

UNTHA

The reliable brand!



Pierwszy wybór gdy chodzi o rozdrabnianie
odpadów drewnianych

Rozwiązania dla ekonomicznego rozdrabniania
odpadów drewnianych



Pierwszy wybór gdy chodzi o rozdrabnianie odpadów drewnianych

Niezawodność, solidność i trwałość – wszystko to, czym powinien charakteryzować się rozdrabniacz do drewna. Firma UNTHA jest specjalistą w zakresie produkcji dopasowanych do indywidualnych potrzeb rozdrabniaczy spełniających wymagania zakładów zajmujących się obróbką i przetwórstwem drewna.

Od 50 lat UNTHA pozostaje wierna swojej zasadzie bycia „niezawodną marką”. Zdobyta w tym czasie wiedza fachowa sprawia, że firma UNTHA jest niekwestionowanym pierwszym wyborem gdy chodzi o rozdrabnianie resztek drewna, zarówno dla małych war-

sztatów, jak również dużych podmiotów działających w przemyśle drzewnym. UNTHA ma odpowiedni rozdrabniacz dla każdego zastosowania! Ponieważ UNTHA posiada wysoki udział produkcji własnej bezpośrednio w zakładzie w Kuchl, firma jest w stanie wdrożyć rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb i wymagań. UNTHA oferuje swoim klientom kompleksową obsługę – począwszy od planowania, poprzez realizację projektu, aż po oddanie do użytku wszystkich wymaganych urządzeń peryferyjnych. Oznakowanie CE wszystkich maszyn UNTHA gwarantuje jasno określone wymagania w oparciu o normy

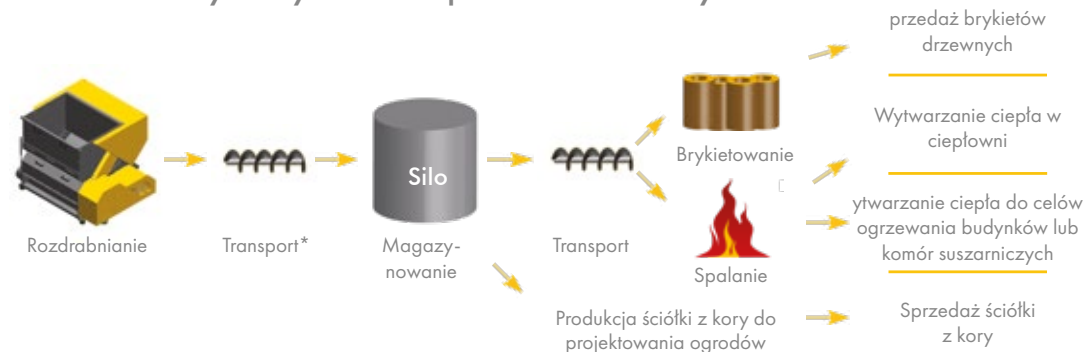
obowiązujące w UE, co ułatwia i upraszcza proces oddawania urządzeń do eksploatacji. Produkty firmy UNTHA znane są ze swojej wysokiej niezawodności. W rzeczywistości UNTHA jest jedynym producentem, który oferuje 3-letnią gwarancję na wszystkie rozdrabniacze do drewna, co stanowi dowód ich wyjątkowej trwałości eksploatacyjnej.



Wykorzystanie **energii** ukrytej w odpadach drewnianych

Niezależnie od tego, czy są to resztki twardego drewna, czy też forniry – nasze niezawodne maszyny zapewniają efektywne i ekonomiczne rozdrabnianie odpadów drewnianych. Wytwarzają one jednolite wióry drewnne, które idealnie nadają się do brykietowania lub do produkcji ciepła.

Możliwości wykorzystania odpadów drewnianych



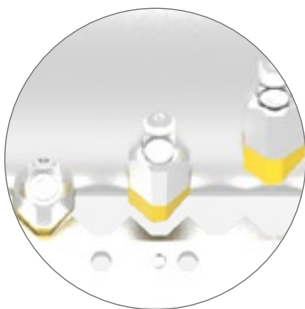
Sprawdzone systemy tnące UNTHA

Jednowałowy system tnący:

Jednowałowy system tnący został opracowany z myślą o zapewnieniu efektywnego rozdrabniania, długiej żywotności wymiennych noży i niskich kosztów konserwacji. W połączeniu z wysokowydajnym układem napędowym zapewnia niezawodne rozdrabnianie resztek drewna w rozwiązaniach zarówno z systemem popychacz, jak i bez niego.

Gładki kształt rotora

Gładki stalowy rotor sprawia, że wymienne noże mogą bardziej zagłębiać się w materiał niż w przypadku wysoko wyprofilowanego rotora, co zapewnia doskonały posuw materiału.

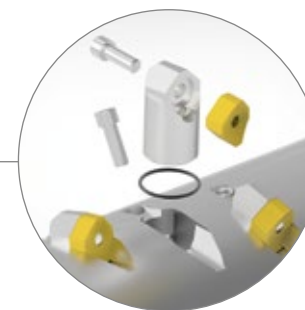


Cięcie z dociąganiem

Unikalna geometria noży umożliwia tzw. „cięcie z dociąganiem”, dzięki czemu urządzenie wymaga mniejszej mocy i osiąga większą wydajność pracy.

Wkręcane uchwyty noży

Wkręcane uchwyty noży zapewniają możliwość łatwej i szybkiej wymiany w przypadku uszkodzenia (np. spowodowanych przez części metalowe).



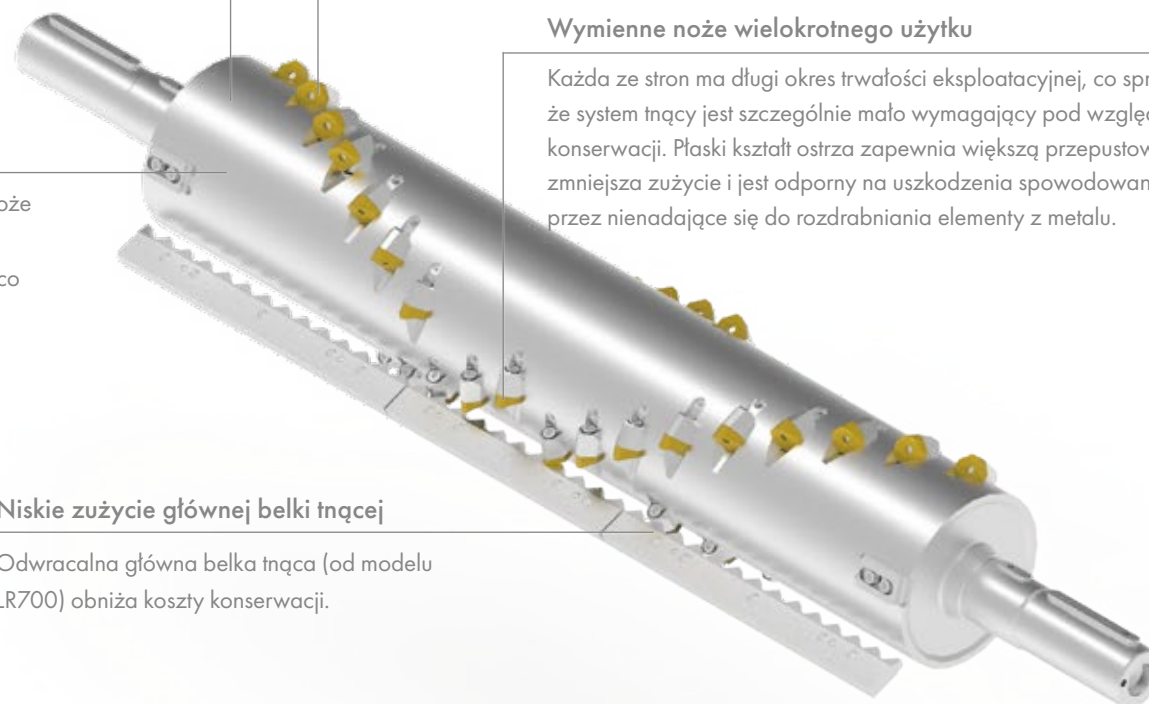
Wymienne noże wielokrotnego użytku

Każda ze stron ma długi okres trwałości eksploatacyjnej, co sprawia, że system tnący jest szczególnie mało wymagający pod względem konserwacji. Płaski kształt ostrza zapewnia większą przepustowość, zmniejsza zużycie i jest odporny na uszkodzenia spowodowane przez nienadające się do rozdrabniania elementy z metalu.



