

## **FCC Austria od 20 lat stawia na rozdrabniacze UNTHA**

**Rozdrabniacz ZR2400 zwycięzcą w teście firmy świadczącej usługi w zakresie gospodarki odpadami**

**FCC Austria oferuje kompleksowe rozwiązania związane z utylizacją odpadów dla przemysłu, rzemiosła i handlu, jak również dla gmin i osób prywatnych. Przetwarzanie odpadów przemysłowych, wielkogabarytowych i domowych stawia przed rozdrabniaczami wysokie wymagania. Dlatego wybór padł na 2-wałowy rozdrabniacz ZR2400 firmy UNTHA – jest on wyjątkowo wytrzymały i pozwala zaoszczędzić do 90 000 euro kosztów energii elektrycznej rocznie. Tym samym FCC Austria inwestuje już w trzecią generację urządzeń UNTHA.**

FCC Austria od ponad 30 lat zajmuje się przetwarzaniem i utylizacją odpadów z zakładów gospodarczych i przemysłowych, jak również z gmin i od osób prywatnych. Rocznie przetwarzanych jest około 65 000 ton odpadów, które w dużej mierze są przygotowywane do termicznego wykorzystania w spalarni w Zistersdorfie. Na podstawie tego wieloletniego doświadczenia powstał specyficzny profil wymagań przy zakupie nowego rozdrabniacza: „Nasze rozdrabniacze pracują w trybie ciągłym i przetwarzają trudne materiały, zawierające dużą ilość zanieczyszczeń. Dlatego nasze wymagania wobec rozdrabniacza są bardzo wysokie. Poszukiwaliśmy energooszczędnego rozdrabniacza dwuwałowego, najlepiej z napędem elektromechanicznym, przepustowością 50 ton na godzinę, wysoką odpornością na zanieczyszczenia i jak najmniejszymi wymaganiami w zakresie konserwacji”, wyjaśnia Johann Handler, kierownik produkcji paliw z odpadów w zakładzie FCC w Wiener Neustadt i kierownik projektu zakupu maszyn.

### **UNTHA ZR2400 zwycięzcą testu dla FCC Austria**

Powodem nowego zakupu była wymiana istniejącego 1-wałowego rozdrabniacza od konkurenta. Ze względu na ograniczoną przepustowość i wysoką podatność na zanieczyszczenia maszyna ta nie spełniała już codziennych wymagań. Przed podjęciem decyzji o zakupie przez kilka tygodni testowano cztery modele różnych producentów. Szczególną uwagę zwrócono na moc cięcia, przepustowość, podatność na zanieczyszczenia, reaktywację po kontakcie z zanieczyszczeniami oraz łatwość konserwacji. Na końcu tej fazy testowej wyłonił się jednoznaczny zwycięzca testu: „Model ZR2400 firmy UNTHA całkowicie spełnia nasz profil wymagań i jest zgodny z aktualnym rozwojem techniki. Przekonał nas również serwis: od fazy testowej, poprzez planowanie i realizację, aż do uruchomienia –

wszystko przebiegło bezproblemowo. Byliśmy bardzo zadowoleni z całej realizacji projektu przez UNTHA”, podsumowuje Franz Aschenbrenner, kierownik operacyjny w zakładzie FCC Austria w Himbergu. Decydujące znaczenie miała przede wszystkim energooszczędność rozdrabniacza, która jest możliwa dzięki zastosowaniu silników synchronicznych. Oszczędność energii elektrycznej w porównaniu z maszynami konkurencji wynosi do 100 kWh na godzinę pracy. Maszyna pracuje w trybie dwuzmianowym przez około 3600 godzin rocznie. Przy średniej cenie energii elektrycznej wynoszącej 25 centów/kWh można zaoszczędzić do 90 000 euro kosztów energii rocznie. Ważnym czynnikiem była również możliwość odprowadzania zanieczyszczeń przez drzwi po stronie podawania i z tyłu maszyny oraz łatwa dostępność do prac konserwacyjnych. Kolejną zaletą jest niewielka wysokość podawania umożliwiająca załadunek rozdrabniacza ładowarką kołową.

