneas de procesamiento para el reciclaje de residuos electrónicos procedentes del sector de las telecomunicaciones. Estas trituradoras de 4 ejes de marcha lenta son muy resistentes al material perturbador y eficientes.

”

» MATERIAL

**Chatarra electrónica,
circuitos impresos**

» TRITURADORA
RS30 & RS60

» RENDIMIENTO DE
PRODUCCIÓN
1,5–2,5 t/h





CLIENTE

RSB se fundó en 2002 y actualmente emplea a unas 19 personas en su planta de Amancy. Cada año se reciclan unas 7.000 toneladas de residuos electrónicos procedentes del sector de las telecomunicaciones. Los distintos materiales se trituran, se separan unos de otros y se devuelven al ciclo de materiales. Son ideales para el reciclaje o la fabricación de nuevos productos.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Cuando se fundó RSB, la empresa se centró inicialmente en el tratamiento manual de residuos electrónicos. A medida que aumentaba el volumen de RAEE y crecía la empresa, se hicieron necesarias soluciones mecánicas más eficientes. RSB buscaba trituradoras adecuadas para descomponer y clasificar los productos electrónicos en sus componentes individuales: plásticos, metales y fracciones gruesas.

SOLUCIÓN DE TRITURACIÓN

Un RS30 y dos RS60 forman parte de las tres líneas de procesamiento de RSB y contribuyen al reciclaje eficaz de placas de circuitos impresos y residuos electrónicos. Los modelos RS son trituradoras de 4 ejes de marcha lenta ideales para triturar diferentes materiales. Pueden producirse granulados de diferentes tamaños, de 15 a 100 mm, utilizando cribas perforadas intercambiables. Además, estas trituradoras y sus unidades de corte son especialmente insensibles a las impurezas. El sistema de inversión automática de la RS60 proporciona una protección adicional contra la entrada de componentes no triturables. Las dos RS60 se alimentan automáticamente mediante una cinta transportadora y están equipadas con un dispositivo de empuje que permite que el material sea atrapado y triturado aún más rápidamente por la unidad de corte. A continuación, el material triturado se clasifica mediante diversos procesos y se introduce en diferentes procesos de utilización y reciclaje.

REQUISITOS

- » Trituradora de 4 ejes
- » Accionamiento de baja velocidad
- » Cribas perforadas reemplazables
- » Insensibilidad a las impurezas



El equipo de UNTHA lleva años prestándonos un apoyo excelente y las trituradoras han contribuido al desarrollo de nuestra empresa.

– Vincent Sperandio
Jefe de Actividades
de Reciclado de RSB

