

Le nouveau CR2000 de UNTHA

Le puissant broyeur pour le recyclage des matières valorisables

Pour le recyclage du plastique, ainsi que pour des opérations de broyage dans le retraitement des déchets de bois, UNTHA shredding technology, le spécialiste du broyage établi à Kuchl, près de Salzbourg, a développé un véritable costaud du broyage. Particulièrement robuste, le broyeur de la nouvelle classe CR vient à bout des contraintes difficiles et des conditions extrêmes. Le puissant entraînement direct et le système de coupe efficace garantissent des débits très élevés.

Au cœur du broyeur CR2000 se trouve un système d'entraînement électrique, le puissant UNTHA Power Drive à couple de rotation élevé qui assure un broyage efficace tout en fonctionnant à basse consommation. Cet entraînement unilatéral est disponible dans des puissances motrices de 75 à 132 kW. Comme il ne nécessite pas de courroie, l'entraînement direct permet en outre de réduire les frais d'usure et de maintenance. Le débrayage sans maintenance et l'engrenage planétaire intégré dans le rotor viennent compléter ce concept d'entraînement fiable. Le dispositif de coupe efficace aux caractéristiques d'entraînement agressives garantit des débits élevés constants et une qualité homogène des granulés. Cela fait du CR l'un des broyeurs pour plastiques les plus productifs et les plus profitables du marché. Avantage supplémentaire : grâce à un rotor d'une longueur de 2 m et à une grande ouverture de chargement de la trémie, il est également possible de traiter de grands volumes sans aucun problème.

Nouveau dispositif de coupe

Pour chaque contrainte, le broyeur CR2000 dispose du système de coupe adapté. Différentes tailles et formes de couteaux sont disponibles en fonction du matériau et de la granulométrie souhaitée. Il est ainsi possible d'obtenir une fraction finale comprise entre 25 mm et 80 mm. Un changement rapide et une tenue élevée des couteaux augmentent considérablement son efficacité. Le broyeur bénéficie de plaques de coupe réversibles utilisables 4 fois, d'une lame de coupe utilisable 4 fois et de tailles de couteaux de 40x40 et de 60x60 mm. Selon les exigences, il est également possible d'utiliser des couteaux avec des plaquettes en carbure pour une tenue prolongée de l'outil. Les différentes tailles de couteaux garantissent des granulés homogènes et des débits plus élevés. Quel que soit le modèle, le dispositif de coupe assure toujours un traitement fiable des matériaux et un résultat de broyage parfait, auxquels contribuent également le système de poussoir intégré à la chambre de coupe, pour une introduction continue des matériaux et un meilleur traitement des ballots et matériaux encombrants, ainsi que la vitesse de rotation du rotor qui va de 56 à 103 tr/mn, en fonction du rapport de réduction.

Robuste et résistant

L'entraînement à sécurité intrinsèque et la construction robuste du broyeur assurent la résistance de la machine aux dommages liés à des sollicitations et forces élevées. Dans l'éventualité de cas particulièrement épineux, par exemple lorsque des pièces métalliques de grande taille se trouvent dans la matière à broyer, le débrayeur de sécurité intégré stoppe immédiatement le broyeur. Les matériaux gênants peuvent alors être enlevés rapidement et facilement du broyeur à l'aide du système hydraulique d'évacuation des corps étrangers. Cela permet de réduire les temps d'immobilisation de la machine à un minimum.

Utilisation polyvalente

Les broyeurs de la classe CR se configurent individuellement en fonction des contraintes et du matériau et s'adaptent aux besoins respectifs. Grâce aux différentes versions du système de coupe et aux différentes puissances d'entraînement, le CR2000 s'emploie aussi bien pour le broyage primaire de plastiques difficiles à broyer que pour le traitement de déchets de post-consommation en balles. Parmi ses domaines d'application, on trouve les ballots plastiques et les plastiques durs, les films agricoles et les matériaux en rouleaux. Mais les déchets de production issus de l'industrie du bois, les palettes et les restes de bois peuvent eux aussi être broyés efficacement par le CR2000.

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzbourg. L'entreprise emploie quelque 250 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. Ainsi, UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

Portable : +43 (0) 664 83 09 449

E-mail : sandra.hribernik@untha.com

Communiqué de presse, février 2021



Web : www.untha.com