

Die wichtigste Nebensache der Welt

Maßgeschneiderte Zerkleinerungslösungen von UNTHA für reibungslose Abläufe

Die LOC Holz GmbH, Oberösterreichs erstes Brettsperrholzwerk, produziert BSP-Elemente in unterschiedlichen Oberflächengüten, darunter „Supreme“ – eine astreine, komplett gleichmäßige Premium-Variante. Um das täglich anfallende Restholz effizient zu zerkleinern, sind bei LOC zwei UNTHA Zerkleinerer vom Modell LR1400 im Einsatz. Sie wurden entsprechend der spezifischen Anforderungen des Unternehmens mit Sondertrichtern sowie vollautomatischen Zentralschmieranlagen ausgestattet und in die übergeordnete Steuerung der Gesamtanlage eingebunden.

Das Unternehmen mit Sitz in Arbing/OÖ setzt in allen Bereichen auf Nachhaltigkeit, Regionalität und Innovation: LOC Holz verarbeitet ausschließlich heimisches Nadelholz aus nachhaltiger und zertifizierter Forstwirtschaft. Anfallendes Restholz wird direkt im Unternehmen, mit Hilfe der Shredder von UNTHA, zerkleinert und restlos verwertet. Damit werden 100 Prozent des Wärmebedarfs für Beheizung, Trocknung und interne Prozesse gedeckt.

UNTHA liefert individuelle Sonderausstattung

Am LOC Standort in Arbing sorgen zwei UNTHA Zerkleinerer vom Modell LR1400 für die effiziente Zerkleinerung des Restholzes. Die Durchsatzleistung liegt bei jeweils mindestens 1.400 Kilo pro Stunde. Die Maschinen verfügen über eine Antriebsleistung von je 60 kW und wurden mit Sondertrichtern sowie vollautomatischen Zentralschmieranlagen ausgestattet. „In unserer Produktion fallen täglich große Mengen an Restholz an, die weiterverwertet werden müssen. Die Zerkleinerer der Firma UNTHA sind für uns die wichtigste Nebensache der Welt. Sie shreddern das Restholz schnell und effizient und tragen so zum reibungslosen Produktionsbetrieb bei“, erläutert Dietmar Ruml, Betriebsleiter LOC Holz GmbH.

Der an den Auskappanlagen betriebene Zerkleinerer wurde mit einem umlaufenden U-Rahmen ausgestattet, auf den schnell und einfach unterschiedliche Trichter aufgesetzt werden können. Er wird über ein Steigförderband beschickt und startet vollautomatisch auf Befehl der Produktionsmaschinen. Die zweite LR1400 steht in einer Grube und verfügt über einen modular aufgebauten Trichter mit zwei Aufgabebenen: Der erste Trichter befindet sich auf Höhe der Produktionsfläche, über ihn wird der Shredder manuell mit großen Restholzquerschnitten beschickt. Der zweite Trichter befindet sich direkt darunter. Mittels Unterflurförderband gelangen kleinere Restholzstücke sowie Frässpäne von der Abbundanlage in den Zerkleinerer. Der Shredder startet automatisch bei Belegung einer Lichtschranke.

Beide Maschinen wurden mit einer vollautomatischen Zentralschmieranlage ausgestattet, wodurch der Wartungsaufwand trotz Mehrschichtbetrieb minimiert wird. Das Hackgut wird über leistungsfähige Absauganlagen abtransportiert und direkt im Betrieb thermisch verwertet – etwa für die technische Trocknung des Holzes.

Zuverlässige Zerkleinerer, umfassender Service

„Wir haben uns einige namhafte Anbieter von Zerkleinerungslösungen angesehen und mit ihnen unsere spezifischen Anforderungen besprochen. UNTHA ging aus diesem Vergleich als Bestanbieter hervor. Die Planung der Sonderlösungen und die technische Abwicklung verliefen absolut problemlos. Wir sind sehr zufrieden und empfehlen UNTHA auf jeden Fall weiter“, fasst Dietmar Ruml die Entscheidung zusammen.

Effizienz, Durchsatzleistung und die optimale Integrierbarkeit der Zerkleinerer in die Gesamtanlage waren entscheidende Kriterien für LOC Holz. UNTHA bot darüber hinaus das beste Preis-Leistungs-Verhältnis und überzeugte durch kompetente Beratung während der Konzeptfindung. Abgerundet wurde das Gesamtpaket durch eine Schulung des LOC Anlagenpersonals in Bedienung und Wartung der Shredder.

Über LOC Holz GmbH

Die LOC Holz GmbH mit Sitz in Arbing an der Donau wurde 2022 von den Gesellschaftern Rudolf Ortner, Josef Lauß und Jan Walter Cappelen gegründet. LOC Holz produziert als erstes Brettsperrholzwerk Oberösterreichs BSP-Elemente in den Oberflächengüten Nicht-, Industrie- und Wohnsicht. Die Premium-Ausführung „Supreme“ garantiert gleichmäßige, vollkommen astreine Oberflächen. Die BSP-Elemente bilden die Basis für Wände und Decken im modernen Massivholzbau. Sie sind besonders formstabil, tragen Lasten mehrstöckiger Gebäude und sorgen für optimale Wärme- und Schalldämmung. Rund 50.000 m³ an BSP-Elementen aus heimischem Nadelholz werden jährlich bei LOC produziert. Das entspricht in etwa 800-900 Einfamilienhäusern.

Bilder (Abdruck für Presse Zwecke honorarfrei, Bildnachweis: UNTHA shredding technology GmbH)

Bild 1-2: Freistehende UNTHA LR1400 mit vollautomatischer Zentralschmieranlage, umlaufendem U-Rahmen und Holzaufsatz von LOC

Bild 3: UNTHA LR1400 in vier Meter tiefer Grube inklusive Sondertrichter und Absauganlage

Bild 4: Dietmar Ruml, Betriebsleiter LOC Holz GmbH (Bildnachweis: LOC Holz GmbH)

Bild 5: Die LOC Holz GmbH in Arbing ist Oberösterreichs erstes Brettsperrholzwerk und setzt bei der Restholzzerkleinerung auf die leistungsstarke LR1400 von UNTHA (Bildnachweis: LOC Holz GmbH)

UNTHA shredding technology

50 Jahre Zuverlässigkeit in der Zerkleinerungstechnik

UNTHA shredding technology entwickelt und produziert maßgeschneiderte und zuverlässige Zerkleinerungssysteme. Das Einsatzspektrum reicht von der Rückgewinnung von Wertstoffen für das Recycling über die Verwertung von Rest- und Altholz bis hin zur Aufbereitung von Abfällen zu Sekundärbrennstoffen. Damit leistet das Unternehmen einen wichtigen Beitrag zur Ressourcenschonung und der nachhaltigen Verwertung und Reduzierung von Müll.

UNTHA wurde 1970 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Kuchl bei Salzburg. Das Unternehmen beschäftigt rund 300 qualifizierte Mitarbeiter:innen und ist mit einem weltweiten Vertriebsnetz in mehr als 40 Ländern auf allen Kontinenten vertreten. Damit ist UNTHA einer der bedeutendsten Hersteller in einer wachsenden und zukunftsorientierten Branche.

Pressekontakt:



The reliable brand!

Presseinformation, Juni 2023

Petra Meirhofer
UNTHA shredding technology
Kellau 141
5431 Kuchl
Tel.: +43 (0) 6244 7016 365
Mail: petra.meirhofer@untha.com
Web: www.untha.com

