

UNTHA

The reliable brand!



LR700

Rozwiązanie dla ekonomicznego rozdrabniania
odpadów drewnianych

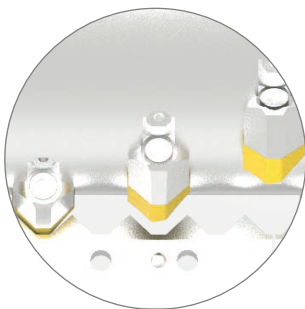
Sprawdzone systemy tnące UNTHA

Jednowałowy system tnący:

Jednowałowy system tnący został opracowany z myślą o zapewnieniu efektywnego rozdrabniania, długiej żywotności wymiennych noży i niskich kosztów konserwacji. W połączeniu z wysokowydajnym układem napędowym zapewnia niezawodne rozdrabnianie resztek drewna w rozwiązaniach zarówno z systemem popychacz, jak i bez niego.

Gładki kształt rotora

Gładki stalowy rotor sprawia, że wymienne noże mogą bardziej zagłębiać się w materiał niż w przypadku wysoko wyprofilowanego rotora, co zapewnia doskonały posuw materiału.

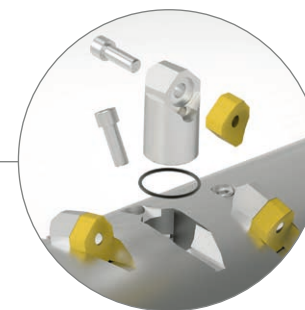


Cięcie z dociąganiem

Unikalna geometria noży umożliwia tzw. „cięcie z dociąganiem”, dzięki czemu urządzenie wymaga mniejszej mocy i osiąga większą wydajność pracy.

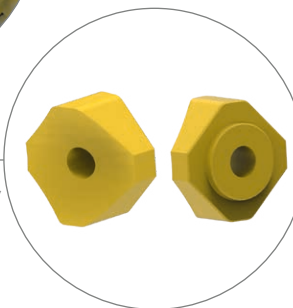
Wkręcane uchwyty noży

Wkręcane uchwyty noży zapewniają możliwość łatwej i szybkiej wymiany w przypadku uszkodzenia (np. spowodowanych przez części metalowe).



