

Jusqu'à 50 % de réduction des frais d'usure

Durable et rentable : la remise en état de dispositifs de coupe

UNTHA est synonyme de technologie de broyage fiable. Afin de garantir une durée de vie du produit aussi longue que possible et une exploitation sans restriction, le fabricant haut de gamme autrichien propose à ses clients des prestations de services exhaustives telles que la remise en état des dispositifs de coupe des broyeurs RS. Ce service est durable et rentable : il permet d'économiser jusqu'à 50 % des frais et de prolonger la vie utile du broyeur.

Les experts du service technique de UNTHA accompagnent les clients sur l'ensemble du cycle de vie du produit – depuis l'achat jusqu'à d'éventuelles demandes d'assistance, sans oublier l'installation et la mise en service. Le rechargement de disques de coupe fait partie des mesures qui contribuent sensiblement au maintien de l'efficacité du broyeur. C'est dans ce but qu'un département dédié a été mis en place au siège de l'entreprise à Kuchl, près de Salzbourg, et que de vastes investissements dans un centre CNC ont été réalisés pour la remise en état des disques de coupe RS.

Les robustes broyeurs RS sont essentiellement utilisés dans des applications de recyclage industrielles. Plus la matière à broyer est exigeante, plus l'usure des disques de coupe est visible. Conséquence : une diminution du débit, une réduction de la qualité des extrants et une augmentation de la consommation électrique. Tout cela se reflète dans la hausse des coûts d'usure et d'exploitation.

Mesures visant à une réduction des coûts d'usure

Chez UNTHA, la satisfaction des clients est toujours au cœur des priorités : « Nous offrons à nos clients un service intégral et veillons à une disponibilité maximale de la machine. Avec le rechargement des disques de coupe, nous conservons le débit du broyeur et obtenons jusqu'à 50 % de réduction des coûts d'usure », explique Bernhard Walkner, Key Account Management chez UNTHA

Il est possible de définir un intervalle de remise en état en fonction du matériau à broyer et du nombre d'heures de fonctionnement prévues. Une fois cette période écoulée, le dispositif de coupe est déposé et envoyé au UNTHA Service Competence Center. Là, les disques de coupe sont rechargés et fraisés à leurs dimensions d'origine. Après cette remise en état professionnelle, le dispositif de coupe est remis en place et fonctionne ensuite comme un neuf. Ce n'est qu'après plusieurs répétitions de cette procédure qu'un dispositif de coupe neuf s'avère nécessaire. Le service de rechargement est donc à la fois synonyme de durabilité et de rentabilité.

Les avantages en un coup d'œil

- Jusqu'à 50 % d'économie sur les coûts grâce à la remise à neuf
-

- Un dispositif de coupe à l'état neuf avec ses dimensions d'origine grâce à un parc de machines CNC moderne
- Guichet unique : service de rechargement intégral, de la dépose à la remise en place du dispositif de coupe
- Plusieurs remises en état possibles
- Conseil qualifié de nos experts
- Prolongation de la durée de vie de la machine grâce à un processus de broyage toujours optimal
- Rapport qualité/prix équitable

Vous trouverez [ici](#) de plus amples informations sur la réduction des coûts d'usure et les vastes prestations de service UNTHA.

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzbourg. L'entreprise emploie quelque 300 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Petra Meirhofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

Portable : +43 664 78 93 21 06

E-mail : petra.meirhofer@untha.com

Web : www.untha.com
