

La nueva CR2000 de UNTHA

La potente trituradora para el reciclaje de desechos reutilizables

UNTHA shredding technology, especialista en trituración con domicilio social en Kuchl, cerca de Salzburgo, ha desarrollado una unidad especialmente potente para el reciclaje de plásticos y para tareas de trituración en el tratamiento de residuos de madera. La trituradora de la nueva serie de modelos CR es especialmente resistente y supera requisitos difíciles bajo condiciones extremas. El potente accionamiento directo y el eficaz sistema de corte garantizan un rendimiento muy elevado.

Elemento central de la trituradora CR2000 es el sistema de accionamiento eléctrico con el potente UNTHA Power Drive de alto par, que garantiza una gran potencia para la trituración y que trabaja simultáneamente con gran eficiencia energética. El accionamiento unilateral está disponible con potencias de accionamiento instaladas de 75 a 132 kW. Con el accionamiento directo se reducen también los costes por desgaste y mantenimiento ya que no se requiere ninguna correa. El embrague exento de mantenimiento y el engranaje planetario integrado en el rotor completan el concepto de accionamiento de funcionamiento fiable. El eficaz sistema de corte, con su agresivo comportamiento de introducción, garantiza un rendimiento de paso constantemente alto y una calidad de granulado homogénea. Ello hace que la trituradora CR sea una de las más productivas en el mercado pero también más rentables en la trituración de plásticos. Ventaja adicional: también se pueden procesar sin problemas volúmenes mayores gracias a la longitud del rotor de 2 m y a la gran abertura de llenado de la tolva.

Nuevo sistema de corte

La trituradora CR2000 dispone del sistema de corte adecuado para cada exigencia. Hay disponibles cuchillas de diferentes tamaños y formas en dependencia del material y del tamaño de granulado deseado. Con ello se obtiene un material de salida con tamaños de fracción con una granulometría de entre 25 mm y 80 mm. El cambio rápido de cuchillas y la larga vida útil incrementan significativamente la eficiencia. Hay disponibles cuchillas de corte 4 veces reversibles, una contracuchilla 4 veces utilizable y cuchillas con tamaños de 40x40 y 60x60 mm. Dependiendo de los requisitos, también pueden utilizarse cuchillas con placas de carburo para prolongar la vida útil. Los diferentes tamaños de cuchilla garantizan un granulado homogéneo o incluso una mayor producción. Dependiendo de la ejecución, el sistema de corte garantiza siempre una mecanización fiable del material y un resultado de trituración perfecto. A ello también contribuye el sistema de empujador interno, encargado de la entrada continua de material, y el mejor procesamiento de materiales voluminosos y fardos, así como la velocidad del rotor de 56 a 103 r/min, dependiendo de la relación de transmisión.

Robusta y resistente

Además del accionamiento a prueba de fallos, la robusta construcción de la máquina garantiza que ésta no sufra daños ni siquiera con las elevadas cargas y fuerzas aplicadas. El embrague de seguridad integrado para inmediatamente la trituradora en el caso de que surja una situación especialmente difícil como, p. ej., si hay piezas metálicas grandes en el material. Los materiales perturbadores pueden quitarse luego rápida y fácilmente a través del sistema hidráulico de expulsión de material perturbador. Con ello se reducen las paradas de la máquina a un mínimo.

Utilización versátil

Las trituradoras de la serie de modelos CR pueden configurarse individualmente y adaptarse a las respectivas necesidades en dependencia de los requisitos y del material. La CR2000 puede utilizarse tanto para el triturado previo de plásticos difíciles de triturar como para el procesamiento de residuos postconsumo en forma de fardos gracias a las diferentes variantes del sistema de corte y a las potencias de accionamiento instaladas. Los campos de aplicación son, por ejemplo, la trituración de fardos de plástico y plásticos duros, láminas agrícolas y material en rollos. Pero con la CR2000 también pueden triturarse eficazmente residuos de producción de la industria maderera, palés y desechos de madera.

UNTHA shredding technology

50 años trabajando con fiabilidad en la técnica de trituración

UNTHA shredding technology desarrolla y produce sistemas de trituración fiables hechos a medida. La gama de aplicaciones va desde la recuperación de materiales valiosos para el reciclaje, pasando por el aprovechamiento de los residuos de madera y maderas viejas, hasta la preparación de residuos para convertirlos en combustibles secundarios. La empresa aporta así una importante contribución al uso eficiente de recursos y al reciclaje sostenible así como a la reducción de residuos.

UNTHA se fundó en 1970 y tiene su sede principal en Kuchl, cerca de Salzburg. La empresa da ocupación a unos 250 empleados cualificados y está representada con una red de distribución mundial en más de 40 países de todos los continentes. UNTHA es con ello una de las casas productoras más importantes en un sector en crecimiento y con perspectivas de futuro.

Contacto para la prensa:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Móvil: +43 (0) 664 83 09 449

Mail: sandra.hribernik@untha.com

Web: www.untha.com