### **Klient w centrum uwagi**

FCC Austria pracuje już od 20 lat z rozdrabniaczami wstępnymi firmy UNTHA. Wraz z zakupem ZR2400 w lipcu 2022 roku do firmy świadczącej usługi w zakresie gospodarki odpadami dołączyła trzecia generacja maszyn austriackiego producenta premium. Firma UNTHA jest specjalistą w zakresie niezawodnych rozwiązań związanych z rozdrabnianiem, kompleksowej obsługi klienta i innowacyjności. „Widać bardzo wyraźnie, że UNTHA uwzględnia doświadczenia swoich klientów podczas dalszego rozwoju maszyn”, mówi Johann Handler. Projektowanie nowych rozdrabniaczy to proces ciągły, polegający nie tylko na badaniach, ale także na uwzględnianiu informacji zwrotnej od klientów. Dlatego osobiste rozmowy są tak ważne: „Wieloletnie partnerstwo z FCC Austria i pracownikami jest dla UNTHA bardzo cenne. Codzienne wyzwania i wynikające z nich doświadczenia zakładu oraz bliska wymiana informacji pomagają nam stale rozwijać nasze rozdrabniacze i dostosowywać je do rzeczywistych potrzeb klientów”, mówi Christian Lanner, kierownik działu technologii i innowacji w firmie UNTHA.

### **O firmie FCC Austria Abfall Service AG**

FCC Austria oferuje kompleksowe rozwiązania w zakresie utylizacji odpadów dla gmin, przemysłu, rzemiosła i handlu oraz osób prywatnych. Przedsiębiorstwo jest częścią hiszpańskiej grupy FCC. Jest największym dostawcą usług środowiskowych, którego główna działalność w zakresie gospodarki odpadami koncentruje się w Europie Środkowej i Południowo-Wschodniej. W centralnej siedzibie w Himbergu pod Wiedniem pracuje około 200 pracowników.

### **UNTHA shredding technology**

50 lat niezawodności w technologii rozdrabniania

Firma UNTHA shredding technology projektuje i produkuje dopasowane do potrzeb klienta niezawodne systemy rozdrabniające. Możliwości ich zastosowań są szerokie – od odzysku surowców wtórnych z przeznaczeniem do recyklingu przez przetwarzanie odpadów drzewnych i drewna z odzysku aż po przekształcanie odpadów na paliwa wtórne. W ten sposób firma wnosi istotny wkład w ochronę zasobów oraz zrównoważony recykling i redukcję odpadów.

Firma UNTHA została założona w 1970 roku. Jej siedziba znajduje się w Kuchl koło Salzburga. Firma zatrudnia około 300 wykwalifikowanych pracowników i jest reprezentowana przez globalną sieć sprzedaży w ponad 40 krajach na wszystkich kontynentach. Tym samym UNTHA jest jednym z najważniejszych producentów w rozwijającej się i przyszłościowej branży.

**Zdjęcia** (przedruk do celów prasowych zwolniony z honorarium, źródło zdjęć: UNTHA shredding technology GmbH)

Zdjęcie 1: ZR2400 firmy UNTHA może być łatwo załadowywany ładowarką kołową dzięki niewielkiej wysokości podawania.

Zdjęcie 2: (od. l.) Franz Aschenbrenner (kierownik operacyjny w FCC Austria, zakład w Himbergu), Christian Lanner (kierownik ds. technologii i innowacji w UNTHA) i Johann Handler (kierownik produkcji paliw z odpadów w FCC Austria, zakład w Wiener Neustadt i kierownik projektu zakupu maszyn) podczas odbioru nowego rozdrabniacza ZR2400 firmy UNTHA w hali FCC Austria w zakładzie w Himbergu.

Kontakt dla prasy:

Petra Meirhofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

E-mail: [petra.meirhofer@untha.com](mailto:petra.meirhofer@untha.com)

Internet: [www.untha.com](http://www.untha.com)