

## **Nowy rozdrabniacz UNTHA CR2000**

### **Wysokowydajny rozdrabniacz do recyklingu materiałów**

**Firma UNTHA z siedzibą w Kuchl koło Salzburga, w Austrii, stworzyła szczególnie wydajne rozwiązanie do recyklingu tworzyw sztucznych i rozdrabniania odpadów drewnianych. Rozdrabniacz nowej klasy CR jest szczególnie wytrzymały na zużycie i charakteryzuje się wysoką odpornością w ciężkich warunkach eksploatacyjnych. Wysokosprawnym napędem bezpośrednim i efektywnym systemem tnącym zapewniają bardzo wysoką wydajność.**

Sercem rozdrabniacza CR2000 jest elektryczny, wysokowydajny napęd UNTHA Power Drive o wysokim momencie obrotowym, który zapewnia niezawodne rozdrabnianie przy jednoczesnej wysokiej efektywności energetycznej. Napęd jednostronny jest dostępny dla mocy znamionowych od 75 do 132 kW. Ze względu na brak konieczności stosowania paska napędowego, napęd bezpośredni pozwala również obniżyć koszty zużycia i konserwacji. Ponadto, niezawodny układ napędowy jest wyposażony w bezobsługowe sprzęgło oraz zintegrowane przekładnie planetarne w wirniku. Wydajny system tnący zapewniający skuteczne wciąganie przetwarzanego materiału jest bardzo skuteczny i gwarantuje wysoką przepustowość oraz stałą jakość granulatu, dzięki czemu rozdrabniacz CR jest jednym z najbardziej wydajnych i rentownych rozdrabniaczy tworzyw sztucznych na rynku. Dodatkową zaletą jest możliwość obróbki większych materiałów dzięki 2-metrowemu rotorowi i dużym wymiarom otworu zasypowego leja.

#### **Nowa komora rozdrabniania**

CR2000 posiada odpowiedni system tnący dla każdego wymagania. W zależności od rozdrabnianego materiału i pożądanego wielkości granulatu, dostępne są różne wielkości i konstrukcji noże, które zapewniają możliwość uzyskania surowca o frakcji od 25 do 80 mm. Możliwość szybkiej wymiany noży i wysoki poziom ich dyspozycyjności przyczynia się do dodatkowego podniesienia wydajności maszyny. Wymienne noże i belka tnąca mogą być odwrócone nawet do 4 razy, a noże są dostępne w rozmiarach 40 x 40 i 60 x 60 mm. W zależności od indywidualnych wymagań można również stosować noże z płytkami węglowymi w celu uzyskania jeszcze większej dostępności. Różne rozmiary noży gwarantują jednorodność granulatu lub większą wydajność. W każdej dostępnej wersji, system tnący zapewnia niezawodne przetwarzanie materiału i doskonałe wyniki rozdrabniania, również dzięki wewnętrznemu popychaczowi, który zapewnia ciągłe podawanie materiału i lepsze przetwarzanie materiałów wielkogabarytowych i bel oraz prędkość obrotową rotora w zakresie 56 -103 obr./min (w zależności od przełożenia przekładni).

### **Wytrzymałość i odporność**

Oprócz układu napędowego z zabezpieczeniem w razie awarii (typu *fail safe*), wytrzymała konstrukcja maszyny gwarantuje, że jest ona odporna na uszkodzenia, nawet w przypadku działania dużych sił i obciążeń. A jeśli praca staje się naprawdę trudna – na przykład, gdy rozdrabniany materiał zawiera większe kawałki metalu – sprzęgło bezpieczeństwa natychmiast zatrzymuje maszynę. Elementy obce można następnie szybko i łatwo usunąć za pomocą hydraulicznego systemu wygarniającego, skracając do minimum czas przestoju.

### **Duża uniwersalność**

W zależności od wymagań i materiałów, rozdrabniacze klasy CR mogą być skonfigurowane odpowiednio do indywidualnych wymagań i dostosowane do określonych obszarów zastosowania. Dzięki różnym systemom tnącym i mocom znamionowym maszyna CR2000 jest wykorzystywana zarówno do wstępnego rozdrabniania tworzyw sztucznych, które są trudne do rozdrobnienia, jak i do przetwarzania belowanych odpadów komunalnych. Obszary zastosowań obejmują bele tworzyw sztucznych i twardych tworzyw sztucznych, folie rolnicze i wyroby walcowane. CR2000 nadaje się również do efektywnego rozdrabniania odpadów produkcyjnych z przemysłu drzewnego, palet i odpadów drewnianych.

### **UNTHA shredding technology**

50 lat niezawodności w technologii rozdrabniania

UNTHA shredding technology opracowuje i wytwarza zoptymalizowane i niezawodne systemy rozdrabniania. Spektrum zastosowań sięga od odzysku wartościowych surowców do recyklingu, poprzez utylizację odpadów drewnianych, aż po przetwarzanie odpadów do poziomu paliw wtórnych. Dzięki temu firma ma swój istotny wkład w ochronę zasobów i zrównoważoną gospodarkę odpadami.

UNTHA została założona w roku 1970 i ma swoją siedzibę w Kuchl koło Salzburga. Firma zatrudnia ponad 250 wysoko wykwalifikowanych pracowników i poprzez sieć przedstawicieli handlowych obecna jest w ponad 40 krajach świata na wszystkich kontynentach. To powoduje, że UNTHA jest jednym z najważniejszych producentów w rozwijającej się i przyszłościowej branży.

#### Kontakt dla prasy:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Tel. kom.: +43 (0) 664 83 09 449

E-mail: [sandra.hribernik@untha.com](mailto:sandra.hribernik@untha.com)

Strona www: [www.untha.com](http://www.untha.com)

