

UNTHA RS30 et RS40 en service à Abtenau (Salzbourg) et Reichenfels (Carinthie) Le broyage à la puissance 4x5 pour Weinberger Holz

Pas moins de cinq broyeurs à quatre arbres de la classe RS de UNTHA shredding technology sont en service sur les deux sites de la société Weinberger Holz « Le meilleur du bois » pour le broyage de chutes de tronçonnage. La fiabilité, une grande disponibilité et de faibles émissions sonores étaient les principaux critères qui ont conduit l'entreprise à choisir la solution de broyage de UNTHA.

La société Weinberger Holz est le leader de la qualité et du service dans le secteur des poutres Bilam et Trilam, du bois lamellé-collé et des madriers. Depuis ses deux sites d'Abtenau (Land de Salzbourg) et de Reichenfels (Carinthie), l'entreprise livre ses produits à de nombreux acheteurs européens de renom dans l'industrie des maisons préfabriquées ainsi qu'à des entreprises de construction bois et de charpenterie. L'entreprise a été fondée en 1854. Johann A. Weinberger est déjà la 6e génération à la diriger, conjointement avec son père, et emploie 93 personnes au total sur les deux sites.

« Notre palette de produits comprend le lamellé-collé et les planchers en lames de bois assemblées sur chant, que nous produisons sur le site d'Abtenau, ainsi que les madriers et les poutres Duobalken – toujours dans le secteur de la construction – sur le site de Carinthie. Depuis quelques années, les éléments muraux avec marquage CE font également partie des produits que nous fournissons. Face aux quantités de chutes de tronçonnage produites, nous étions à la recherche de broyeurs fiables », explique Johann Weinberger pour résumer la situation de départ. Pour le gérant, deux points essentiels étaient en tête de liste des exigences : « Nous recherchions une solution sur laquelle nous pouvions vraiment compter, avec un fonctionnement fiable et une grande disponibilité », poursuit Johann Weinberger. Le second point portait sur de faibles émissions de bruit, critère que l'entreprise voulait remplir en raison de son emplacement, en pleine nature, et par respect pour le voisinage. Il était donc clair qu'il lui fallait des machines à régime lent, pour un très faible niveau sonore. C'est pour cette raison qu'il y a quelques années déjà, la société Weinberger a choisi UNTHA, le leader du marché, et qu'au fil des ans, elle a fait l'acquisition de plusieurs machines de type RS30 et RS40.

Pellets et écrans antibruit à partir de chutes de tronçonnage broyées

« Au total, ce sont cinq broyeurs que nous avons en service, tous à régime lent, tous avec la technique à quatre arbres de la classe RS. Nos machines de UNTHA broient essentiellement des chutes de tronçonnage, mais chez nous, elles sont produites dans des dimensions très variées et représentent un véritable défi pour les broyeurs », déclare Johann Weinberger. La granulométrie de la matière broyée étant très régulière et homogène, elle convient particulièrement bien à la fabrication de pellets. Autre cas d'application très particulier, les copeaux de bois servent à la fabrication d'écrans antibruit à base

de ciment – un autre marché que l'entreprise Weinberger peut facilement approvisionner en matière broyée.

Grande disponibilité, grande facilité d'utilisation

Pour l'entreprise de construction bois, les avantages de la classe RS de UNTHA sont parfaitement évidents : « Il y a d'une part la disponibilité – nous voulons avant tout nous concentrer sur l'encollage d'éléments de construction en bois et non sur ce qu'il advient des chutes de production. Les broyeurs RS ne sont pas exigeants, il est rare qu'une intervention soit nécessaire. Les machines sont très silencieuses et fiables, elles sont en service 24 heures par jour, 5 jours par semaine », constate Johann Weinberger. Les expériences que Weinberger a faites avec le service après-vente UNTHA au cours des dernières années ont également été très positives. Une fois par an, tous les broyeurs font l'objet d'une révision complète pour en augmenter la durée de vie et garantir la disponibilité. « Je n'ai en tout cas aucun problème à recommander vivement les machines UNTHA. Je suis parfaitement convaincu qu'il s'agit de bonnes solutions. Nous les avons déjà recommandées à des collègues – et chez eux aussi, les machines fonctionnent très bien », explique le chef de l'entreprise.

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzburg. L'entreprise emploie quelque 300 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

Portable : +43 (0) 664 83 09 449

E-mail : sandra.hribernik@untha.com

Web : www.untha.com