

Drugoplanowi aktorzy z kluczową rolą do odegrania

Rozwiązania do rozdrabniania firmy UNTHA na miarę potrzeb gwarantujące płynny przebieg procesów

LOC Holz, pierwszy zakład w branży drewna klejonego krzyżowo w Górnej Austrii, produkuje elementy BSP z różnym wykończeniem powierzchni, między innymi „Supreme” – bezśękowe, całkowicie jednolite wykonanie premium. Firma LOC dysponuje dwoma rozdrabniaczami UNTHA modelu LR1400 wykorzystywanymi do efektywnego rozdrabniania drewna odpadowego pochodzącego z codziennej produkcji. Zostały one wyposażone zgodnie z konkretnymi wymaganiami przedsiębiorstwa w specjalne leje i automatyczne systemy centralnego smarowania oraz podłączone do nadrzędnego sterownika całej linii.

Przedsiębiorstwo z siedzibą w Arbing/Górna Austria we wszystkich obszarach stawia na zrównoważony rozwój, regionalny charakter oraz innowacje – LOC Holz przetwarza wyłącznie rodzime drewno iglaste pochodzące ze zrównoważonej i certyfikowanej gospodarki leśnej. Drewno odpadowe pochodzące z produkcji jest rozdrabniane w przedsiębiorstwie za pomocą rozdrabniaczy UNTHA i wykorzystywane w całości. W ten sposób firma pokrywa 100 procent zapotrzebowania na ciepło wymagane do ogrzewania, suszenia i w wewnętrznych procesach.

UNTHA dostarcza indywidualne wyposażenie specjalne

W zakładach LOC w Arbing dwa rozdrabniacze UNTHA modelu LR1400 odpowiedzialne są za efektywne rozdrabnianie drewna odpadowego. Przepustowość każdego urządzenia wynosi co najmniej 1400 kilogramów na godzinę. Każda maszyna posiada napęd o mocy 60 kW i została wyposażona w specjalny lej oraz w pełni automatyczny system centralnego smarowania. „W naszej produkcji codziennie powstają duże ilości drewna odpadowego, które muszą zostać wykorzystane. Rozdrabniacze firmy UNTHA są dla nas najważniejszą na świecie kwestią dodatkową. Szybko i efektywnie rozdrabniają one drewno odpadowe, przyczyniając się w ten sposób do płynnego przebiegu produkcji” – tłumaczy Dietmar Ruml, kierownik zakładów LOC Holz GmbH.

Rozdrabniacz eksploatowany przy urządzeniach do wycinania został wyposażony w obwodową ramę typu U, na którą w szybki i łatwy sposób można stawiać różne leje. Jest on ładowany przez przenośnik wznoszący i uruchamia się w pełni automatycznie na sygnał maszyn produkcyjnych. Druga maszyna LR1400 ustawiona jest w kanale i posiada lej o modułowej konstrukcji z dwoma poziomami załadunku – pierwszy lej znajduje się na wysokości powierzchni produkcyjnej, przez niego rozdrabniacz ładowany jest ręcznie drewnem odpadowym o dużym przekroju. Drugi lej znajduje się bezpośrednio pod nim. Za pośrednictwem przenośnika podłogowego docierają do niego mniejsze kawałki drewna odpadowego oraz wióry pochodzące z maszyny ciesielskiej.

Obie maszyny zostały wyposażone w pełni automatyczny system centralnego smarowania, który minimalizuje konieczność konserwacji pomimo pracy w systemie wielozmianowym. Zrębki są odtransportowywane przez wysokowydajne systemy odciągowe i przetwarzane termicznie we własnym zakładzie – na przykład w celu technicznego suszenia drewna.

