

# ROZDRABNIANIE ELEMENTÓW Z ZESPOLONYCH TWORZYW I METALU

## RDG Recycling Group

“

*Skład materiałów staje się coraz bardziej zróżnicowany, czyste tworzywa sztuczne są obecnie rzadkością. Potrzebowaliśmy rozdrabniacza, który poradziłby sobie z plastikowo-metalowymi elementami zespolonymi i natknęliśmy się na UNTHA XR3000C mobil-e. Rozdrabniacz ten całkowicie nas przekonał.*

”

» MATERIAŁ  
Plastikowe palety z okuciami/  
wtrąceniami metalowymi

» ROZDRABNIACZ  
XR3000C mobil-e

» WYDJANOŚĆ  
Do 5 t/h





## KLIENT

RDG Recycling Group z siedzibą w Austrii została założona w 2012 roku. Firma zajmuje się recyklingiem tworzyw sztucznych, takich jak odpady produkcyjne, kompozyty plastikowo-metalowe i wielkogabarytowe odpady pokonsumpcyjne. RDG produkuje około 16 000 ton granulatu rocznie, oszczędzając w ten sposób 32 000 ton CO2. Firma wnosi znaczący wkład w gospodarkę o obiegu zamkniętym.

## OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przetwarzanie tworzyw sztucznych do recyklingu obejmuje kilka etapów, w tym wstępne rozdrabnianie, sortowanie, czyszczenie i mielenie. Od momentu powstania RDG przetwarza głównie tworzywa sztuczne pochodzące z przemysłu. Z biegiem lat skład materiałów stawał się coraz bardziej zróżnicowany, a czyste frakcje tworzyw sztucznych stały się rzadkością. Obecnie firma często zajmuje się elementami, gdzie tworzywo i metal są zespolone na stałe, bez możliwości demontażu.

## ROZWIĄZANIE

Tworzywa sztuczne z metalowymi wtrąceniami można łatwo przetwarzać za pomocą rozdrabniacza UNTHA XR3000C. Rozdrabniacz ten posiada szeroki lej zasypowy, który może być ładowany za pomocą wózka widłowego lub ładowarki kołowej. Rozdrabniacz jest napędzany przez UNTHA Eco Power Drive: ten energooszczędny napęd bezpośredni, składający się z silników synchronicznych o wysokim momencie obrotowym, zapewnia wydajne rozdrabnianie i jest odporny na ciała obce. Regulacja prędkości jest zależna od obciążenia i automatycznie zapewnia dostosowanie momentu obrotowego i prędkości. Materiał jest optymalnie wstępnie rozdrabniany za pomocą systemu C-cutting. Perforowane sito o średnicy 50 mm zapewnia, że 90% kawałków mniejszych niż 40 mm opuszcza rozdrabniacz. W zależności od składu materiału i pożądanego rozmiaru wyjściowego, można rozdrobnić do 5 ton materiału na godzinę. Następnie separator magnetyczny usuwa wszelkie metalowe części. Po tym następuje proces sortowania i mielenia w celu uzyskania czystego, drobnoziarnistego granulatu z tworzywa sztucznego. RDG zdecydowało się na mobilną wersję XR - oznacza to, że rozdrabniacz może być swobodnie przemieszczany.

## WYMAGANIA

- » Noże odporne na metale
- » Wydajność energetyczna
- » Załadunek za pomocą ładowarki kołowej / wózka widłowego
- » Różne perforowane sita
- » System szybkiej wymiany sit



Dzięki XR3000C wnosimy cenny wkład w gospodarkę o obiegu zamkniętym.

– Franz Kobleder  
Współwłaściciel i dyrektor  
zarządzający RDG  
Recycling Group