Niskie zużycie głównej belki tnącej

Odwracalna główna belka tnąca (od modelu LR700) obniża koszty konserwacji.



4-wałowy system tnący:

Sprawdzony i opatentowany 4-wałowy system tnący został stworzony specjalnie z myślą o trudnych wyzwaniach. Tarcze tnące nie są podatne na uszkodzenia przez materiały nienadające się do rozdrabniania, są przeznaczone do intensywnej pracy w trybie ciągłym a, ze względu na ich długą żywotność, są szczególnie ekonomiczne.

Możliwość indywidualnej adaptacji

System tnący może być dostosowany do rozdrabnianego materiału.

Wolnoobrotowy system tnący

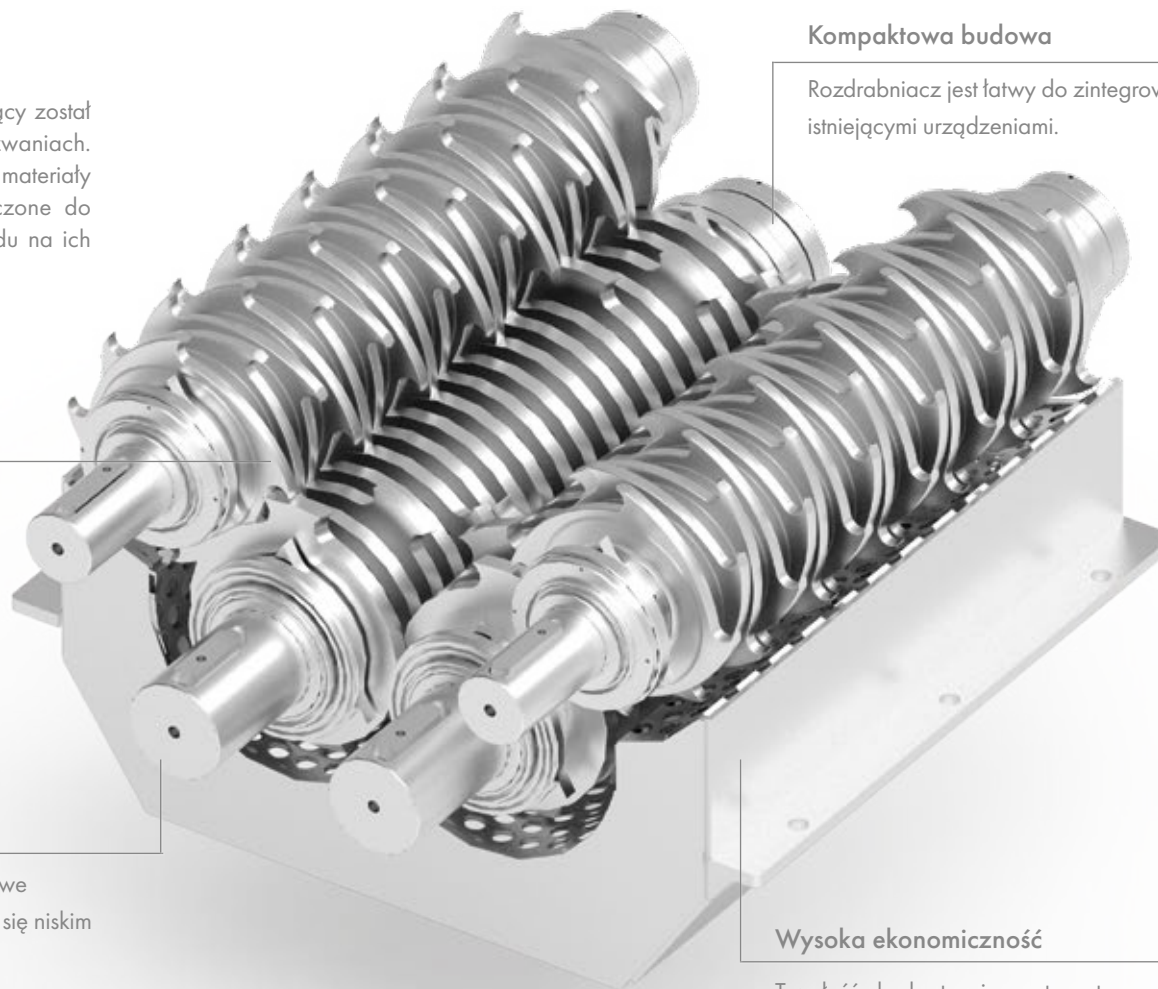
System tnący jest szczególnie odporny na metalowe materiały nie ulegające rozdrobnieniu i wyróżnia się niskim poziomem emisji pyłu i hałasu.

Kompaktowa budowa

Rozdrabniacz jest łatwy do zintegrowania z istniejącymi urządzeniami.

Wysoka ekonomiczność

Trwałość eksploatacyjna systemu tnącego wynosi kilka tysięcy godzin.



Optymalne rozwiązanie dla każdego zastosowania

W zależności od zastosowania, ilości odpadów drewna i warunków instalacji dostępnych jest kilka systemów rozdrabniania.

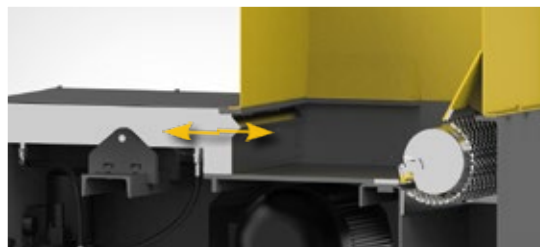
Jednowałowy system rozdrabniający z poziomym popychaczem

Podczas procesu rozdrabniania hydraulicznie sterowany, poziomy popychacz dociska materiał do rotora, który jest wyposażony w wymienne noże (zależne od obciążenia). Materiał jest rozdrabniany przez rotor na belce tnącej i.



Jednowałowy system rozdrabniający bez popychacza

Dzięki specjalnie zaprojektowanej geometrii lejka zasypowego i komory rozdrabniania materiał jest niezależnie wciągany przez rotor i rozdrabniany na belce tnącej i sicie.



Jednowałowy system rozdrabniający z wychylnym popychaczem

Podczas procesu rozdrabniania hydraulicznie sterowany, wychylny popychacz dociska materiał do rotora, który jest wyposażony w wymienne noże (zależne od obciążenia). Materiał jest rozdrabniany przez rotor na.

4-wałowy system rozdrabniający

Po dostarczeniu do głównego systemu tnącego materiał jest wstępnie i wtórnie rozdrabniany w jednym etapie.



Przegląd produktów oraz obszary zastosowań



LR520

Jednowałowy system rozdrabniający

Niewielkie operacje przetwarzania drewna

- » twarde i miękkie drewno, płyty OSB, płyty wiórowe, płyty MDF, forniry

KOMPAKTOWA BUDOWA I NIEZAWODNOŚĆ



LR700

Jednowałowy system rozdrabniający

Dla zakładów stolarskich

- » twarde i miękkie drewno, płyty OSB, płyty wiórowe, płyty MDF, forniry, skrawki

**KOMPAKTOWA BUDOWA I
UNIWERSALNOŚĆ ZASTOSOWAŃ**



RS30/RS40

4-wałowy system rozdrabniający

Dla przemysłu drzewnego i zakładów przetwórstwa drewna

- » głównie odpady lekkiego drewna z linii produkcyjnych

Dla tartaków

- » głównie kora drzew iglastych

WIELOLETNIA NIEZAWODNOŚĆ



LR630

Jednowałowy system rozdrabniający

Dla zakładów stolarskich

- » twarde i miękkie drewno, płyty OSB, płyty wiórowe, płyty MDF, forniry

NISKA CENA, WYSOKA WYDAJNOŚĆ



LR1000/LR1400

Jednowałowy system rozdrabniający

Dla przemysłu drzewnego i zakładów przetwórstwa drewna

- » twarde i miękkie drewno, płyty OSB, płyty wiórowe, płyty MDF, forniry, skrawki, palety

Dla tartaków

- » skrawki o długości 0,9 - 1,3 m

WYSOKA WYDAJNOŚĆ

LR520

Jednowałowy system rozdrabniający

Niezawodna technologia w połączeniu ze sprawdzonymi standardami jakości UNTHA sprawiają, że rozdrabniacz LR520 jest nie tylko najbardziej niezawodną, ale również najbardziej przystępną maszyną w swojej klasie.