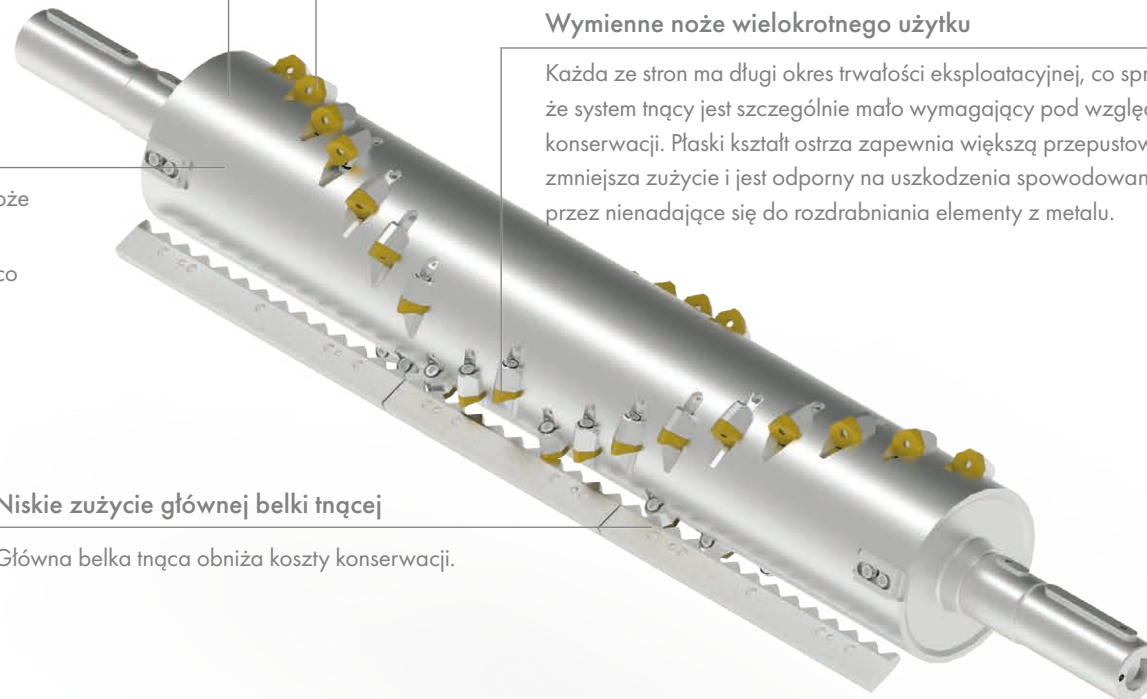
Wymienne noże wielokrotnego użytku

Każda ze stron ma długi okres trwałości eksploatacyjnej, co sprawia, że system tnący jest szczególnie mało wymagający pod względem konserwacji. Płaski kształt ostrza zapewnia większą przepustowość, zmniejsza zużycie i jest odporny na uszkodzenia spowodowane przez nienadające się do rozdrabniania elementy z metalu.



Niskie zużycie głównej belki tnącej

Główna belka tnąca obniża koszty konserwacji.



LR700

Jednowałowy system rozdrabniający

LR700 jest rozdrabniaczem jednowałowym, który został stworzony do szerokiego zakresu zastosowań. Klienci doceniają jego kompaktową budowę i uniwersalne możliwości zastosowania. Sprawdzony system tnący UNTHA oraz mocny i wychylny popychacz zapewniają niezawodne rozdrabnianie dużych ilości różnego rodzaju drewna.

Wytrzymała rama maszyny i wysokiej jakości komponenty charakteryzują się wyjątkowo długą żywotnością. Dzięki kompaktowej konstrukcji maszyna zajmuje niewiele miejsca.

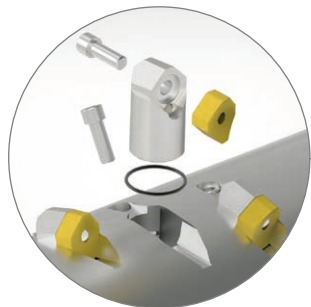
Mocny system napędowy i wysoka prędkość pracy popychacz zapewniają wysoką wydajność pracy. Jednorodne zrębki doskonale nadają się do bezpośredniego spalania lub do produkcji brykietów drzewnych.

Zakres zastosowania

- » Twarde i miękkie drewno
- » Płyty OSB
- » Płyty wiórowe
- » Płyty MDF
- » Forniry
- » Skrawki
- » itp.



Korzyści dla klientów



Niezawodny i ekonomiczny system tnący

Duża średnica rotora (300 mm) i powierzchnia sita oraz zastosowanie dodatkowej belki tnącej zapewniają wysoką wydajność.

Wkręcane uchwyty noży zapewniają możliwość łatwej i szybkiej wymiany w przypadku uszkodzenia (np. spowodowanych przez części metalowe). Precyzyjna szczelina pomiędzy główną i dodatkową belką tnącą a wymiennymi nożami sprawia, że proces rozdrabniania jest szczególnie efektywny. Główna belka tnąca jest odwracalna i łatwa do wymiany.

Unikalna geometria noży

Noże wielokrotnego użytku mają dużą trwałość eksploatacyjną. Ich unikalna geometria zapewnia efekt „ciągnięcia z dociąganiem”, który pozwala na szczególnie efektywne rozdrabnianie nawet mokrego drewna.

