

UNTHA

The reliable brand!



LR700

Solución eficiente de trituración
para procesar madera

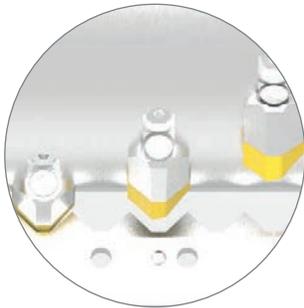
Los eficientes sistemas de corte de UNTHA

Sistema de corte de un solo eje:

El sistema de corte con eje único se diseñó para obtener un triturado eficiente, un ciclo de vida prolongado de los accesorios intercambiables y un mantenimiento bajo. Junto con el mecanismo de transmisión de alto rendimiento, garantiza un triturado fiable de la madera, ya sea con o sin sistema de empuje.

Rotor liso

El rotor liso de acero permite que los accesorios intercambiables perforen más el material que un rotor perfilado, lo que genera una alimentación de materiales óptima.



Barra de corte principal que no se desgasta

La barra de corte principal reduce los costes de mantenimiento.

Tirar y cortar

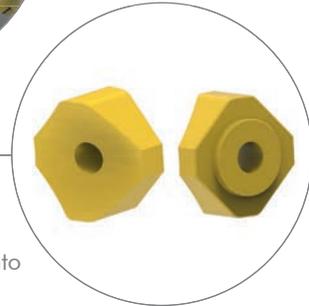
La forma única de los accesorios intercambiables crea un efecto de «tirar y cortar», por lo que la unidad requiere menos energía para ofrecer un rendimiento mayor.

Portacuchillas intercambiables

Los portacuchillas atornillados e intercambiables se pueden reemplazar de forma rápida y sencilla si sufren daños (por ejemplo, por piezas metálicas compactas).

Accesorios intercambiables reutilizables

El ciclo de vida de ambos laterales es prolongado, por lo que el sistema de corte requiere un mantenimiento muy bajo. La forma plana de la cuchilla garantiza un rendimiento mayor, reduce el desgaste y no es sensible a los materiales metálicos que no se pueden triturar.



LR700

Sistema de triturado *con eje único*

La LR700 es una trituradora con eje único que se diseñó para una amplia gama de aplicaciones. Los clientes valoran el diseño compacto y las posibilidades de aplicación universal. El sistema de corte probado de UNTHA y el empuje giratorio permiten triturar varios tipos y volúmenes de madera de forma fiable.

El bastidor resistente de la máquina y los componentes de gran calidad tienen un ciclo de vida prolongado. Gracias al diseño compacto, la máquina ocupa muy poco espacio.

El sistema de accionamiento potente y la velocidad elevada del empuje garantizan una producción elevada. El producto final homogéneo se puede utilizar para sistemas de calentamiento con virutas de madera o la fabricación de briquetas de madera.

Ámbitos de aplicación

- » Madera compacta y blanda
- » Tableros
- » Tableros aglomerados
- » Tableros MDF
- » Láminas
- » Topes
- » etc



Resumen de las **ventajas**



Sistema de corte fiable y rentable

El diámetro extenso del rotor (300 mm), la superficie de la criba y la barra de corte secundaria garantizan una producción elevada.

Los portacuchillas atornillados e intercambiables se pueden reemplazar de forma rápida y sencilla si sufren daños (por ejemplo, por piezas metálicas compactas). Gracias al espacio de corte preciso entre las barras de corte principal/secundaria y los accesorios intercambiables, el proceso de triturado es muy eficiente. La barra de corte principal es reversible y se puede reemplazar fácilmente.

Forma única de los accesorios intercambiables

Los accesorios intercambiables reutilizables tienen un ciclo de vida prolongado. Su forma de corte única garantiza un efecto de «tirar y cortar» que aumenta la eficacia del triturado, incluso en madera húmeda.

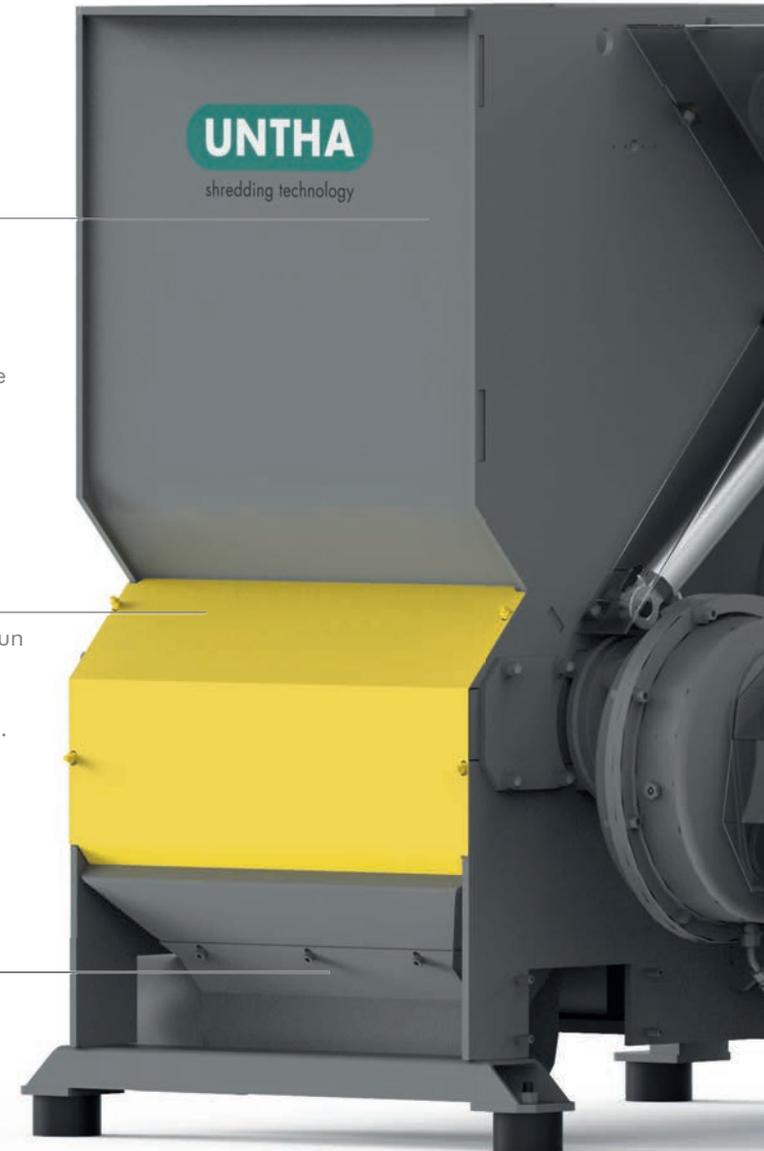
La conexión positiva entre el accesorio intercambiable y los portacuchillas evita que el perno de fijación se deforme. Es fácil de aflojar y extraer aunque haya funcionado durante muchas horas.