Niezawodne rozdrabniacze, kompleksowe usługi

„Przyjrzelismy się kilku renomowanym dostawcom rozwiązań do rozdrabniania i omówiliśmy z nimi nasze konkretne wymagania. Firma UNTHA wygrała w tym porównaniu, będąc najlepszym dostawcą. Projektowanie rozwiązań specjalnych i realizacja kwestii technicznych przebiegły bez najmniejszych problemów. Jesteśmy bardzo zadowoleni i zdecydowanie rekomendujemy firmę UNTHA” – tak Dietmar Ruml podsumowuje decyzję. Wydajność, przepustowość i optymalna integrowalność rozdrabniaczy z całą linią były dla LOC Holz decydującymi kryteriami. Ponadto firma UNTHA zaoferowała najlepszy stosunek ceny do jakości i zapewniła przekonujące, kompetentne doradztwo podczas opracowywania koncepcji. Cały pakiet dopełniło szkolenie personelu technologicznego LOC w zakresie obsługi i konserwacji rozdrabniaczy.

Informacje o firmie LOC Holz GmbH

Firma LOC Holz GmbH z siedzibą w Arbing nad Dunajem została założona w 2022 roku przez wspólników Rudolfa Ortnera, Josefa Laußa i Jana Waltera Cappelena. LOC Holz jako pierwszy zakład w branży drewna klejonego krzyżowo w Górnej Austrii produkuje elementy BSP z wykończeniem przeznaczonym na powierzchnie niewidoczne, przemysłowe i mieszkaniowe. Wykonanie premium „Supreme” gwarantuje jednolite, idealnie bezszkrowe powierzchnie. Elementy BSP stanowią podstawę ścian i sufitów w nowoczesnym budownictwie z drewna litego. Są wyjątkowo stabilne wymiarowo, wytrzymują obciążenia wielopiętrowych budynków oraz zapewniają optymalną izolację cieplną i akustyczną. LOC produkuje rocznie około 50 000 m³ elementów BSP z rodzimego drewna iglastego. Odpowiada to ok. 800–900 domom jednorodzinnym.

Zdjęcia (przedruk do celów prasowych zwolniony z honorarium, źródło zdjęć: UNTHA shredding technology GmbH)

Zdjęcie 1–2: wolnostojące urządzenie UNTHA LR1400 z w pełni automatycznym systemem centralnego smarowania, obwodową ramą typu U oraz nadstawką do drewna LOC

Zdjęcie 3: UNTHA LR1400 w kanale o głębokości czterech metrów wraz z lejem specjalnym i systemem odciągowym

Zdjęcie 4: Dietmar Ruml, kierownik zakładów LOC Holz GmbH (źródło zdjęcia: LOC Holz GmbH)

Zdjęcie 5: LOC Holz GmbH w Arbing jest pierwszym zakładem w branży drewna klejonego krzyżowo w Górnej Austrii i w zakresie rozdrabniania drewna odpadowego stawia na wydajną maszynę LR1400 firmy UNTHA (źródło zdjęcia: LOC Holz GmbH)

UNTHA shredding technology

50 lat niezawodności w technologii rozdrabniania

Firma UNTHA shredding technology projektuje i produkuje dopasowane do potrzeb klienta niezawodne systemy rozdrabniające. Możliwości ich zastosowań są szerokie – od odzysku surowców wtórnych z przeznaczeniem do recyklingu

przez przetwarzanie odpadów drzewnych i drewna z odzysku aż po przekształcanie odpadów na paliwa wtórne. W ten sposób firma wnosi istotny wkład w ochronę zasobów oraz zrównoważony recykling i redukcję odpadów.

Firma UNTHA została założona w 1970 roku. Jej siedziba główna znajduje się w Kuchl koło Salzburga. Firma zatrudnia około 300 wykwalifikowanych pracowników i jest reprezentowana przez globalną sieć sprzedaży w ponad 40 krajach na wszystkich kontynentach. Dzięki temu UNTHA jest jednym z najważniejszych producentów w rozwijającej się i przyszłościowej branży.

Kontakt dla prasy:

Petra Meirhofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

E-mail: petra.meirhofer@untha.com

Internet: www.untha.com