LR520 jest rozdrabniaczem jednowałowym, który został stworzony specjalnie dla małych zakładów przetwórstwa drewna. Dzięki swojej unikalnej konstrukcji bez użycia popychacz, maszyna ta wymaga bardzo niewiele miejsca i jest niezwykle łatwa w utrzymaniu.

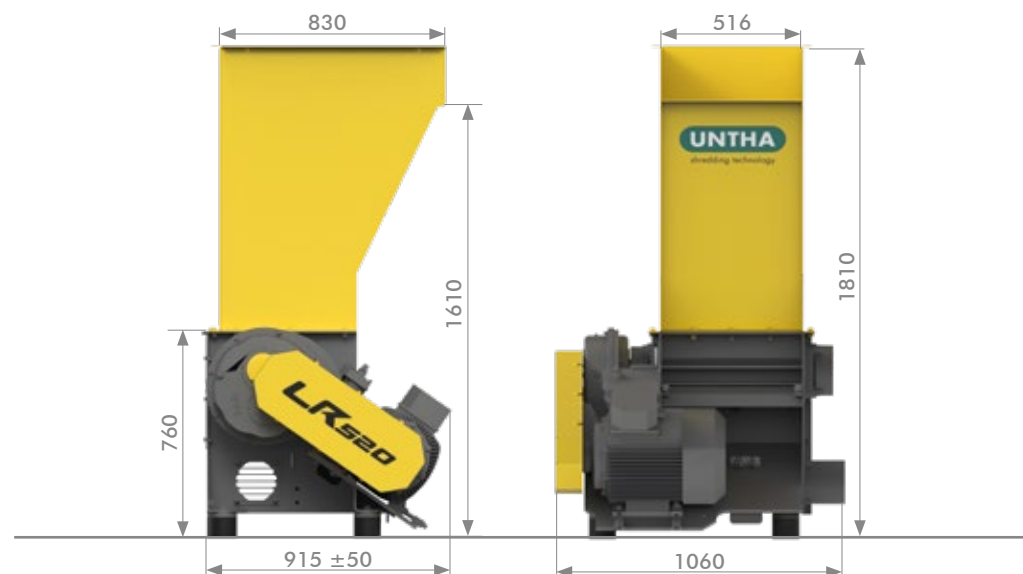
Wydajny napęd w połączeniu ze sprawdzonym systemem tnącym UNTHA zapewnia wysoką niezawodność procesu rozdrabniania. LR520 bez trudu rozdrabnia wszystkie rodzaje odpadów drewna i płyt. Jednorodne zrębki doskonale nadają się do bezpośredniego spalania lub do produkcji brykietów drzewnych.

Niska moc znamionowa i funkcja automatycznego wyłączania w przypadku pracy na biegu jałowym znacznie obniżają koszty energii.

Zakres zastosowania

- » Twarde i miękkie drewno
- » Płyty OSB
- » Płyty wiórowe
- » Płyty MDF
- » Forniry
- » itp.





DANE TECHNICZNE		LR520
Moc znamionowa	kW	1 x 11
Średnica rotora	mm	248
Prędkość obrotowa rotora	obr./min	85
Liczba wymiennych noży	szt.	14
Wymiary otworu zasypowego	mm	516 x 830
Średnica dysz ssących	mm	160
Wymagana prędkość ssania	m/s	22
Waga	kg	ok. 650
Poziom ciśnienia akustycznego specyficzny dla danego miejsca pracy LPA 1m	dB (A)	82
Średnica sita	mm	12 - 30
Wydajność*	mp/h	Do 1

*) W zależności od rodzaju materiału i średnicy sita
Wszystkie wymiary podano w mm

Korzyści dla klientów



Niezawodny i ekonomiczny system tnący

Duża średnica rotora (248 mm) i powierzchnia sita zapewniają wysoką przepustowość. Wkręcane uchwyty noży zapewniają możliwość łatwej i szybkiej wymiany w przypadku uszkodzenia (np. spowodowanych przez części metalowe). Precyzyjna szczelina pomiędzy belką tnącą a wymiennymi nożami sprawia, że proces rozdrabniania jest szczególnie efektywny.

Unikalna geometria noży

Noże wielokrotnego użytku mają dużą trwałość eksploatacyjną. Ich unikalna geometria zapewnia efekt „cięcia z dociąganiem”, który pozwala na szczególnie efektywne rozdrabnianie nawet mokrego drewna.

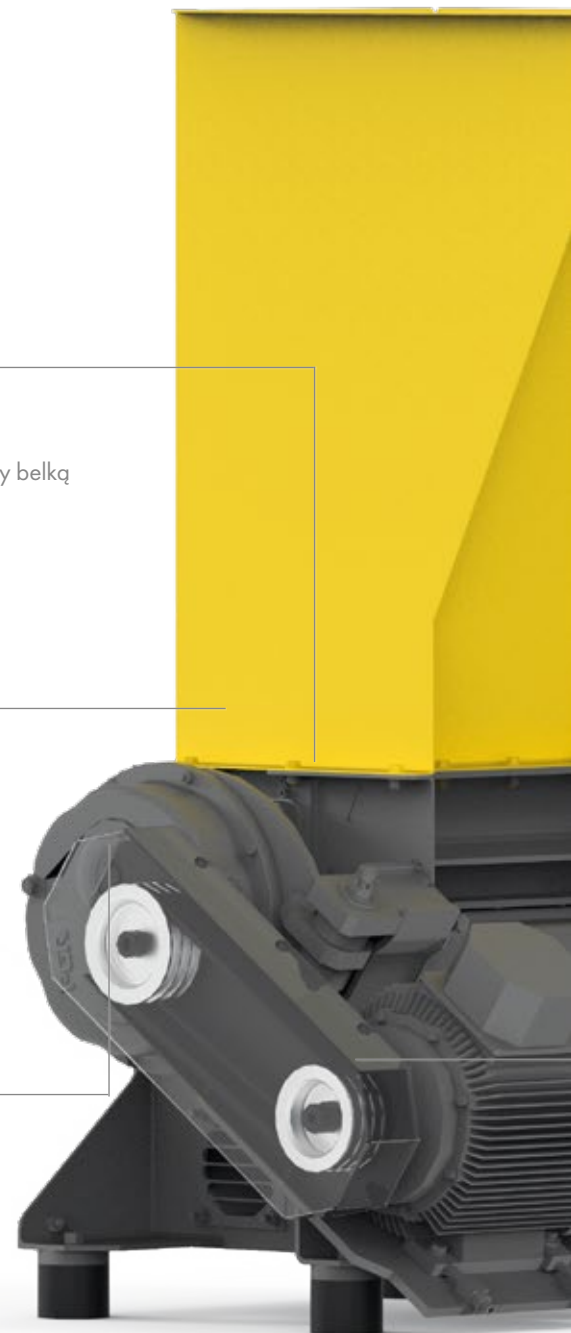
Połączenie pomiędzy nożami a uchwytyami zapobiega odkształceniu śruby mocującej. Śrubę można łatwo poluzować i wymontować nóż nawet po wielu godzinach pracy.



Odporne na zużycie sito

W zależności od wymagań, szeroka gama sit zapewnia możliwość uzyskania wiórów drzewnych o pożądanej wielkości rozdrobnienia. Rozdrobniony materiał jest następnie usuwany za pomocą systemu podciśnieniowego lub przenośnika ślimakowego.

Specjalna konstrukcja sita zapewnia szczególnie jednnorodny produkt końcowy, który idealnie nadaje się do brykietowania lub bezpośredniego spalania.



