

## L'accessoire le plus important du monde

### Solutions de broyage sur mesure de UNTHA pour des processus sans faille

**LOC Holz, la première fabrique de bois contrecollé croisé de Haute-Autriche, produit des éléments en CLT de différentes qualités de surface, dont la « Suprême » – une version haut de gamme sans aucun nœud, parfaitement uniforme. Pour un broyage efficace des chutes de bois produites au quotidien, LOC utilise deux broyeurs UNTHA LR1400. Conformément au cahier des charges de l'entreprise, ceux-ci ont été équipés de trémies spéciales et de systèmes de graissage centralisés entièrement automatiques et intégrés dans la commande de l'installation complète.**

L'entreprise, dont le siège se trouve à Arbing, en Haute-Autriche, mise à tous les niveaux sur la durabilité, le régionalisme et l'innovation : LOC Holz transforme exclusivement des résineux locaux issus d'une gestion forestière durable et certifiée. Les chutes de production sont broyées – à l'aide des broyeurs UNTHA – directement dans l'entreprise où elles sont intégralement valorisées. Cela lui permet de couvrir 100 pour cent de ses besoins calorifiques, qu'il s'agisse du chauffage, du séchage ou autres processus internes.

#### **UNTHA fournit des équipements spéciaux individuels**

Sur le site de LOC à Arbing, deux broyeurs UNTHA de type LR1400 assurent un broyage efficace des déchets de bois. Le débit est d'au moins 1 400 kilos par heure et par broyeur. Ces machines disposent d'une puissance d'entraînement de 60 kW chacune et ont été dotées de systèmes de graissage centralisés entièrement automatiques. « Notre production génère chaque jour de grandes quantités de chutes de bois qu'il s'agit ensuite de valoriser. Pour nous, les broyeurs de la société UNTHA sont les accessoires les plus importants au monde. Ils broient les chutes de production de manière efficace et rapide et contribuent ainsi à une exploitation sans accroc », explique Dietmar Ruml, chef d'exploitation chez LOC Holz GmbH.

Le broyeur utilisé pour les installations de sciage a été équipé en circonférence d'un cadre en U qui permet d'installer rapidement et simplement différentes trémies. Il est alimenté par un convoyeur ascendant et démarre automatiquement sur l'ordre des machines de production. Le second LR1400 se trouve dans une fosse et dispose d'une trémie à structure modulaire avec deux niveaux de chargement : la première trémie se trouve à hauteur de la surface de production et est alimentée manuellement en chutes de production de grandes sections à destination du broyeur. La deuxième trémie se trouve directement en dessous. Les déchets de bois de taille moyenne et les copeaux de fraisage provenant du centre d'usinage arrivent par un convoyeur souterrain pour alimenter le broyeur. Celui-ci démarre automatiquement via l'actionnement d'une cellule photoélectrique.

Les deux machines ont été équipées d'un système de graissage centralisé entièrement automatique, ce qui permet de réduire la maintenance au minimum, malgré une exploitation sur plusieurs équipes. Le broyat est évacué par des systèmes d'aspiration puissants et directement exploité thermiquement au sein de l'entreprise – par exemple pour le séchage technique du bois.

### **Broyeurs fiables, service exhaustif**

« Nous avons rencontré quelques fournisseurs de solutions de broyage renommés pour discuter avec eux de nos exigences spécifiques. À l'issue de cette comparaison, UNTHA s'est avéré être le meilleur fournisseur. La planification des solutions spéciales et la réalisation technique se sont déroulées sans aucun problème. Nous sommes très satisfaits et recommandons UNTHA sans hésiter », résume Dietmar Ruml pour conclure sur la décision.

Efficiency, débit et une parfaite intégrabilité des broyeurs dans l'installation existante ont été les critères décisifs pour LOC Holz. UNTHA proposait en outre le meilleur rapport qualité/prix et a su convaincre par la compétence de son conseil lors de l'élaboration du concept. L'offre a été complétée par une formation du personnel de LOC à la conduite et à la maintenance des broyeurs.

### **À propos de LOC Holz GmbH**

La société LOC Holz GmbH, implantée à Arbing-sur-le-Danube, a été fondée en 2022 par les associés Rudolf Ortner, Josef Lauß et Jan Walter Cappelen. LOC Holz est la première fabrique de bois contrecollé croisé de Haute-Autriche à produire des éléments en CLT dans les qualités de surface invisible, industrielle ou encore décorative. L'exécution haut de gamme « Suprême » garantit des surfaces uniformes, sans aucun nœud. Les éléments en CLT servent de base aux murs et plafonds des constructions modernes en bois massif. Quasiment indéformables, ils supportent le poids de bâtiments de plusieurs étages et assurent une isolation thermique et acoustique optimale. LOC produit chaque année quelque 50 000 m<sup>3</sup> d'éléments en CLT provenant de résineux locaux. Cela représente entre 800 et 900 maisons individuelles.

**Illustrations** (reproduction gratuite pour la presse, crédit photo : UNTHA shredding technology GmbH)

Photos 1 et 2 : UNTHA LR1400 hors sol avec système de graissage centralisé entièrement automatique, cadre en U en circonférence et rehausse en bois de LOC

Photo 3 : UNTHA LR1400 dans une fosse profonde de quatre mètres, trémie spéciale et système d'aspiration inclus

Photo 4 : Dietmar Ruml, chef d'exploitation chez LOC Holz GmbH (crédit photo : LOC Holz GmbH)

Photo 5 : LOC Holz GmbH, implantée à Arbing, est la première fabrique de bois contrecollé croisé de Haute-Autriche et mise sur les puissants LR1400 de UNTHA pour le broyage des chutes de production (crédit photo : LOC Holz GmbH)

### **UNTHA shredding technology**

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Son éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise

---

apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzbourg. L'entreprise emploie quelque 300 collaborateurs et collaboratrices qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Petra Meirhofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

E-mail : [petra.meirhofer@untha.com](mailto:petra.meirhofer@untha.com)

Web : [www.untha.com](http://www.untha.com)

---