

Reducción de los costes de desgaste hasta en un 50%

Sostenible y rentable: reacondicionamiento de las herramientas de corte

UNTHA es sinónimo de tecnología de trituración fiable. El fabricante austriaco de alta gama ofrece a sus clientes servicios integrales, como el reacondicionamiento de las herramientas de corte de las trituradoras RS, para garantizar una vida útil lo más larga posible y un funcionamiento sin restricciones. Este servicio es sostenible y rentable: los costes de desgaste se reducen hasta en un 50% y se prolonga la vida útil de la trituradora.

Los expertos de servicio de UNTHA acompañan a los clientes a lo largo de todo el ciclo de vida del producto, desde la compra, pasando por la instalación y la puesta en marcha, hasta los posibles casos en que se necesite el servicio de atención al cliente. La soldadura de recargue de los discos cortadores es una medida que contribuye determinantemente a mantener la eficacia de las trituradoras. En la sede de la empresa en Kuchl, cerca de Salzburgo, se ha creado un departamento propio para este fin y se ha realizado una gran inversión en un equipo CNC para el reacondicionamiento de discos cortadores RS.

Las robustas trituradoras RS se utilizan principalmente para actividades de reciclaje industrial. Cuanto más difícil resulte triturar el material, más rápido se hace visible el desgaste en los discos cortadores. Las consecuencias son una disminución del rendimiento de producción, la reducción de la calidad del material de salida y el aumento del consumo de energía. Todo ello se refleja en el aumento de los costes de desgaste y operación.

Medidas para reducir los costes de desgaste

UNTHA concentra siempre su atención en el beneficio del cliente: "Ofrecemos a nuestros clientes un servicio completo y nos encargamos de la máxima disponibilidad de las máquinas. Con la soldadura de recargue de los discos cortadores, mantenemos el rendimiento de producción de la trituradora y reducimos los costes de desgaste hasta en un 50%", explica Bernhard Walkner, de gestión de cuentas clave de UNTHA.

Es posible determinar un intervalo de reacondicionamiento adecuado en función del material a triturar y de las horas de funcionamiento planificadas. El sistema de corte se desmonta tras un determinado tiempo de funcionamiento y se envía al Service Competence Center de UNTHA. Allí se sueldan recargues en los discos cortadores hasta obtener sus dimensiones originales y luego se fresan. Finalmente vuelve a montarse el sistema de corte reacondicionado profesionalmente con lo que vuelve a triturar como un sistema de corte nuevo. Este proceso puede repetirse varias veces antes de que sea necesario montar un sistema de corte nuevo. Por ello, el servicio de soldadura de recargue es tanto sostenible como rentable.

Sinopsis de las ventajas

- Ahorro de hasta un 50 por ciento de los costes gracias al reacondicionamiento
-

- Un sistema de corte como nuevo con dimensiones originales, gracias a la moderna maquinaria CNC
- Todo de un mismo proveedor, desde el desmontaje, pasando por la soldadura de recargue, hasta el montaje del sistema de corte
- Es posible hacer el reacondicionamiento varias veces
- Asesoramiento cualificado a cargo de nuestros expertos
- Prolongación de la vida útil total de la máquina, gracias a un proceso de trituración permanentemente óptimo
- Relación justa en cuanto a precio-prestaciones

Puede ver más información sobre la reducción de los costes de desgaste y los amplios servicios de UNTHA [aquí](#).

UNTHA shredding technology

50 años trabajando con fiabilidad en la técnica de trituración

UNTHA shredding technology desarrolla y produce sistemas de trituración fiables hechos a medida. La gama de aplicaciones va desde la recuperación de materiales valiosos para el reciclaje, pasando por el aprovechamiento de los residuos de madera y maderas viejas, hasta la preparación de residuos para convertirlos en combustibles secundarios. La empresa aporta así una importante contribución al uso eficiente de recursos y al reciclaje sostenible así como a la reducción de residuos.

UNTHA se fundó en 1970 y tiene su sede principal en Kuchl, cerca de Salzburg. La empresa da ocupación a unos 300 empleados cualificados y está representada con una red de distribución mundial en más de 40 países de todos los continentes. UNTHA es con ello una de las casas productoras más importantes en un sector en crecimiento y con perspectivas de futuro.

Contacto para la prensa:

Petra Meirhofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Móvil: +43 664 78 93 21 06

Mail: petra.meirhofer@untha.com

Web: www.untha.com