**UNTHA**

shredding technology

Konstrukcja bez popychacza

Konstrukcja bez popychacza (lej i system tnący) sprawia, że urządzenie jest bardzo kompaktowe i zajmuje niewiele miejsca (< 1 m²). Rozdrabniacz charakteryzuje się również szczególnie niskimi wymaganiami pod względem konserwacji.



Unikalna gwarancja

Jako dowód doskonałej jakości naszych produktów oferujemy 3 lata gwarancji*. Naszym standardom jakości zaufało już wiele renomowanych firm.

*3 lata lub 2000 godzin, w zależności od tego, co nastąpi szybciej.



Energooszczędny i bezawaryjny napęd

Sprawdzony napęd pasowy i elastomerowy amortyzator tłumią drgania i wibracje oraz zapewniają płynną pracę maszyny. Funkcja automatycznej zmiany kierunku obrotów, wykrywania materiałów nieulegających rozdrobnieniu i wyłączania zabezpieczają jednostkę napędową. Funkcja automatycznego wyłączania wyłącza maszynę na biegu jałowym, dodatkowo obniżając koszty zużywanej energii.



Opcje

Dodatkowe wyposażenie mechaniczne

- » Przenośnik ślimakowy

Dodatkowe wyposażenie elektryczne

- » Modernizacja systemu sterowania (bariera świetlna)
- » Integracja urządzeń peryferyjnych z układem sterowania
- » Aktywacja mechanizmu ssania
- » Automatyczne uruchamianie

Akcesoria

- » Podwozie dostosowane do potrzeb klienta
- » Kilka systemów odprowadzania materiału (przenośniki taśmowe, itp.)
- » Szeroki asortyment separatorów metalu

Usługi

- » Pakiety opieki i wsparcia UNTHA (Podstawowy, Standardowy, Profesjonalny): Gwarantują, że maszyny UNTHA są zawsze sprawne pod względem technicznym i gotowe do pracy.

LR630

Jednowałowy system rozdrabniający

LR630 to absolutna klasyka wśród rozdrabniaczy jednowałowych – maszyna, która charakteryzuje się solidną konstrukcją i oferuje doskonały stosunek jakości do ceny. Rozdrabniacz ten jest stosowany głównie w zakładach stolarskich i ciesielskich, w których powstają małe lub średnie ilości odpadów drewna.

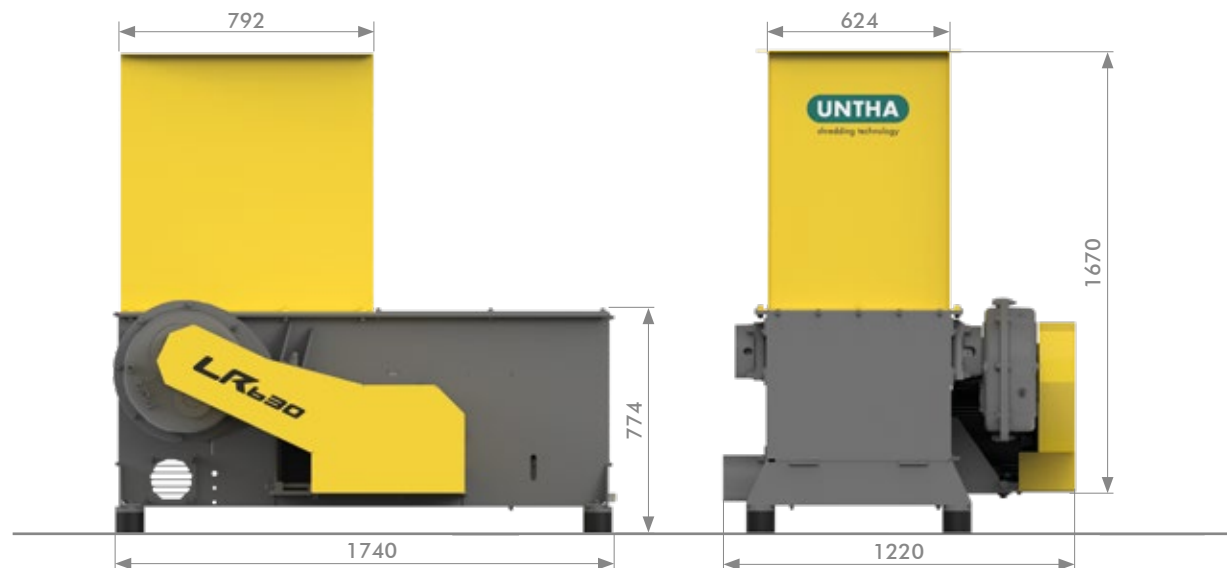
Wydajny napęd, mocny poziomy popychacz oraz sprawdzony system tnący UNTHA zapewnia wysoką niezawodność procesu rozdrabniania. Jednorodne zrębki doskonale nadają się do bezpośredniego spalania lub do produkcji brykietów drzewnych.

Niska moc znamionowa i funkcja automatycznego wyłączania w przypadku pracy na biegu jałowym znacznie obniżają koszty energii.

Zakres zastosowania

- » Twarde i miękkie drewno
- » Płyty OSB
- » Płyty wiórowe
- » Płyty MDF
- » Forniry
- » itp.





DANE TECHNICZNE		LR630
Moc znamionowa	kW	11 / 15 / 18,5
Moc znamionowa układu hydraulicznego	kW	0,75
Średnica rotora	mm	248
Prędkość obrotowa rotora	obr./min	85 - 98
Liczba wymiennych noży	szt.	17
Wymiary otworu zasypowego	mm	624 x 792
Średnica dysz ssących	mm	160
Wymagana prędkość ssania	m/s	28
Waga	kg	ok. 1 300
Poziom ciśnienia akustycznego specyficzny dla danego miejsca pracy LPA 1m	dB (A)	82
Średnica sit	mm	15 - 30
Wydajność*	mp/h	Do 2

*) W zależności od rodzaju materiału i średnicy sita
Wszystkie wymiary podano w mm

Korzyści dla klientów



Niezawodny i ekonomiczny system tnący

Duża średnica rotora (248 mm) i powierzchnia sita zapewniają wysoką przepustowość. Wkręcane uchwyty noży zapewniają możliwość łatwej i szybkiej wymiany w przypadku uszkodzenia (np. spowodowanych przez części metalowe). Precyzyjna szczelina pomiędzy belką tnącą a wymiennymi nożami sprawia, że proces rozdrabniania jest szczególnie efektywny.

Unikalna geometria noży

Noże wielokrotnego użytku mają dużą trwałość eksploatacyjną. Ich unikalna geometria zapewnia efekt „cięcia z dociąganiem”, który pozwala na szczególnie efektywne rozdrabnianie nawet mokrego drewna.

