

KUNDE
binderholz

MATERIAL
Restholz

SCHREDDER
RS30

DURCHSATZLEISTUNG
3 m³/h



“

„Die Liebe zu Holz als Wertstoff ist seit der Unternehmensgründung die Basis unseres Handelns. Darum ist auch der verantwortungsvolle Umgang mit Ressourcen ein wichtiger Teil unserer Philosophie. Die Zerkleinerer der Firma UNTHA unterstützen uns dabei, Restholz für die Produktion von Biobrennstoffen aufzubereiten.“

- Martin Mair (Abteilungsleiter Werk 1 bei binderholz)

”



KUNDE

Das Familienunternehmen binderholz produziert hochwertige Massivholzprodukte wie Schnitt- und Profilholz, ein- und mehrschichtig verleimte Massivholzplatten, Brettschichtholz und binderholz Brettspertholz. Hinzu kommen Produkte wie Vielzweckplatten, Garten- und Konstruktionsholz. In der Produktion anfallendes Restholz wird im Sinne des Zero-Waste-Ansatzes zu Biobrennstoffen verarbeitet.

Neben dem Stammhaus in Fügen zählen 28 weitere Standorte in Europa und Amerika zum Unternehmen. Bei binderholz in Jenbach arbeiten 270 Mitarbeiter: innen, international sind es rund 5.200.

AUFGABENSTELLUNG

Am Produktionsstandort in Jenbach fallen täglich rund 100 m³ an Restholz an. Um dieses Holz sinnvoll weiterverarbeiten zu können, muss es zunächst zerkleinert werden. Die Anforderungen an die neuen Hacker waren daher u. a.: schnelle und gleichzeitig gleichmäßige Zerkleinerung, die Möglichkeit zur auto-

omatischen Beschickung und eine kompakte Bauweise – die Zerkleinerer mussten in die bestehenden Produktionslinien integrierbar sein.

ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

Die Entscheidung fiel auf die UNTHA RS30. Bei binderholz in Jenbach stehen neun Stück dieses Modells. Diese 4-Wellen-Zerkleinerer zeichnen sich durch kompakte Bauweise, sehr hohe Maschinenstandzeiten, minimalen Wartungsaufwand sowie geringe Staub- und Lärmemissionen aus. Die Zerkleinerer sind direkt in die Produktionslinien eingebunden. Die zu bearbeitenden Holzbalken und -bretter gleiten über die Zerkleinerer hinweg, sämtliche Auskappungen fallen direkt in die Trichter der Schredder und werden sofort zerkleinert. binderholz produziert im 3-Schicht-Betrieb, dementsprechend laufen auch die Zerkleinerer 24 h/Tag. Für größere Holzabschnitte steht u. a. eine UNTHA LR1000 zur Verfügung. Dieser Zerkleinerer wurde in einer Grube verbaut und wird über ein Förderband mit

Restholz aus der Abbundanlage beschickt.

KAUFENTSCHEIDUNG

binderholz wurde vor Jahren bei einer Messe auf UNTHA aufmerksam und nutzt seitdem unterschiedliche UNTHA Zerkleinerer. Für den Standort Jenbach wurden vor allem kompakte Hacker gesucht. Die RS30 passt perfekt in das Anforderungsprofil: ein zuverlässiger 4-Wellen-Zerkleinerer, optimal bei begrenzten Platzverhältnissen und für intensiven Dauerbetrieb ausgelegt. In Jenbach sorgen neun Zerkleinerer der RS-Modellreihe dafür, dass das täglich anfallende Restholz schnell und effizient zerkleinert wird. „UNTHA bietet neben zuverlässigen Maschinen auch unkomplizierten Service – ein kurzer Anruf oder eine E-Mail genügen und schon sind die Teile auf dem Weg zu uns. Wir sind sehr zufrieden mit der Entscheidung für die RS30 von UNTHA“, fasst Martin Mair, Abteilungsleiter Werk 1 bei binderholz, die Kaufentscheidung zusammen.

binderholz ■