

## **Actores secundarios con un papel principal**

### **Soluciones de trituración de UNTHA hechas a medida para procesos sin contratiempos**

**LOC Holz es la primera planta de Alta Austria que fabrica elementos de madera contralaminada en diferentes calidades de superficie, entre ellas "Supreme", una variante de calidad superior sin nudos y completamente homogénea. LOC utiliza dos trituradoras de UNTHA, modelo LR1400, para triturar eficazmente los residuos de madera que se generan cada día. Se han equipado con tolvas especiales y sistemas de lubricación centralizada totalmente automáticos, de acuerdo con los requisitos específicos de la empresa, y se han integrado en el sistema de control de orden superior de toda la planta.**

La empresa, con sede en Arbing/Alta Austria, apuesta por la sostenibilidad, la regionalidad y la innovación en todos los ámbitos: LOC Holz sólo procesa madera de coníferas autóctonas procedente de explotación forestal sostenible y certificada. Los residuos de madera generados se Trituran directamente en la empresa con ayuda de las trituradoras UNTHA y se reciclan por completo. Con ello se cubre el 100% de la demanda de calor para calefacción, secado y procesos internos.

#### **UNTHA suministra equipamiento especial individual**

LOC utiliza en el centro de Arbing dos trituradoras LR1400 de UNTHA para la trituración eficaz de la madera residual. La producción de cada una es de al menos 1.400 kilos por hora. Las máquinas tienen una potencia de 60 kW cada una y se han equipado con tolvas especiales y sistemas de lubricación central completamente automáticos. "En nuestra producción se generan cada día grandes cantidades de residuos de madera que tienen que reutilizarse. Las trituradoras de UNTHA son para nosotros actores secundarios con un papel principal. Trituran la madera residual con rapidez y eficacia, contribuyendo así a una producción sin contratiempos", explica Dietmar Ruml, gerente de la empresa LOC Holz GmbH.

La trituradora utilizada en las instalaciones de triturado está equipada con un bastidor circunferencial en U sobre el que se pueden colocar diferentes tolvas rápida y fácilmente. Se alimenta a través de una cinta transportadora ascendente y se pone en marcha automáticamente sincronizada con las máquinas de producción. La segunda LR1400 se encuentra en un foso y dispone de una tolva modular con dos niveles de alimentación: la primera tolva está situada al nivel de la superficie de producción y se utiliza para echar manualmente trozos de madera residual grandes a la trituradora. La segunda tolva se encuentra justo debajo. Los trozos más pequeños de madera residual y las virutas de fresado se transportan desde la trazadora cortadora hasta la trituradora utilizando una cinta transportadora bajo el suelo. La trituradora se pone en marcha automáticamente al activarse una barrera fotoeléctrica.

Ambas máquinas están equipadas con un sistema automático de lubricación centralizada que reduce a un mínimo los trabajos de mantenimiento a pesar del funcionamiento en varios turnos. Las astillas se transportan con instalaciones de aspiración de alto rendimiento y se utilizan térmicamente en la propia empresa, por ejemplo, para el secado técnico de la madera.

---

### **Trituradoras fiables, servicio integral**

"Estuvimos viendo algunas soluciones de trituración de proveedores de renombre y hablamos con ellos sobre nuestros requisitos específicos. UNTHA resultó el mejor proveedor de esta comparativa. La planificación de las soluciones especiales y la realización técnica se han desarrollado sin problemas. Estamos muy satisfechos y podemos recomendar UNTHA a otros sin ningún tipo de duda", resume Dietmar Ruml su toma de decisión.

La eficacia, producción y la óptima integración de las trituradoras en el sistema completo han sido criterios decisivos para LOC Holz. UNTHA ha ofrecido también la mejor relación precio-prestaciones y ha convencido con un asesoramiento competente durante la fase de desarrollo del concepto. El paquete integral se ha completado con el entrenamiento del personal de LOC en el funcionamiento y mantenimiento de las trituradoras.

### **Sobre LOC Holz GmbH**

Los socios Rudolf Ortner, Josef Lauß y Jan Walter Cappelen fundaron en 2022 la empresa LOC Holz GmbH con sede en Arbing an der Donau. LOC Holz es la primera planta de Alta Austria que fabrica elementos de madera contralaminada en las calidades de superficie con cara no vista, cara vista industrial y cara vista para vivienda. El acabado "Supreme" de calidad superior garantiza superficies homogéneas y absolutamente sin nudos. Los elementos de madera contralaminada son la base para paredes y techos en la construcción moderna de madera maciza. Tienen una especial estabilidad de forma, soportan la carga de edificios de varias plantas y proporcionan un aislamiento térmico y acústico óptimo. LOC produce anualmente unos 50.000 m<sup>3</sup> de elementos de madera contralaminada de coníferas autóctonas. Ello equivale a unas 800-900 viviendas unifamiliares.

**Imágenes** (pueden reproducirse gratuitamente para fines de prensa, crédito fotográfico: UNTHA shredding technology GmbH)

Ilustración 1-2: UNTHA LR1400 independiente con sistema de lubricación central completamente automático, bastidor circunferencial en U y superestructura para madera de LOC.

Ilustración 3: UNTHA LR1400 en foso de cuatro metros de profundidad con tolva especial e instalación de aspiración.

Ilustración 4: Dietmar Ruml, gerente de la empresa LOC Holz GmbH (crédito fotográfico: LOC Holz GmbH)

Ilustración 5: LOC Holz GmbH de Arbing es la primera planta de madera contralaminada de Alta Austria y apuesta por la potente LR1400 de UNTHA para la trituración de residuos de madera (crédito fotográfico: LOC Holz GmbH).

### **UNTHA shredding technology**

50 años trabajando con fiabilidad en la técnica de trituración

UNTHA shredding technology desarrolla y produce sistemas de trituración fiables hechos a medida. La gama de aplicaciones va desde la recuperación de materiales valiosos para el reciclaje, pasando por el aprovechamiento de los residuos de madera y maderas viejas, hasta la preparación de residuos para convertirlos en combustibles secundarios. La empresa aporta así una importante contribución al uso eficiente de recursos y al reciclaje sostenible, así como a la reducción de residuos.

---

UNTHA se fundó en 1970 y tiene su sede principal en Kuchl, cerca de Salzburg. La empresa da ocupación a unas 300 personas cualificadas y está representada con una red de distribución mundial en más de 40 países de todos los continentes. UNTHA es con ello una de las casas productoras más importantes en un sector en crecimiento y con perspectivas de futuro.

Contacto para la prensa:

Petra Meirhofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Mail: [petra.meirhofer@untha.com](mailto:petra.meirhofer@untha.com)

Web: [www.untha.com](http://www.untha.com)

---