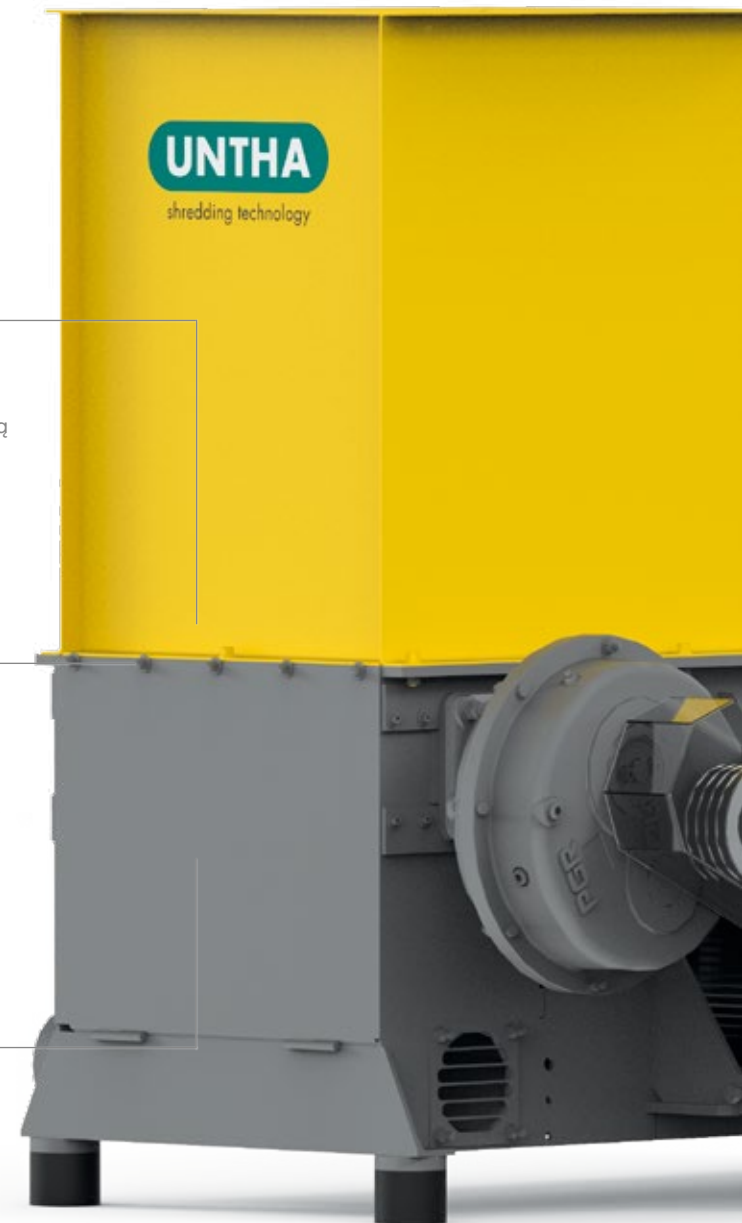
Połączenie pomiędzy nożami a uchwytyami zapobiega odkształceniu śruby mocującej. Śrubę można łatwo poluzować i wymontować nóż nawet po wielu godzinach pracy.



Odporne na zużycie sito

W zależności od wymagań, szeroka gama sit zapewnia możliwość uzyskania wiórów drzewnych o pożądanej wielkości rozdrobnienia. Rozdrobniony materiał jest następnie usuwany za pomocą systemu podciśnieniowego lub przenośnika ślimakowego.

Specjalna konstrukcja sita zapewnia szczególnie jednnorodny i odpowiedniej długości produkt końcowy, który idealnie nadaje się do brykietowania lub bezpośredniego spalania.



Unikalna gwarancja

Jako dowód doskonałej jakości naszych produktów oferujemy 3 lata gwarancji*. Naszym standardom jakości zaufało już wiele renomowanych firm.

*3 lata lub 2000 godzin, w zależności od tego, co nastąpi szybciej



Mocny popychacz

Mocny poziomy popychacz dociska resztki drewna do rotora (w zależności od obciążenia), zapewniając stały posuw materiału. Hydrauliczny zespół napędowy jest bezpiecznie zintegrowany z ramą maszyny, a jednocześnie jest łatwo dostępny.

Energooszczędny i bezawaryjny napęd

Sprawdzony napęd pasowy i elastomerowy amortyzator tłumią drgania i wibracje oraz zapewniają płynną pracę maszyny. Funkcja automatycznej zmiany kierunku obrotów, wykrywania materiałów nieulegających rozdrobnieniu i wyłączania zabezpieczają jednostkę napędową. Funkcja automatycznego wyłączania wyłącza maszynę na biegu jałowym, dodatkowo obniżając koszty zużywanej energii.



Opcje

Dodatkowe wyposażenie mechaniczne

- » Przenośnik ślimakowy

Dodatkowe wyposażenie elektryczne

- » Modernizacja systemu sterowania (bariera świetlna)
- » Integracja urządzeń peryferyjnych z układem sterowania
- » Aktywacja mechanizmu ssania
- » Automatyczne uruchamianie

Akcesoria

- » Podwozie dostosowane do potrzeb klienta
- » Kilka systemów odprowadzania materiału (przenośniki taśmowe itp.)
- » Szeroki asortyment separatorów metalu

Usługi

- » Pakiety opieki i wsparcia UNTHA (Podstawowy, Standardowy, Profesjonalny): Gwarantują, że maszyny UNTHA są zawsze sprawne pod względem technicznym i gotowe do pracy

LR700

Jednowałowy system rozdrabniający

LR700 jest rozdrabniaczem jednowałowym, który został stworzony do szerokiego zakresu zastosowań. Klienci doceniają jego kompaktową budowę i uniwersalne możliwości zastosowania. Sprawdzony system tnący UNTHA oraz mocny i wychylny popychacz zapewniają niezawodne rozdrabnianie dużych ilości różnego rodzajów drewna.

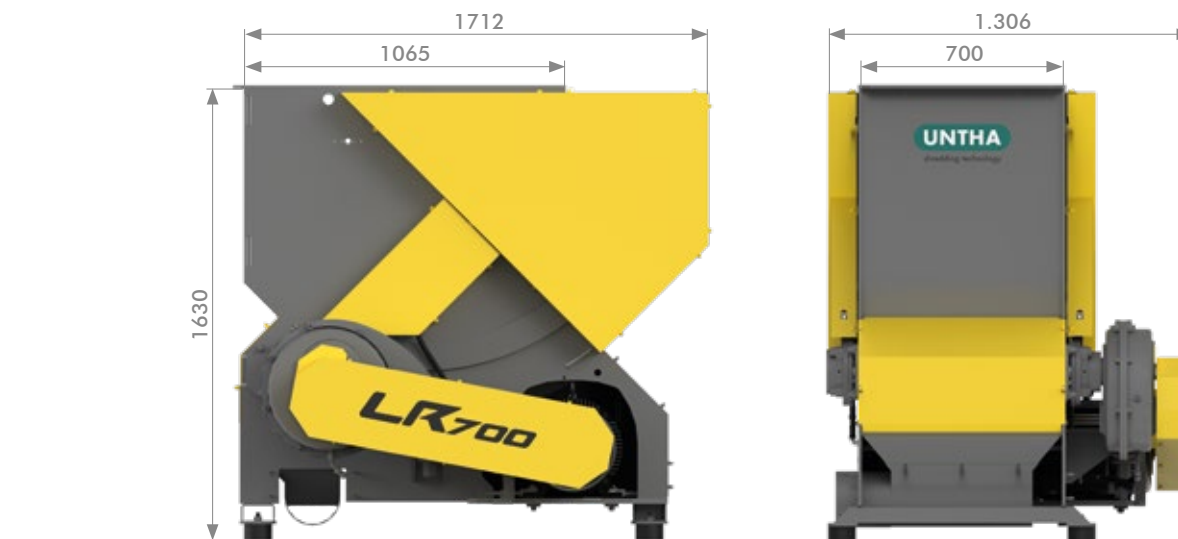
Wytrzymała rama maszyny i wysokiej jakości komponenty charakteryzują się wyjątkowo długą żywotnością. Dzięki kompaktowej konstrukcji maszyna zajmuje niewiele miejsca.

Mocny system napędowy i wysoka prędkość pracy popychacz zapewniają wysoką wydajność pracy. Jednolodne zrębki doskonale nadają się do bezpośredniego spalania lub do produkcji brykietów drzewnych.

Zakres zastosowania

- » Twarde i miękkie drewno
- » Płyty OSB
- » Płyty wiórowe
- » Płyty MDF
- » Forniry
- » Skrawki
- » itp.





DANE TECHNICZNE		LR700
Moc znamionowa	kW	18,5/22
Moc znamionowa układu hydraulicznego	kW	1,1
Średnica rotora	mm	300
Prędkość obrotowa rotora	obr./min	98
Liczba wymiennych noży	szt.	19
Wymiary otworu zasypowego	mm	700 x 1 065
Średnica dysz ssących	mm	200
Wymagana prędkość ssania	m/s	28
Zalecany przekrój rur	mm	200
Waga	kg	ok. 1800
Poziom ciśnienia akustycznego specyficzny dla danego miejsca pracy LPA 1m	dB (A)	82
Średnica sił	mm	15 - 40
Wydajność*	mp/h	Do 6

*) W zależności od rodzaju materiału i średnicy sita
Wszystkie wymiary podano w mm

Korzyści dla klientów



Niezawodny i ekonomiczny system tnący

Duża średnica rotora (300 mm) i powierzchnia sita oraz zastosowanie dodatkowej belki tnącej zapewniają wysoką wydajność.