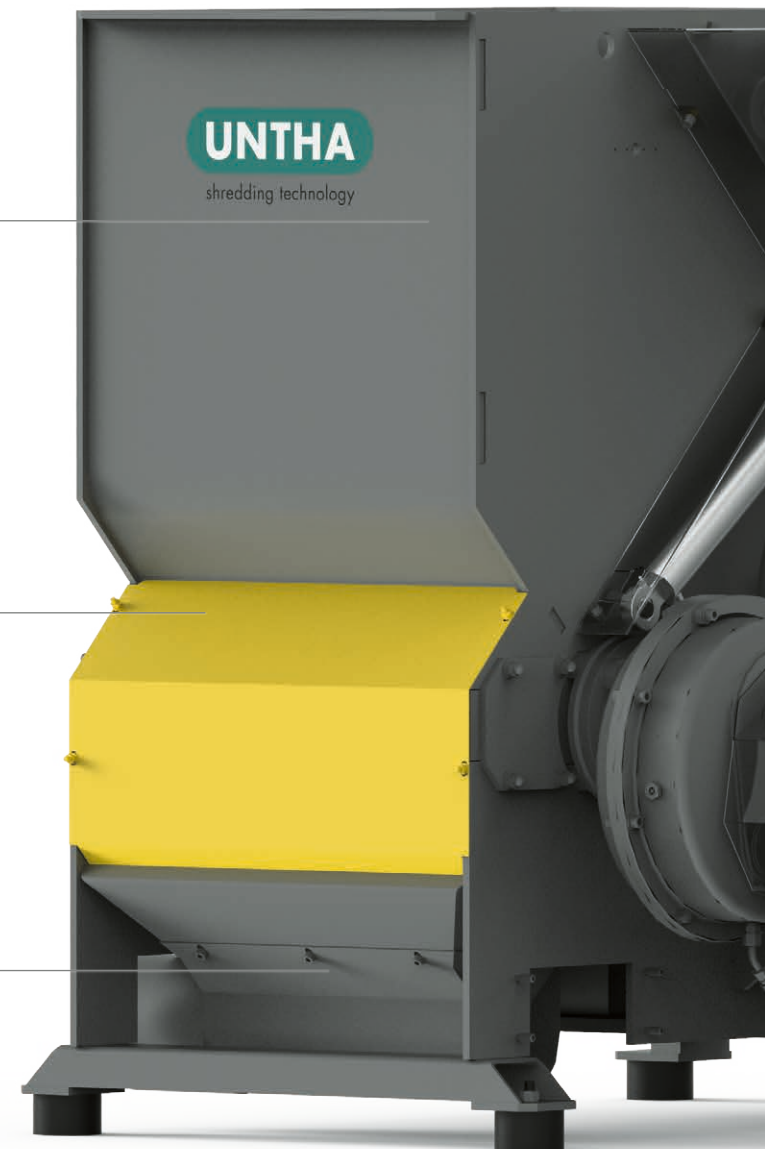
Połączenie pomiędzy nożami a uchwytyami zapobiega odkształceniu śruby mocującej. Śrubę można łatwo poluzować i wymontować nóż nawet po wielu godzinach pracy.

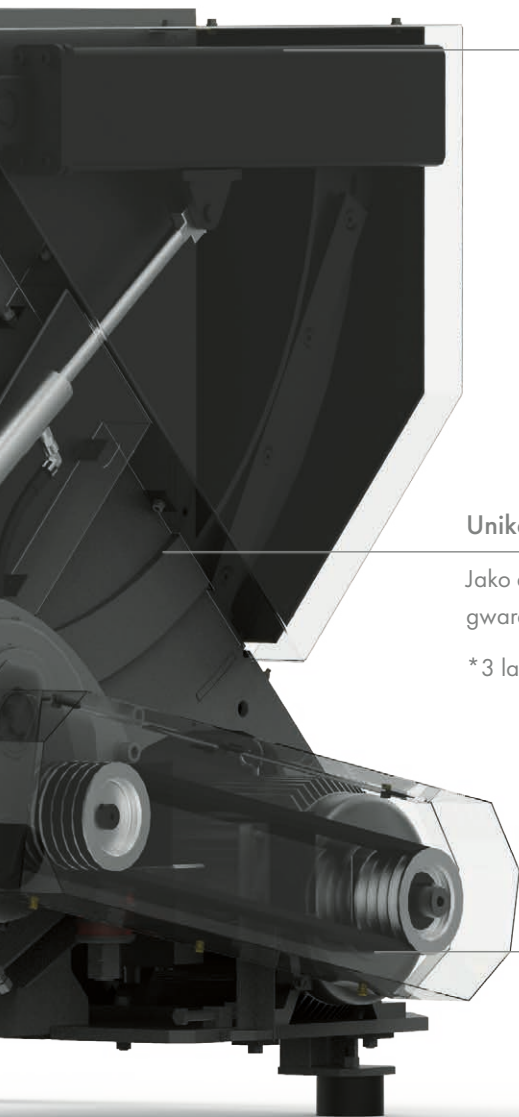


Odporne na zużycie sito

W zależności od wymagań, szeroki wybór sit zapewnia możliwość uzyskania pożądanej wielkości granulatu. Rozdrobniony materiał jest następnie usuwany za pomocą systemu podciśnieniowego lub przenośnika ślimakowego.

