

UNTHA RS30 i RS40 w Abtenau (Salzburg) i Reichenfels (Karyntia) Pięć czterowalowych maszyn w firmie Weinberger Holz

W zakładzie Weinberger Holz „best of holz” pracuje aż pięć czterowalowych rozdrabniaczy RS firmy UNTHA, które są wykorzystywane do rozdrabniania zrzyn tartacznych. Najważniejszymi kryteriami przemawiającymi za wyborem rozwiązania UNTHA w zakresie rozdrabniania były niezawodność, wysoka dyspozycyjność oraz niski poziom emisji hałasu.

Weinberger Holz oferuje nie tylko wysoką jakość obsługi, ale, przede wszystkim, jest liderem na rynku belek z drewna klejonego dwu- i trójwarstwowo (Bilam i Trilam), klejonki i desek używanych do budowy domów z bali. Z dwóch zakładów w Abtenau (Salzburg) i Reichenfels (Karyntia) firma zaopatruje wielu renomowanych europejskich klientów działających w branży domów prefabrykowanych oraz firmy zajmujące się budownictwem drewnianym i stolarstwem. Firma zatrudniająca 93 pracowników została założona w 1854 roku i obecnie jest zarządzana przez przedstawiciela szóstego pokolenia rodziny, Johanna A. Weinbergera i jego ojca.

„Nasz asortyment obejmuje drewno klejone i klejone sufity drewniane, które produkujemy w Abtenau, jak również przeznaczone do zastosowań w budownictwie deski do domów z bali i belki Duobalken, które są produkowane w zakładzie w Karyntii. Od kilku lat produkujemy również elementy ściennie z oznaczeniem CE. Szukaliśmy niezawodnego rozdrabniacza do zrzyn tartacznych, które są produktem ubocznym naszego procesu produkcyjnego”, wyjaśnia Johann Weinberger. Dla Dyrektora Zarządzającego na szczycie listy znajdowały się dwa wymagania: „Potrzebowaliśmy rozwiązania, na którym moglibyśmy absolutnie polegać, które działałoby niezawodnie i miało wysoki poziom dyspozycyjności”, mówi Weinberger. Drugim kryterium była niska emisja hałasu, co było ważnym wymogiem dla firmy ze względu na jej lokalizację na terenach wiejskich i w bliskim sąsiedztwie okolicznych domów. Z tego względu kluczowe znaczenie ma wolnoobrotowa jednostka o minimalnej emisji hałasu. Z tych właśnie powodów Weinberger już przed laty zdecydował się na lidera rynku UNTHA i zakupił kilka urządzeń RS30 i RS40.

Pelety i elementy dźwiękochłonne z rozdrobnionych zrzyn tartacznych

„W sumie eksploatujemy cztery wolnoobrotowe, czterowalowe rozdrabniacze serii RS. Nasze rozdrabniacze UNTHA stosowane są przede wszystkim do rozdrabniania zrzyn tartacznych o różnych wymiarach i wielkościach, co stanowi szczególne wyzwanie dla każdej maszyny”, mówi Johann Weinberger. Ponieważ wielkość granulatu pochodzącego z rozdrabniania odpadów jest wyjątkowo równomierna i jednorodna, doskonale nadaje się on do produkcji peletów. Zrębki drzewne są również wykorzystywane w bardziej specjalistycznym obszarze zastosowań – do produkcji spajanych cementem

elementów dźwiękochłonnych, które firma Weinberger jest w stanie dostarczać dzięki wydajności swoich rozdrabniaczy.

Wysoka dyspozycyjność i łatwość użytkowania

Korzyści płynące z eksploatacji maszyn RS firmy UNTHA są oczywiste: „Dyspozycyjność to ważna rzecz – chcemy skupić się na produkcji nośnych elementów konstrukcyjnych z drewna, bez konieczności martwienia się o to, co zrobić ze zrzynami. W przypadku rozdrabniaczy RS prawie nigdy nie zdarzają się sytuacje wymagające interwencji użytkownika. Maszyny pracują cicho, niezawodnie, 24 godziny na dobę i 5 dni w tygodniu”, mówi Johann Weinberger. Weinberger miał również okazję wielokrotnie przekonać się o doskonałym serwisie posprzedażowym firmy UNTHA. Wszystkie rozdrabniacze są raz w roku poddawane gruntownemu przeglądowi, aby przedłużyć okres ich trwałości eksploatacyjnej i zapewnić maksymalną dyspozycyjność. „Z pełnym prawdziwą przyjemnością polecam maszyny UNTHA i jestem przekonany, że są one doskonałym rozwiązaniem. Wielokrotnie polecałbym je innym firmom, w których również doskonale zdają egzamin”, mówi właściciel firmy.

UNTHA shredding technology

50 lat niezawodności w technologii rozdrabniania

UNTHA shredding technology opracowuje i wytwarza zoptymalizowane i niezawodne systemy rozdrabniania. Spektrum zastosowań sięga od odzysku wartościowych surowców do recyklingu, poprzez utylizację odpadów drewnianych, aż po przetwarzanie odpadów do poziomu paliw wtórnych. Dzięki temu firma ma swój istotny wkład w ochronę zasobów i zrównoważoną gospodarkę odpadami.

UNTHA została założona w roku 1970 i ma swoją siedzibę w Kuchl koło Salzburga. Firma zatrudnia ponad 300 wysoko wykwalifikowanych pracowników i poprzez sieć przedstawicieli handlowych obecna jest w ponad 40 krajach świata na wszystkich kontynentach. To powoduje, że UNTHA jest jednym z najważniejszych producentów w rozwijającej się i przyszłościowej branży.

Kontakt dla prasy:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Tel. kom.: +43 (0) 664 83 09 449

E-mail: sandra.hribernik@untha.com

Strona www: www.untha.com