Criba resistente al desgaste

Según los requisitos, hay una gama de tamices que garantiza la producción de un granulado predefinido. A continuación, el material triturado se elimina mediante un mecanismo de aspiración o un transportador helicoidal.

El diseño especial del criba permite obtener un producto final homogéneo, que es ideal para briquetas o sistemas de calentamiento con virutas de madera.





Empuje giratorio potente y sin desgaste

El empuje horizontal giratorio coloca la madera contra el rotor asociado a la carga, lo que garantiza una alimentación de materiales constante. Los dos cilindros hidráulicos de arrastre garantizan un avance fluido y uniforme del empuje giratorio. Las guías del empuje no necesitan mantenimiento y no sufren desgaste. El uso estándar del sistema hidráulico rápido genera un rendimiento elevado.

La unidad de potencia hidráulica se integra de forma segura en el bastidor o la carcasa de la máquina y es fácil de acceder. Gracias al diseño compacto, la máquina ocupa muy poco espacio.



Garantía única

Como prueba de la gran calidad de nuestros productos, le ofrecemos una garantía de 3 años*. Muchas empresas conocidas ya confían en nuestros estándares de calidad.

*3 años o 2000 horas, lo que se alcance antes



Concepto de accionamiento sin fallos y eficiente

El accionamiento por correa y el amortiguador de elastómero probados absorben los golpes y las vibraciones y garantizan el funcionamiento correcto de la máquina. La función de inversión automática, la detección de materiales que no se pueden triturar y la función de apagado protegen la unidad de accionamiento. La función de apagado automático desconecta la máquina cuando está inactiva, lo que reduce aún más los costes energéticos.



Opciones

Extras mecánicos

- » Fila secundaria de cuchillas a lo largo del rotor para aumentar aún más el rendimiento
- » Suelo perfilado en el empuje para procesar materiales finos
- » Extracción de materiales mediante un transportador helicoidal

Extras eléctricos

- » Actualización del sistema de control (barrera de luz, sistema de control superior, sistema de bus, etc.)
- » Integración de dispositivos periféricos en el sistema de control
- » Activación del mecanismo de aspiración
- » Inicio automático

Accesorios

- » Chasis específico para el cliente
- » Gama de sistemas de alimentación por descarga (cintas transportadoras, etc.)
- » Gama de unidades de separación de metales

Servicio

- » Paquetes de servicio de UNTHA (básico, estándar, profesional): asegúrese de que las máquinas sean técnicamente resistentes y se puedan usar en cualquier momento



DATOS TÉCNICOS		LR700
Capacidad nominal	kW	18,5/22
Capacidad nominal del sistema hidráulico	kW	1,1
Diámetro del rotor	mm	300
Velocidad del rotor	r/min	98
Cantidad de accesorios intercambiables	Unid.	19
Abertura de alimentación	mm	700 x 1.065
Diámetro de las boquillas de aspiración	mm	200
Velocidad de aspiración necesaria	m/s	28
Sección tubular recomendada	mm	200
Peso	kg	aprox. 1.800
Nivel de presión sonora específica del lugar de trabajo LPA 1 m	dB (A)	82
Diámetro de la criba	mm	15 - 40
Capacidad de producción*	m ³ g/h	Hasta 6

*) Depende del tipo de material y el diámetro de la criba
 Todas las dimensiones se indican en mm

UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141

5431 Kuchl | Österreich

Tel.: +43 6244 7016 0

Fax: +43 6244 7016 1

info@untha.com

www.untha.com

Distribuidor de UNTHA autorizado

Éstas son 5 buenas razones que hablan en favor de UNTHA.



Soluciones de trituración de valor estable y hechas a medida.



Productos y servicios de calidad superior.



Competencia concentrada desde el desarrollo hasta la producción, todo bajo un mismo techo.



Servicio de atención al cliente fiable con el mejor know-how técnico.



Más de 10.000 clientes de referencia satisfechos en todo el mundo.

Nosotros cumplimos lo que prometemos.

Desde la fundación en el año 1970 cumplimos nuestra promesa de marca que reza „La marca fiable“.

Significa que ponemos todo nuestro empeño en ser más fiables que otros proveedores.

Ello es de aplicación a todos los productos y servicios de UNTHA. Ello quiere decir que nuestros clientes tienen la seguridad de haber tomado la mejor decisión al elegir a UNTHA.

A reserva de modificaciones. A reserva de errores de composición y de imprenta.
Todas las ilustraciones son representaciones simbólicas y pueden divergir del producto real.
© 12/20 UNTHA shredding technology