Specjalna konstrukcja sita zapewnia szczególnie jednorodny produkt końcowy, który idealnie nadaje się do brykietowania lub bezpośredniego spalania.

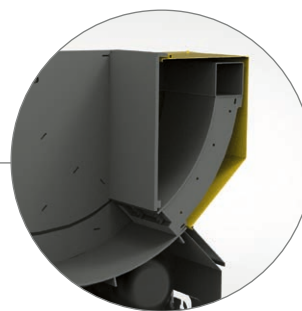




Mocny i wytrzymały wychylny popychacz

Mocny, poziomy wychylny popychacz dociska resztki drewna do rotora (w zależności od obciążenia), zapewniając stały posuw materiału. Dwa siłowniki hydrauliczne zapewniają płynne i równomierne podawanie materiału do popychacza. Prowadnice popychacza są bezobsługowe i nie ulegają zużyciu. Standardowe zastosowanie szybkozłączczy w układzie hydraulicznym zapewnia wysoką przepustowość.

Hydrauliczny zespół napędowy jest bezpiecznie zintegrowany z ramą maszyny (korpusem), a jednocześnie jest łatwo dostępny. Dzięki kompaktowej konstrukcji maszyna zajmuje niewiele miejsca.



Unikalna gwarancja

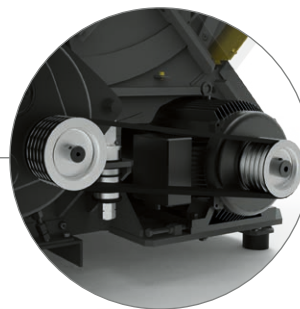
Jako dowód doskonałej jakości naszych produktów oferujemy 3 lata gwarancji*. Naszym standardom jakości zaufało już wiele renomowanych firm.

* 3 lata lub 2000 godzin, w zależności od tego, co nastąpi szybciej



Energooszczędny i bezawaryjny napęd

Sprawdzony napęd pasowy i elastomerowy amortyzator tłumią drgania i wibracje oraz zapewniają płynną pracę maszyny. Funkcja automatycznej zmiany kierunku obrotów, wykrywania materiałów nieulegających rozdrobnieniu i wyłączania zabezpieczają jednostkę napędową. Funkcja automatycznego wyłączania powoduje wyłączenie maszyny na biegu jałowym, co dodatkowo obniża koszty zużywanej energii.



Opcje

Dodatkowe wyposażenie mechaniczne

- » Drugi rząd noży wzdłuż rotora dla uzyskania jeszcze większej przepustowości
- » Profilowana podłoga popychacza do rozdrabniania cienkich materiałów
- » Transport materiału za pomocą przenośnika ślimakowego

