

La société FCC Austria fait confiance aux broyeurs UNTHA depuis 20 ans

Le broyeur ZR2400, pour le broyage grossier des déchets, est promu vainqueur du test par le prestataire de services de gestion des déchets

FCC Austria fournit des solutions globales en matière d'élimination des déchets à destination de l'industrie, de l'artisanat et du commerce, mais aussi des communes et des particuliers. Le traitement des déchets artisanaux/commerciaux, encombrants et ménagers sollicite énormément les broyeurs. Cela explique pourquoi le choix s'est porté sur le ZR2400 de UNTHA. Ce broyeur à 2 arbres est particulièrement robuste et permet d'économiser jusqu'à 90 000 euros sur les coûts annuels énergétiques. FCC Austria investit ainsi dans la troisième génération de broyeurs UNTHA.

La société FCC Austria traite et élimine les déchets des exploitations artisanales/commerciales et industrielles ainsi que des communes et des particuliers depuis plus de 30 ans. Près de 65 000 tonnes de déchets sont traitées et préparées pour être en grande partie valorisées par traitement thermique dans l'incinérateur de Zistersdorf. Le fruit de cette expérience de longue date a permis de créer un profil de besoins spécifique pour l'acquisition d'une nouvelle machine : « Nos broyeurs fonctionnent à plein temps et traitent des matériaux difficiles contenant un taux élevé de substances indésirables. Voilà pourquoi les exigences auxquelles doit répondre notre machine à broyer sont très élevées. Nous recherchions un broyeur à 2 arbres peu gourmand en énergie, avec de préférence un entraînement électromécanique, un débit de 50 tonnes par heure, une résistance élevée aux substances indésirables et un minimum de maintenance », détaille Johann Handler, chef de production des combustibles de remplacement sur le site FCC de Wiener Neustadt et chef de projet en charge des achats de machines.

Pour FCC Austria, le vainqueur du test est le UNTHA ZR2400

La nouvelle acquisition a été motivée par le remplacement du broyeur à 1 arbre d'un concurrent. En effet, son débit limité et sa faible résistance aux substances indésirables ont fait qu'il ne satisfaisait plus aux exigences quotidiennes. Avant de passer à l'achat, quatre modèles de fabricants différents ont fait l'objet d'essais sur plusieurs semaines. Une attention toute particulière a été portée sur la force de coupe, le débit, la résistance aux substances étrangères, la remise en marche après l'impact de corps étrangers ainsi que sur la commodité de la maintenance. À la fin de cette phase de tests, le vainqueur incontesté était : « Le ZR2400

de UNTHA qui respectait pleinement notre cahier des charges et qui correspondait à l'état actuel de la technologie. Sans oublier le service qui nous a convaincus : de la phase de tests jusqu'à la mise en service, en passant par la planification et l'exécution, tout s'est déroulé sans problème. Nous avons été très satisfaits de la manière dont l'entreprise UNTHA a mené le projet à bien », résume Franz Aschenbrenner, directeur d'exploitation du site FCC Austria de Himberg. Le critère décisif a été l'efficacité énergétique du broyeur, obtenue grâce aux moteurs synchrones. L'économie en énergie représente jusqu'à 100 kWh par heure de fonctionnement comparé à la concurrence. La machine tourne environ 3 600 heures par an sur deux postes. Avec un prix moyen du courant de 25 centimes/kWh, une économie annuelle de 90 000 euros sur les coûts énergétiques est possible. Par ailleurs, le fait de pouvoir éliminer les substances indésirables par des portières installées du côté du chargement et à l'arrière de la machine, et la facilité d'accès pour les travaux de maintenance ont joué un rôle décisif. Un atout supplémentaire est la faible hauteur de chargement permettant d'alimenter le broyeur avec une chargeuse sur roues.

Le client au centre de toutes les attentions

Cela fait déjà 20 ans que la société FCC Austria utilise des broyeurs UNTHA. Avec l'achat du ZR2400, en juillet 2022, la troisième génération de machines produites par le fabricant autrichien haut de gamme a fait son entrée chez le prestataire de services de gestion des déchets. UNTHA est synonyme de solutions de broyage fiables, elle est réputée pour son service clients étendu et sa force d'innovation. « Il apparaît très clairement qu'UNTHA tient compte de l'expérience de ses clients pour le perfectionnement de ses machines », déclare Johann Handler. Le développement de nouveaux broyeurs est un processus permanent qui est basé tant sur la recherche que sur les retours des clients. Cela explique l'importance des entretiens personnalisés : « Le long partenariat avec FCC Austria et ses collaborateurs est essentiel pour UNTHA. Les défis quotidiens et les expériences opérationnelles qui en découlent, de même que les échanges intenses, tout cela contribue à améliorer en permanence nos broyeurs de manière à les adapter aux besoins réels des clients », précise Christian Lanner, Head of Technology & Innovation chez UNTHA.

FCC Austria Abfall Service AG

FCC Austria apporte des solutions globales en matière d'élimination des déchets, sur tout le territoire, pour les communes, l'industrie, l'artisanat et le commerce, mais aussi pour les particuliers. La société appartient au groupe espagnol FCC. Elle est l'acteur majeur en matière de prestations environnementales, avec pour activité principale la gestion des déchets en Europe centrale et du sud-est. La centrale, à Himberg près de Vienne, emploie près de 200 personnes.

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzbourg. L'entreprise emploie quelque 300 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Illustrations (reproduction gratuite pour la presse, crédit photo : UNTHA shredding technology GmbH)

Illustration 1 : De par sa faible hauteur de chargement, le ZR2400 de UNTHA peut être facilement alimenté par une chargeuse sur roues.

Illustration 2 : (de gauche à droite) Franz Aschenbrenner (directeur d'exploitation FCC Austria, site de Himberg), Christian Lanner (Head of Technology & Innovation chez UNTHA) et Johann Handler (chef de production des combustibles de remplacement FCC Austria, site de Wiener Neustadt et chef de projet en charge des achats de machines) lors de la réception du nouveau ZR2400 de UNTHA dans l'usine FCC Austria sur le site de Himberg.

Contact de presse :

Petra Meirhofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

E-mail : petra.meirhofer@untha.com

Web : www.untha.com