

LIGNES DE TRAITEMENT EFFICACES POUR LES DEEE

RSB by Cordon Group

“

Avec les broyeurs d'UNTHA – RS30 et RS60 – nous exploitons plusieurs lignes de traitement pour la valorisation des déchets électroniques issus du secteur des télécommunications. Ces broyeurs à 4 arbres à vitesse lente sont très résistants aux corps étrangers et très efficaces.

”

» MATIÈRES

**Déchets d'équipements électriques
et électroniques, circuits imprimés**

» BROYEUR
RS30 & RS60

» DÉBIT
1,5–2,5 t/h





CLIENT

RSB a été fondée en 2002 et emploie actuellement 19 personnes sur son site d'Amancy. Chaque année, environ 7.000 tonnes de déchets électroniques provenant du secteur des télécommunications sont recyclées. Les différents matériaux sont broyés, séparés les uns des autres et réintroduits dans le cycle de valorisation des matériaux. Ils conviennent parfaitement au recyclage ou à la production de nouveaux produits.

CHAMP D'APPLICATION

Lorsque RSB a été fondée, l'entreprise a d'abord misé sur le traitement manuel des déchets électroniques. Avec l'augmentation du volume de DEEE et la croissance de l'entreprise qui en résulte, des solutions mécaniques plus efficaces sont devenues nécessaires. Afin de séparer et de trier les produits électroniques en leurs différents composants – plastiques, métaux, composants électroniques – RSB était à la recherche de broyeurs appropriés.

SOLUTION DE BROYAGE

Un RS30 et deux RS60 font partie des trois lignes de traitement de RSB et contribuent à une valorisation efficace des circuits imprimés et des déchets électroniques. Les modèles RS sont des broyeurs à 4 arbres à vitesse lente qui conviennent parfaitement pour le broyage de différents matériaux. Des cribles perforés interchangeables permettent de produire différentes tailles de granulés de 15 à 100 mm. Ces broyeurs et leurs unités de coupe sont en outre particulièrement résistants aux substances indésirables. Le système de réversion automatique du RS60 protège en outre contre la pénétration d'éléments non broyables. Les deux RS60 sont alimentés automatiquement au moyen d'un convoyeur à bande et sont équipés d'un dispositif de pousoir hydraulique grâce auquel le matériau est saisi et broyé encore plus rapidement par le mécanisme de coupe. Le matériau décheté est ensuite trié à l'aide de divers procédés et acheminé vers différents processus de valorisation ou de recyclage.

EXIGENCES

- » Broyeur à 4 arbres
- » Entraînement à faible vitesse
- » Cribles perforés interchangeables
- » Résistance aux substances indésirables



L'équipe d'UNTHA nous accompagne depuis des années et les broyeurs contribuent au développement de notre entreprise.

– Vincent Sperandio
Directeur d'activité
Recyclage chez RSB