Dodatkowe wyposażenie elektryczne

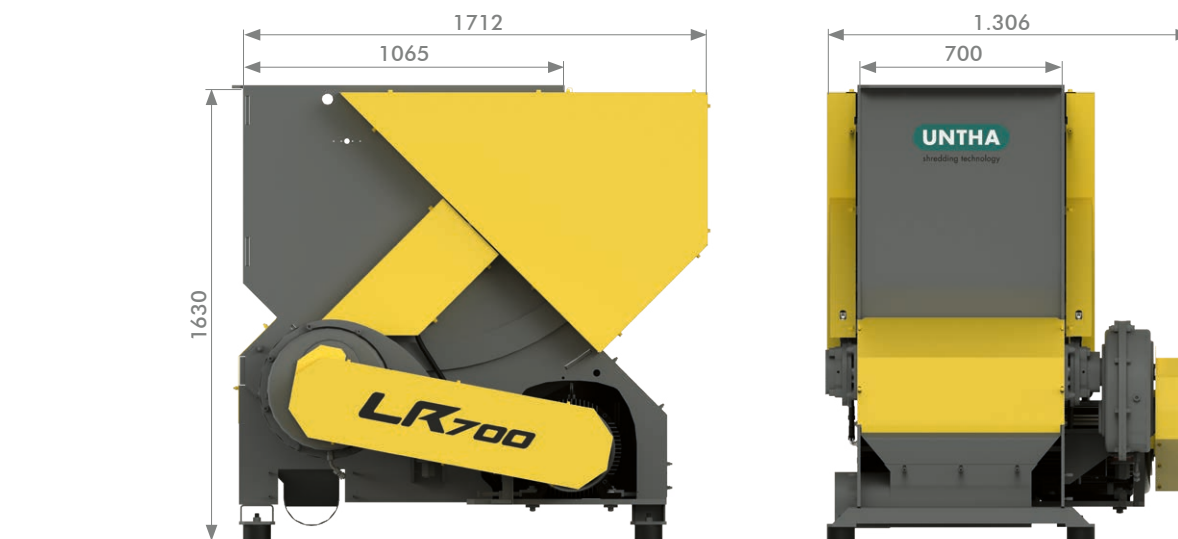
- » Modernizacja systemu sterowania (bariera świetlna, nadrzędny system sterowania, magistrala BUS itp.)
- » Integracja urządzeń peryferyjnych z układem sterowania
- » Aktywacja mechanizmu ssania
- » Automatyczne uruchamianie

Akcesoria

- » Podwozie dostosowane do potrzeb klienta
- » Kilka systemów odprowadzania materiału (przenośniki taśmowe, itp.)
- » Szeroki asortyment separatorów metalu

Usług

- » Pakiety opieki i wsparcia UNTHA (Podstawowy, Standardowy, Profesjonalny): Gwarantują, że maszyny UNTHA są zawsze sprawne pod względem technicznym i gotowe do pracy



DANE TECHNICZNE		LR700
Moc znamionowa rotora	kW	18,5/22
Moc znamionowa układu hydraulicznego	kW	1,1
Średnica rotora	mm	300
Prędkość obrotowa rotora	obr./min	98
Liczba wymiennych noży	szt.	19
Wymiary otworu zasypowego	mm	700 x 1 065
Średnica dysz ssących	mm	200
Wymagana prędkość ssania	m/s	28
Zalecany przekrój rur	mm	200
Waga	kg	ok. 1800
Poziom ciśnienia akustycznego specyficzny dla danego miejsca pracy LPA 1 m	dB (A)	82
Średnica sit	mm	15 - 40
Wydajność*	mp/h	Do 6

*) W zależności od rodzaju materiału i średnicy sita
Wszystkie wymiary podano w mm

UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141

5431 Kuchl | Österreich

Tel.: +43 6244 7016 0

info@untha.com

www.untha.com

Autoryzowany partner handlowy UNTHA

5 powodów, by wybrać firmę UNTHA



Dopasowane do potrzeb i długowieczne systemy rozdrabniania



Produkty i obsługa jakości PREMIUM



Wszechstronne i skupione w jednym miejscu kompetencje, poczynwszy od rozwoju po produkcję



Niezawodna obsługa klienta w połączeniu z najlepszym technicznym know-how



Ponad 10 000 zadowolonych klientów na całym świecie

Dotrzymujemy obietnic

Od momentu powstania w 1970 r. jesteśmy wierni obietnicy bycia „niezawodną marką” (ang. „the reliable brand”), która odnosi się do każdego produktu i każdej dostarczanej przez nas usługi.

Wkładamy wiele wysiłku w to, aby stale być przed naszymi konkurentami i dawać naszym klientom pewność, że wybierając UNTHA podjęli najlepszą dla siebie decyzję biznesową.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian. Zastrzegamy możliwość wystąpienia błędów w składzie i druku. Wszystkie ilustracje są poglądowe i mogą odbiegać od rzeczywistego produktu.
© 12/20 UNTHA shredding technology