Wkręcane uchwyty noży zapewniają możliwość łatwej i szybkiej wymiany w przypadku uszkodzenia (np. spowodowanych przez części metalowe). Precyzyjna szczelina pomiędzy główną i dodatkową belką tnącą a wymiennymi nożami sprawia, że proces rozdrabniania jest szczególnie efektywny. Główna belka tnąca jest odwracalna i łatwa do wymiany.

Unikalna geometria noży

Noże wielokrotnego użytku mają dużą trwałość eksploatacyjną. Ich unikalna geometria zapewnia efekt „ciągnięcia z dociąganiem”, który pozwala na szczególnie efektywne rozdrabnianie nawet mokrego drewna.

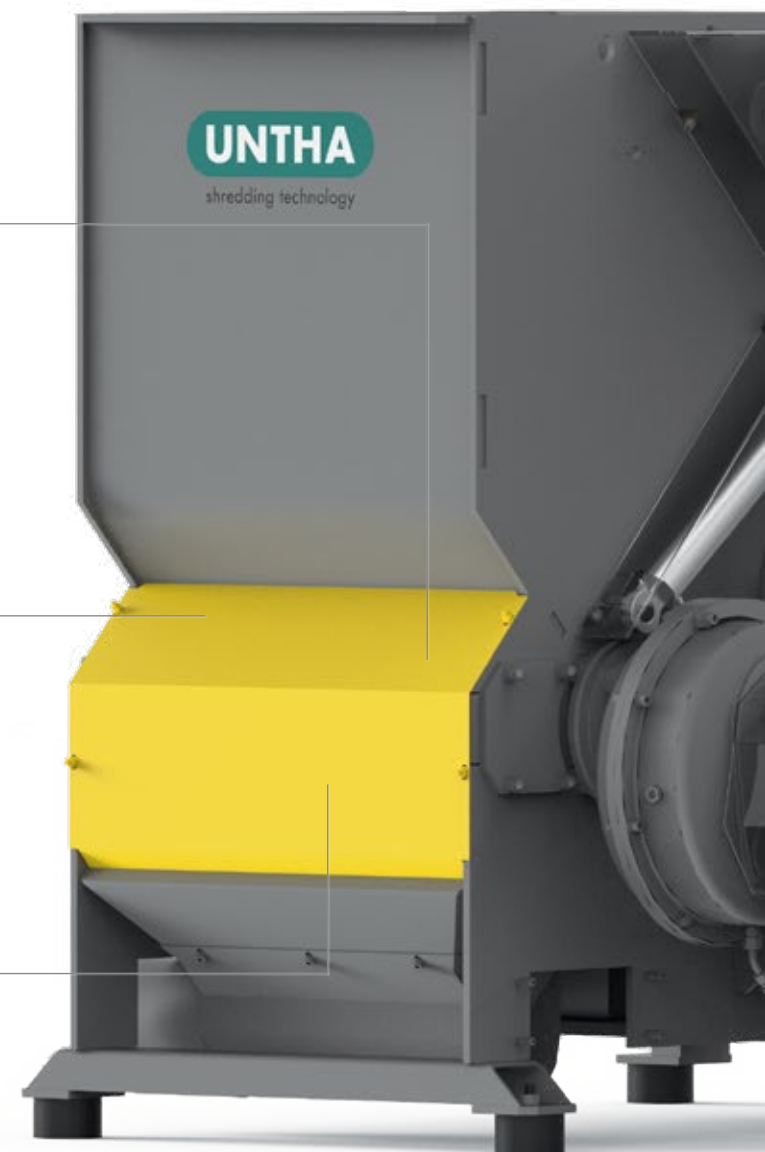
Połączenie pomiędzy nożami a uchwytyami zapobiega odkształceniu śruby mocującej. Śrubę można łatwo poluzować i wymontować nóż nawet po wielu godzinach pracy.



Odporne na zużycie sito

W zależności od wymagań, szeroki wybór sit zapewnia możliwość uzyskania pożądanej wielkości granulatu. Rozdrobniony materiał jest następnie usuwany za pomocą systemu podciśnieniowego lub przenośnika ślimakowego.

Specjalna konstrukcja sita zapewnia szczególnie jednorodny produkt końcowy, który idealnie nadaje się do brykietowania lub bezpośredniego spalania.





Mocny i wytrzymały wychylny popychacz

Mocny, poziomy wychylny popychacz dociska resztki drewna do rotora (w zależności od obciążenia), zapewniając stały posuw materiału. Dwa siłowniki hydrauliczne zapewniają płynne i równomierne podawanie materiału do popychacza. Prowadnice popychacza są bezobsługowe i nie ulegają zużyciu. Standardowe zastosowanie szybkozłączczy w układzie hydraulicznym zapewnia wysoką przepustowość.

Hydrauliczny zespół napędowy jest bezpiecznie zintegrowany z ramą maszyny (korpusem), a jednocześnie jest łatwo dostępny. Dzięki kompaktowej konstrukcji maszyna zajmuje niewiele miejsca.



Unikalna gwarancja

Jako dowód doskonałej jakości naszych produktów oferujemy 3 lata gwarancji*. Naszym standardom jakości zaufało już wiele renomowanych firm.

* 3 lata lub 2000 godzin, w zależności od tego, co nastąpi szybciej



Energooszczędny i bezawaryjny napęd

Sprawdzony napęd pasowy i elastomerowy amortyzator tłumią drgania i wibracje oraz zapewniają płynną pracę maszyny. Funkcja automatycznej zmiany kierunku obrotów, wykrywania materiałów nieulegających rozdrobnieniu i wyłączania zabezpieczają jednostkę napędową. Funkcja automatycznego wyłączania powoduje wyłączenie maszyny na biegu jałowym, co dodatkowo obniża koszty zużywanej energii.



Opcje

Dodatkowe wyposażenie mechaniczne

- » Drugi rząd noży wzdłuż rotora dla uzyskania jeszcze większej przepustowości
- » Profilowana podłoga popychacza do rozdrabniania cienkich materiałów
- » Transport materiału za pomocą przenośnika ślimakowego

Dodatkowe wyposażenie elektryczne

- » Modernizacja systemu sterowania (bariera świetlna, nadrzędny system sterowania, magistrala BUS itp.)
- » Integracja urządzeń peryferyjnych z układem sterowania
- » Aktywacja mechanizmu ssania
- » Automatyczne uruchamianie

Akcesoria

- » Podwozie dostosowane do potrzeb klienta
- » Kilka systemów odprowadzania materiału (przenośniki taśmowe, itp.)
- » Szeroki asortyment separatorów metalu

Usług

- » Pakiety opieki i wsparcia UNTHA (Podstawowy, Standardowy, Profesjonalny): Gwarantują, że maszyny UNTHA są zawsze sprawne pod względem technicznym i gotowe do pracy

LR1000/LR1400

Jednowałowy system rozdrabniający

Modele LR1000/LR1400 wyróżniają się wysokim poziomem niezawodności i wydajności. Maszyny te, to prawdopodobnie najbardziej znani przedstawiciele serii LR, są pierwszym wyborem, jeśli chodzi o wymagające aplikacje, które wymagają dużej przepustowości.

Ze względu na wysoki poziom niezawodności, rozdrabniacze są stosowane przez stolarzy, w tartakach i w zakładach przemysłu drzewnego, gdzie produkowane są duże ilości drewna odpadowego. Jednorodny produkt końcowy doskonale nadaje się do bezpośredniego spalania lub do produkcji brykietów drzewnych.

Zakres zastosowania

- » Twarde i miękkie drewno
- » Płyty OSB
- » Płyty wiórowe
- » Płyty MDF
- » Forniry
- » Skrawki
- » Palety
- » itp.



