

BROYAGE DE COMPOSITES PLASTIQUE/MÉTAL

RDG Recycling Group

“

La composition des matériaux est de plus en plus diversifiée, les plastiques purs sont désormais une rareté. Nous avons besoin d'un broyeur capable de traiter les composites plastique-métal et nous avons découvert l'UNTHA XR3000C mobil-e. Ce broyeur nous a totalement convaincus.

”

» MATIÈRES

**Palettes en plastique avec ferrures/
inclusions métalliques**

» BROYEUR
XR3000C mobil-e

» DÉBIT
Jusqu'à 5 t/h





CLIENT

Le RDG Recycling Group, dont le siège est à Mühlheim am Inn, a été fondé en 2012. L'objet de l'entreprise est le recyclage des matières plastiques, comme par exemple les déchets de production, les composites plastique-métal et les déchets post-consommation de grand volume. Chaque année, RDG produit environ 16.000 tonnes de granulés et économise ainsi 32.000 tonnes de CO2. L'entreprise contribue ainsi de manière décisive à l'économie circulaire.

CHAMP D'APPLICATION

Le traitement des matières plastiques en vue de leur recyclage comprenait plusieurs étapes : entre autres, le pré-broyage, le tri, le nettoyage et le broyage. Depuis sa création, RDG traite principalement des matières plastiques provenant de l'industrie. Au fil des années, la composition des matériaux s'est de plus en plus diversifiée et les fractions de plastique pur sont devenues rares. Désormais, il s'agit souvent de composites plastique-métal.

SOLUTION DE BROYAGE

Les matières plastiques avec des inclusions/ferrures métalliques peuvent être parfaitement traitées avec l'UNTHA XR3000C. Ce broyeur dispose d'une large trémie qui peut être alimentée par un chariot élévateur ou une chargeuse sur pneus. Le broyeur est entraîné par l'UNTHA Eco Power Drive : cet entraînement direct à faible consommation d'énergie, composé de moteurs synchrones à couple élevé, assure un broyage puissant et est insensible aux substances parasites. La régulation de la vitesse de rotation est fonction de la charge et veille automatiquement à ce que le couple et la vitesse de rotation soient adaptés. Le système de coupe C permet un pré-broyage optimal des matériaux. La grille de calibration de 50 mm garantit que 90 % des morceaux de moins de 40 mm quittent le broyeur. Selon la composition du matériau et la taille de sortie souhaitée, jusqu'à 5 tonnes de matériau sont broyées par heure. Ensuite, un séparateur magnétique trie les pièces métalliques. Suivent ensuite des procédés de tri et de broyage pour obtenir des granulés de plastique à grains fins d'une grande pureté. RDG a opté pour la version mobil-e du XR, ce qui permet de déplacer le broyeur de manière flexible.

EXIGENCES

- » Mécanisme de coupe insensible aux métaux
- » Efficacité énergétique
- » Alimentation par chariot à roues/chariot élévateur
- » Système de changement rapide de crible



Avec le XR3000C, nous apportons une contribution précieuse à l'économie circulaire.



– Franz Kobleder
Associé et directeur
général de RDG
Recycling Group