

KLIENT
binderholz

MATERIAŁ
drewno odpadowe

ROZDRABNIACZ
RS30

WYDJANOŚĆ
3 m³/h



“

„Miłość do drewna jako cennego materiału jest podstawą naszych działań od momentu założenia firmy. Dlatego też odpowiedzialne wykorzystanie zasobów stanowi również ważną część naszej filozofii. Rozdrabniacze firmy UNTHA wspierają nas w przetwarzaniu drewna odpadowego do produkcji biopaliw.”

Martin Mair (kierownik działu w zakładzie 1 w firmie binderholz)

”



KLIENT

Rodzinne przedsiębiorstwo binderholz produkuje wysokiej jakości produkty z drewna litego, takie jak drewno tarcicowe i profilowane, klejone jedno- i wielowarstwowo płyty z drewna litego binderholz. Do tego dochodzą produkty takie jak płyty wielofunkcyjne, drewno ogrodowe i drewno konstrukcyjne. Drewno odpadowe z produkcji jest przetwarzane na biopaliwa zgodnie z podejściem zero waste. Oprócz siedziby głównej w Fügen, firma posiada 28 innych lokalizacji w Europie i Ameryce. W binderholz w Jenbach pracuje 270 pracowników, a na całym świecie około 5200.

WYZWANIE

W zakładzie produkcyjnym w Jenbach codziennie gromadzi się ok. 100 m³ drewna odpadowego. Aby móc sensownie dalej przetwarzać to drewno, musi ono najpierw zostać rozdrobnione. Wymagania wobec nowych rębaków obejmowały więc m.in.: szybkie i jednocześnie równomierne rozdrabnianie, możliwość

automatycznego podawania i kompaktową budowę – musiała również istnieć możliwość integracji rębaków z istniejącymi liniami produkcyjnymi.

ROZWIĄZANIE

Wybór padł na UNTHA RS30. W binderholz w Jenbach stoi dziewięć sztuk tego modelu. Te 4-wałowe rozdrabniacze charakteryzują się kompaktową konstrukcją, bardzo długą żywotnością, minimalnymi wymaganiami konserwacyjnymi oraz niską emisją pyłu i hałasu. Rozdrabniacze są bezpośrednio zintegrowane z liniami produkcyjnymi. Przeznaczone do obróbki elementy wpadają bezpośrednio do leja rozdrabniaczy i są natychmiast rozdrabniane. Firma binderholz prowadzi produkcję w systemie 3-zmianowym, w związku z czym rozdrabniacze pracują również 24 godziny na dobę. Do większych kawałków drewna dostępny jest m.in. model UNTHA LR1000. Ten rozdrabniacz został zainstalowany w dole i jest zasilany drewnem odpadowym z linii ciesielskiej

podawanego za pomocą przenośnika taśmowego.

DECYZJA O ZAKUPIE

Firma binderholz zwracała uwagę na rozwiązania firmy UNTHA przed latami, podczas targów i od tego czasu używa różnych rozdrabniaczy tej firmy. Dla zakładu w Jenbach poszukiwano przede wszystkim kompaktowych rębaków. RS30 idealnie pasuje do profilu wymagań: niezawodny 4-wałowy rozdrabniacz, optymalny dla ograniczonej przestrzeni i przeznaczony do intensywnej eksploatacji ciągłej. W Jenbach dziewięć rozdrabniaczy z serii modelowej RS zapewnia szybkie i efektywne rozdrabnianie powstającego codziennie drewna odpadowego. „Oprócz niezawodnych maszyn, UNTHA oferuje również serwis – wystarczy krótki telefon lub e-mail i części są już w drodze do nas. Jesteśmy bardzo zadowoleni z naszego wyboru modelu RS30 firmy UNTHA”, podsumowuje decyzję o zakupie Martin Mair, kierownik działu w zakładzie 1 w binderholz.

binderholz