WYMIARY MASZYN	LR1000	LR1400
B (mm)	1.630/2.010	2.030/2.406
B1 (mm)	1.000	1.400
H (mm)	1.630	1.645
T (mm)	1.704	1.704
T1 (mm)	1.050	1.050



DANE TECHNICZNE		LR1000	LR1400
Moc znamionowa	kW	22/30/2 x 18,5	30/2 x 22/2 x 30
Moc znamionowa układu hydraulicznego	kW	1,1/1,1/1,5	1,5/1,5/1,5
Moc znamionowa przenośnika ślimakowego	kW	0,55	0,55
Średnica rotora	mm	300	300
Prędkość obrotowa rotora	obr./min	98	98
Liczba wymiennych noży	szł.	27/54	38/76/114
Wymiary otworu zasypowego	mm	1000 x 1050/1600 ¹⁾	1400 x 1050/1600 ¹⁾
Średnica przenośnika ślimakowego	mm	200	200
Średnica dysz ssących	mm	250	250
Wymagana prędkość ssania	m/s	28	28
Zalecany przekrój rur	mm	250	250
Waga	kg	2400 - 2700	2800 - 3500
Poziom ciśnienia akustycznego specyficzny dla danego miejsca pracy LPA 1m	dB (A)	ok. 82	ok. 82
Średnica sit	mm	15 - 40	15 - 40
Wydajność*	mp/h	Do 8	Do 10

*) W zależności od rodzaju materiału i średnicy sita

¹⁾ Rama maszyny nachylona pod kątem 45°

Wszystkie wymiary

Korzyści dla klientów



Niezawodny i ekonomiczny system tnący

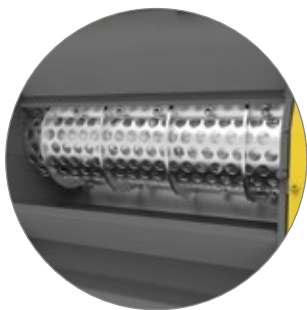
Duża średnica rotora (300 mm) i powierzchnia sita oraz zastosowanie dodatkowej belki tnącej zapewniają wysoką wydajność.

Wkręcane uchwyty noży zapewniają możliwość łatwej i szybkiej wymiany w przypadku uszkodzenia (np. spowodowanych przez części metalowe). Precyzyjna szczelina pomiędzy główną i dodatkową belką tnącą a wymiennymi nożami sprawia, że proces rozdrabniania jest szczególnie efektywny. Główna belka tnąca jest odwracalna i łatwa do wymiany.

Unikalna geometria noży

Noże wielokrotnego użytku mają dużą trwałość eksploatacyjną. Ich unikalna geometria zapewnia efekt „cięcia z dociąganiem”, który pozwala na szczególnie efektywne rozdrabnianie nawet mokrego drewna.

Połączenie pomiędzy nożami a uchwyty zapobiega odkształceniu śruby mocującej. Śrubę można łatwo poluzować i wymontować nóż nawet po wielu godzinach pracy.



Odporne na zużycie sito

W zależności od wymagań, szeroki wybór sit zapewnia możliwość uzyskania pożądanej wielkości granulatu. Rozdrobniony materiał jest następnie usuwany za pomocą systemu podciśnieniowego lub przenośnika ślimakowego.

Specjalna konstrukcja sita zapewnia szczególnie jednnorodny produkt końcowy, który idealnie nadaje się do brykietowania lub bezpośredniego spalania.

Mocny system odprowadzania materiału

Standardowo zamontowany został przenośnik ślimakowy, który niezawodnie i szybko odprowadza materiał.

Wytrzymała i kompaktowa konstrukcja

Wytrzymała rama maszyny i wysokiej jakości komponenty charakteryzują się wyjątkowo długą żywotnością. Dzięki kompaktowej konstrukcji maszyna zajmuje niewiele miejsca.



Mocny i wytrzymały wychylny popychacz

Mocny i wytrzymały wychylny popychacz dociska resztki drewna do rotora (w zależności od obciążenia), zapewniając stały posuw materiału. Dwa siłowniki hydrauliczne zapewniają płynne i równomierne podawanie materiału do popychacza. Prowadnice popychacza są bezobsługowe i nie podlega zużyciu. Standardowe zastosowanie szybkozłącz w układzie hydraulicznym zapewnia wysoką przepustowość.

Hydrauliczny zespół napędowy jest bezpiecznie zintegrowany z ramą maszyny (korpusem), a jednocześnie jest łatwo dostępny. Dzięki kompaktowej konstrukcji maszyna zajmuje niewiele miejsca.



Unikalna gwarancja

Jako dowód doskonałej jakości naszych produktów oferujemy 3 lata gwarancji*. Naszym standardom jakości zaufało już wiele renomowanych firm.

*3 lata lub 2000 godzin, w zależności od tego, co nastąpi szybciej



Energooszczędny i bezawaryjny napęd

Sprawdzony napęd pasowy i elastomerowy amortyzator tłumią drgania i wibracje oraz zapewniają płynną pracę maszyny. Funkcja automatycznej zmiany kierunku obrotów, wykrywania materiałów nieulegających rozdrobnieniu i wyłączania zabezpieczają jednostkę napędową. Funkcja automatycznego wyłączania powoduje wyłączenie maszyny na biegu jałowym, co dodatkowo obniża koszty zużywanej energii.



Opcje

Dodatkowe wyposażenie mechaniczne

- » Rama maszyny nachylona pod kątem 45° w celu zwiększenia pojemności
- » Drugi rząd noży wzdłuż rotora dla uzyskania jeszcze większej przepustowości
- » Profilowana podłoga popychacza do rozdrabniania cienkich materiałów
- » Wychylny popychacz do palet

Dodatkowe wyposażenie elektryczne

- » Modernizacja systemu sterowania (bariera świetlna, nadrzędny system sterowania, magistrala BUS itp.)
- » Integracja urządzeń peryferyjnych z układem sterowania
- » Aktywacja mechanizmu ssania
- » Automatyczne uruchamianie

Akcesoria

- » Podwozie dostosowane do potrzeb klienta
- » Kilka systemów odprowadzania materiału (przenośniki taśmowe, itp.)
- » Szeroki asortyment separatorów metalu

Usługi

- » Pakiety opieki i wsparcia UNTHA (Podstawowy, Standardowy, Profesjonalny): Gwarantując, że maszyny UNTHA są zawsze sprawne pod względem technicznym i gotowe do pracy

RS30/40

4-wałowy system rozdrabniający

Bardzo niezawodne rozdrabniacze RS30 i RS40 znajdują zastosowanie w przemyśle drzewnym. Charakteryzują się one wysoką niezawodnością i wydajnością.

4-wałowy system tnący może być dostosowany do różnego rodzaju surowców i szczególnie dobrze nadaje się do przetwarzania kory, mokrego drewna, tektury i resztek drewna z wtrąceniami metalu.

Dzięki swojej kompaktowej budowie, rozdrabniacze 4-wałowe nadają się do zdecentralizowanego recyklingu elementów drewnianych bezpośrednio przy maszynach produkcyjnych. Maszyny serii RS posiadają solidną konstrukcję i doskonale nadają się do pracy ciągłej. Niskie wymagania w zakresie konserwacji i wysoka wydajność eksploatacyjna zapewniają szczególnie niskie koszty eksploatacji.

Zakres zastosowania

- » Lite drewno (długie elementy, drzazgi)
- » Forniry
- » Tektura/papier (wraz z drewnem)
- » Kora
- » itp.



