

**UNTHA**

shredding technology

The reliable brand!

**RSB**  
BY CORDON GROUP

# EFFIZIENTE VERARBEITUNGSLINIEN FÜR WEEE

## RSB by Cordon Group

“

*Mit den Zerkleinerern von UNTHA – RS30 und RS60 – betreiben wir mehrere Verarbeitungslinien für die Verwertung von Elektroschrott aus dem Telekommunikationsbereich. Diese langsamlaufenden 4-Wellen-Zerkleinerer sind sehr störstoffresistent und effizient.*

”

» MATERIAL  
Elektroschrott, Leiterplatten

» SCHREDDER  
RS30 & RS60

» DURCHSATZLEISTUNG  
1,5–2,5 t/h







## KUNDE

RSB wurde 2002 gegründet und beschäftigt am Standort in Amancy aktuell rund 19 Mitarbeiter:innen. Jährlich werden ca. 7.000 Tonnen an Elektronikschrott aus dem Bereich Telekommunikation verwertet. Die unterschiedlichen Materialien werden zerkleinert, voneinander getrennt und wieder in den Wertstoffkreislauf zurückgebracht. Sie eignen sich hervorragend für das Recycling bzw. die Produktion neuer Produkte.

## ANWENDUNGSBEREICH

Als RSB gegründet wurde, setzt das Unternehmen zunächst noch auf die manuelle Verarbeitung des Elektroschrotts. Mit steigendem WEEE-Aufkommen und dem damit einhergehenden Wachstum des Unternehmens wurden effizientere maschinelle Lösungen notwendig. Um Elektronikprodukte in ihre einzelnen Bestandteile – Kunststoffe, Metalle, Schottfraktionen – zu zerlegen und zu sortieren, war RSB auf der Suche nach entsprechenden Zerkleinerern.

## ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

Eine RS30 und zwei RS60 sind Teil der drei Verarbeitungslinien von RSB und tragen zur effizienten Verwertung von Leiterplatten und Elektroschrott bei. Die RS-Modelle sind langsamlaufende 4-Wellen-Zerkleinerer, die sich optimal für das Schreddern unterschiedlicher Materialien eignen. Mithilfe austauschbarer Lochsiebe können unterschiedliche Granulatgrößen von 15–100 mm erzeugt werden. Diese Zerkleinerer und ihre Schneidwerke sind außerdem besonders unempfindlich gegenüber Störstoffen. Das automatische Reversiersystem der RS60 schützt zusätzlich vor dem Eindringen von nicht zerkleinerbaren Bestandteilen. Die beiden RS60 werden mittels Förderbands automatisch beschickt und sind mit einer Eindrückvorrichtung ausgestattet, durch die das Material noch schneller vom Schneidwerk erfasst und zerkleinert wird. Das geschredderte Material wird anschließend mithilfe diverser Verfahren sortiert und unterschiedlichen Verwertungs- bzw. Recyclingprozessen zugeführt.

## ANFORDERUNGEN

- » 4-Wellen-Zerkleinerer
- » Langsamlaufender Antrieb
- » Tauschbare Lochsiebe
- » Störstoffunempfindlichkeit



Das Team von UNTHA betreut uns bereits seit Jahren ausgezeichnet und die Zerkleinerer tragen zur Entwicklung unseres Unternehmens bei.

– Vincent Sperandio  
Leiter Recycling  
Aktivitäten bei RSB

