

CLIENT
binderholz

MATIÈRES
Chutes de production

BROYEUR
RS30

DÉBIT
3 m³/h



“

« L'amour du bois en tant que matière valorisable constitue le pilier de notre activité depuis la création de l'entreprise. La gestion respectueuse des ressources représente donc une part importante de notre philosophie. Les broyeurs de la société UNTHA nous aident à traiter les déchets de bois destinés à la production de biocombustibles. »

- Martin Mair (chef de service usine 1, chez Binderholz)

”



CLIENT

L'entreprise familiale binderholz réalise des produits de haute qualité en bois massif tels que du bois de sciage et profilé, des panneaux lamellés collés et multiplis en bois massif, du bois lamellé collé et du bois lamellé croisé (CLT) binderholz. À cela s'ajoutent des produits comme les panneaux multi-usages, le bois de jardin et de construction. Les chutes de production sont transformées en biocombustibles, selon le principe du zéro déchet. Outre la maison mère de Fügen, l'entreprise compte 28 autres sites en Europe et en Amérique. binderholz emploie 270 personnes sur le site de Jenbach, et quelque 5 200 personnes à l'international.

CAHIER DES CHARGES

Le site de production de Jenbach génère chaque jour environ 100 m³ de déchets de bois. Avant de pouvoir être exploité correctement, ce bois doit d'abord être broyé. Un broyage à la fois rapide et homogène, la possibilité d'un chargement automatisé et une

construction compacte faisaient donc partie des exigences posées aux nouveaux broyeurs – de même que la possibilité d'intégrer les broyeurs dans les lignes existantes.

SOLUTION DE BROYAGE

Le choix s'est porté sur le UNTHA RS30. À Jenbach, binderholz en possède neuf. Ces broyeurs à 4 arbres très compacts se démarquent par une vie utile très élevée, un minimum de maintenance ainsi que de faibles émissions de poussière et de bruit. Les broyeurs sont intégrés directement dans les lignes de production. Les poutres et panneaux en bois à usiner glissent au-dessus des broyeurs, toutes les découpes tombent directement dans les trémies des broyeurs et sont immédiatement broyées. binderholz fonctionne en 3 équipes, si bien que les broyeurs tournent 24 h/24. Quant aux déchets plus importants, c'est entre autres un UNTHA LR1000 qui s'en charge. Installé dans une fosse, ce broyeur est alimenté en

chutes de bois du centre d'usinage par un tapis de convoyage.

FAIRE LE BON CHOIX

C'est à l'occasion d'un salon, il y a des années, que binderholz a découvert UNTHA. L'entreprise utilise depuis différents broyeurs de UNTHA. Le site de Jenbach recherchait avant tout un modèle compact. Le RS30 respecte parfaitement le cahier des charges : un broyeur à 4 arbres fiable, idéal pour les espaces limités et étudié pour un fonctionnement intensif en continu. À Jenbach, neuf broyeurs de la gamme RS assurent un broyage rapide et efficace des chutes de bois produites au quotidien. « UNTHA offre non seulement des machines fiables, mais aussi un service simple – il suffit d'un appel rapide ou d'un e-mail pour que les pièces soient immédiatement expédiées. Nous sommes très heureux d'avoir choisi le RS30 de UNTHA », déclare Martin Mair, chef de service de l'usine 1 chez binderholz, résumant ainsi la décision d'achat.

binderholz ■