WYMIARY MASZyny	L	H	H1	W	D	D2
RS30/2 x 5,5 kW	1.410	1.900	860	1.000	1.300	1.090
RS30/2 x 7,5 kW	1.450	1.900	860	1.000	1.300	1.090
RS30/2 x 11 kW	1.500	1.900	860	1.000	1.300	1.090
RS40/2 x 15 kW	1.620	1.990	880	1.020	1.410	1.190
RS40/2 x 15 kW 2 x 18,5 kW	1.930	1.990	880	1.290	1.410	1.190
RS40/2 x 18,5 kW	2.160	1.990	880	1.520	1.410	1.190

Wszystkie wymiary podano w mm CW – szerokość zespołu tnącego

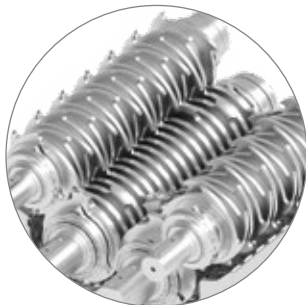
* Ilustracja poglądowa (lej i podwozie nie są objęte standardowym zakresem dostawy)



DANE TECHNICZNE		RS30	RS40
Moc znamionowa	kW	2 x 5,5/2 x 7,5/2 x 11	2 x 15/2 x 18,5
Szczelina tnąca	mm	450 x 560	480/750/960 x 700
Liczba wałów	szt.	4	4
Prędkość obrotowa wału głównego	obr./min	ok. 23	ok. 24
Prędkość obrotowa wału dodatkowego	obr./min	ok. 34	ok. 32
Średnica sit	mm	15 - 40	15 - 40
Waga	kg	ok. 1100	ok. 1700/2100/2400
Poziom ciśnienie akustyczne LPA 1m	dB (A)	ok. 80	ok. 80
Przepustowość*, średnica sita 15 - 25 mm	mp/h	Maks. 3	Maks. 7

*) W zależności od rodzaju materiału i średnicy sita

Korzyści dla klientów

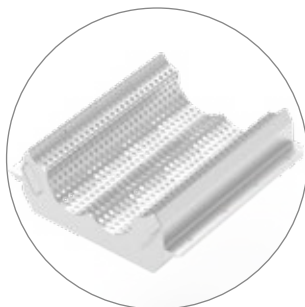


Ekonomiczny system tnący

Materiał jest wciągany przez system tnący, co eliminuje konieczność stosowania popychacza. Wolnobieżny system cięcia utrzymuje niski poziom generowanego hałasu i pyłu. 4 Wałowy układ tnący ma żywotność kilku tysięcy godzin roboczych i jest bardzo odporny na zniszczenia.

Wytrzymała i kompaktowa konstrukcja

Wysokiej jakości komponenty oraz unikalna żeliwna rama zapewniają długą trwałość maszyny i czynią z tego rozdrabniacza jeden z najbardziej wytrzymałych modeli w swojej klasie. Dzięki kompaktowej budowie maszyna ta ma niskie wymagania w zakresie powierzchni montażowej i można ją łatwo zintegrować z istniejącą instalacją.



Określona wielkości frakcji

W zależności od wymagań, szeroka gama sit zapewnia możliwość uzyskania wiórów drzewnych o pożądanej wielkości rozdrobnienia. Specjalne noże zapewniają wysoki poziom jednorodności wiórów i ich precyzyjnie dostosowane do dalszego zastosowania (brykietowanie, ogrzewanie). Duża powierzchnia sita pozwala na osiągnięcie wysokiej przepustowości.



Unikalna gwarancja

Jako dowód doskonałej jakości naszych produktów oferujemy 3 lata gwarancji*. Naszym standardom jakości zaufało już wiele renomowanych firm.

*3 lata lub 2000 godzin, w zależności od tego, co nastąpi szybciej



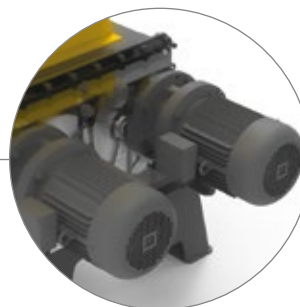
Elektroniczne systemy bezpieczeństwa

System automatycznego wykrywania materiałów nieulegających rozdrobnieniu oraz funkcja wyłączania urządzenia i automatycznej zmiany kierunku obrotów w przypadku przeciążenia silnika chroni jednostkę napędową przed uszkodzeniem. Funkcja automatycznego wyłączania powoduje wyłączenie maszyny na biegu jałowym, co dodatkowo obniża koszty zużywanej energii.

Niezawodny układ napędowy

Zmniejszenie natężenia prądu rozruchowego i mocy szczytowej dzięki stopniowemu uruchamianiu obu silników oraz, wymagająca niewielkich czynności konserwacyjnych, elastyczna przekładnia pracująca w kąpiel olejowej zapewniają wysoki moment obrotowy tarcz tnących.

Prosta konstrukcja sprawia, że maszyna charakteryzuje się wysokim stopniem bezawaryjności i niskimi wymaganiami w zakresie konserwacji.



Poglądowa ilustracja
rozdrabniacza RS30

Opcje

Dodatkowe wyposażenie mechaniczne

- » Tarcze tnące dostosowane do potrzeb klienta dostępne na zamówienie
- » Automatyczny system centralnego smarowania
- » Wzmacniane sito

Dodatkowe wyposażenie elektryczne

- » Modernizacja systemu sterowania (bariera świetlna, nadrzędny system sterowania, magistrala BUS itp.)
- » Integracja urządzeń peryferyjnych z układem sterowania
- » Aktywacja mechanizmu ssania
- » Automatyczne uruchamianie

Akcesoria

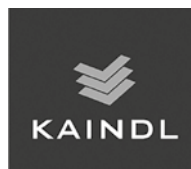
- » Okapy wentylacyjne (zasysanie powietrza jest możliwe z czterech stron)
- » Leje zasypowe i podwozia dostosowane do potrzeb klienta
- » Kilka systemów doprowadzania wysypu (przenośniki taśmowe, przenośniki ślimakowe itp.)
- » Szeroki asortyment separatorów metalu

Usługi

- » Pakiety opieki i wsparcia UNTHA (Podstawowy, Standardowy, Profesjonalny): Gwarantując, że maszyny UNTHA są zawsze sprawne pod względem technicznym i gotowe do pracy

Najlepsze referencje **na całym świecie**

Naszym doskonałym i sprawdzonym rozwiązaniem zaufało już wielu klientów z branży drzewnej.





Niezawodność przez cały okres użytkowania urządzenia

Centrum Kompetencji Serwisowych UNTHA

Rozdrabniacze UNTHA pracują na całym świecie i są cenione za ich trwałość i niezawodność. W przypadku nieplanowanego wyłączenia maszyny lub zaistnienia innego nieoczekiwanego zdarzenia, nasi serwisanci są gotowi do udzielenia szybkiej pomocy.

Dzięki Centrum Kompetencji Serwisowych UNTHA pomagamy naszym klientom przez cały cykl życia produktu i oferujemy kompleksowe produkty serwisowe, aby maksymalnie zwiększyć dostępność eksploatowanych maszyn. Począwszy od regularnej konserwacji i zapewnienia oryginalnych części zamiennych po nasze indywidualne pakiety opieki i wsparcia – zapewniamy, że maszyny UNTHA są w każdej chwili gotowe do pracy i robią to, do czego zostały stworzone – niezawodne rozdrabnianie materiałów.

Aby Państwa zapytanie zostało szybko rozpatrzone, prosimy o przygotowanie następujących informacji:

- » Numer fabryczny
- » Typ maszyny
- » Liczba godzin pracy
- » Numer seryjny komponentów i części (w stosownych przypadkach)
- » Rok produkcji





shredding technology

SERVICE

www.untha.co



UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141

5431 Kuchl | Österreich

Tel.: +43 6244 7016 0

Fax: +43 6244 7016 1

info@untha.com

www.untha.com

Autoryzowany partner handlowy UNTHA

5 powodów, by wybrać firmę UNTHA



Dopasowane do potrzeb i długowieczne systemy rozdrabniania



Produkty i obsługa jakości PREMIUM



Wszechstronne i skupione w jednym miejscu kompetencje, począwszy od rozwoju po produkcję



Niezawodna obsługa klienta w połączeniu z najlepszym technicznym know-how



Ponad 10 000 zadowolonych klientów na całym świecie

Dotrzymujemy obietnic

Od momentu powstania w 1970 r. jesteśmy wierni obietnicy bycia „niezawodną marką” (ang. „the reliable brand”), która odnosi się do każdego produktu i każdej dostarczanej przez nas usługi.

Wkładamy wiele wysiłku w to, aby stale być przed naszymi konkurentami i dawać naszym klientom pewność, że wybierając UNTHA podjęli najlepszą dla siebie decyzję biznesową.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian. Zastrzegamy możliwość wystąpienia błędów w składzie i druku. Wszystkie ilustracje są poglądowe i mogą odbiegać od rzeczywistego produktu.
© 11/22 UNTHA shredding technology