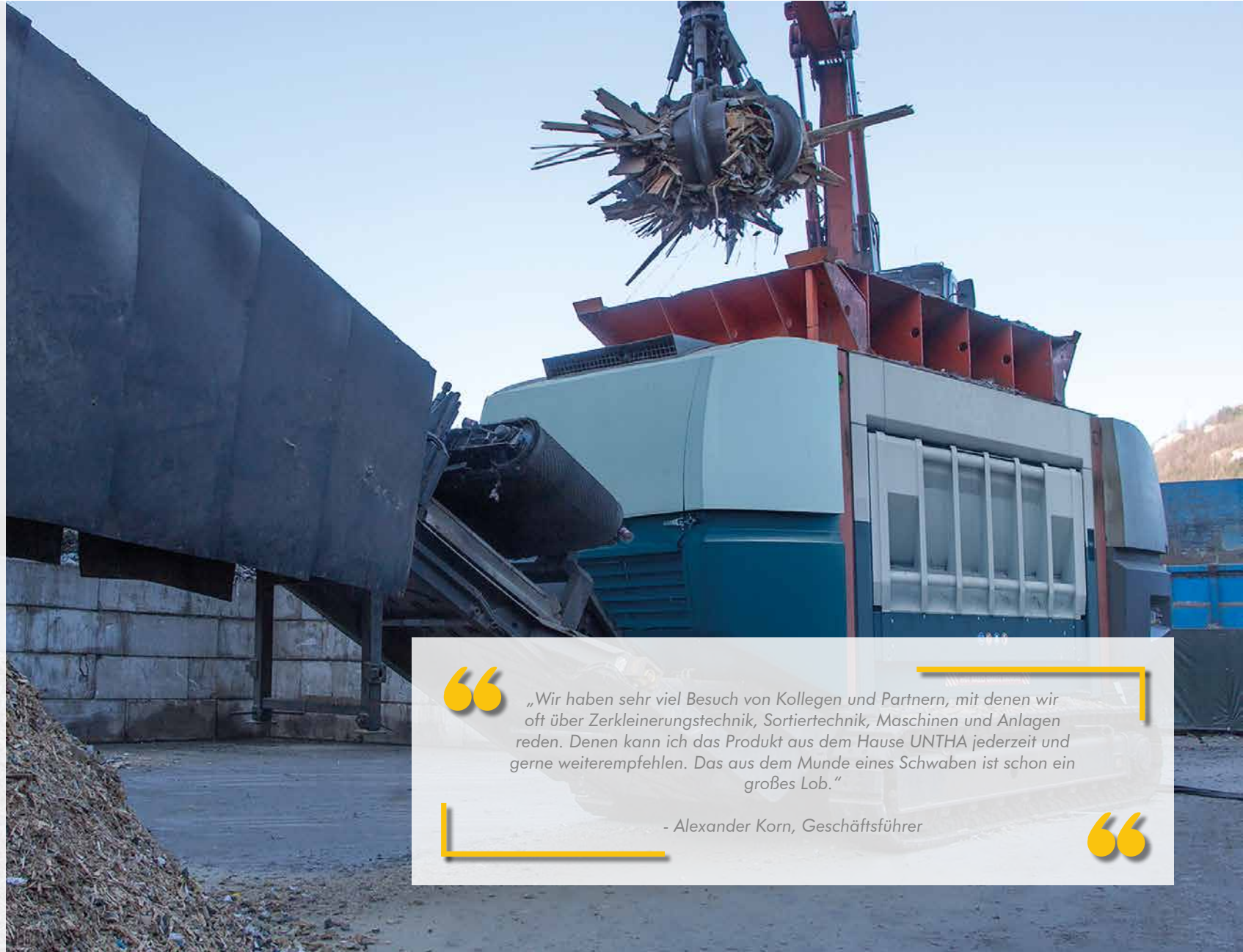


KUNDE  
**KORN RECYCLING  
GMBH**

MATERIAL  
**Altholz, Altreifen,  
Gewerbeabfälle,  
Stoffströme**

SHREDDER  
**XR3000C mobil-e**

DURCHSATZLEISTUNG  
**15 - 25 t/h < 100 mm  
(Altholz)  
6 t/h (Altreifen)**



“

„Wir haben sehr viel Besuch von Kollegen und Partnern, mit denen wir oft über Zerkleinerungstechnik, Sortiertechnik, Maschinen und Anlagen reden. Denen kann ich das Produkt aus dem Hause UNTHA jederzeit und gerne weiterempfehlen. Das aus dem Munde eines Schwaben ist schon ein großes Lob.“

- Alexander Korn, Geschäftsführer

“



## Kunde

Korn Recycling betreibt in Albstadt/Baden-Württemberg eine der weltweit modernsten Gewerbeabfallsortier- und Ersatzbrennstoffaufbereitungsanlagen. Kernkompetenz der Korn Recycling ist die Entsorgung von Abfall von Industrie-, Gewerbe- und Handelsunternehmen sowie kommunalen Sperrmüllabfällen. Ganz besonders das Recycling und die Nutzbarmachung von Abfällen stehen hier im Zentrum ständiger Innovation. Seit 2002 produziert das Unternehmen hochwertige Ersatzbrennstoffe für die Energiegewinnung in Kraftwerken. Alexander Korn führt den seit über 40 Jahren existierenden mittelständischen Familienbetrieb in der zweiten Generation und beschäftigt mehr als 180 Mitarbeiter an fünf verschiedenen Standorten in drei Landkreisen. Zweites Standbein des Unternehmens ist die Logistikkompetenz der Korn Rekotrans, die von Markus Korn geleitet wird.

## Aufgabenstellung

Mit der zunehmenden Vielfältigkeit von Materialien wachsen die Anforderungen an die Recyclingbranche. Korn Recycling hat für den Standort Albstadt nach einer Alternative zur bisher mit Dieselmotor betriebenen Anlage gesucht und die Kriterien für eine neue Zerkleinerungslösung definiert: Elektroantrieb, Mobilität, leistungsstarkes, schneidendes Werkzeug, geringer Wartungsaufwand, gute Energieeffizienz und eine hohe Durchsatzleistung.

## Zerkleinerungslösung

Korn Recycling hat in eine XR3000C mobil-e investiert. Zerkleinert wird in erster Linie Altholz in verschiedenen Klassifizierungen, wobei am Standort Albstadt die Klassen A1 bis A3 auf Fraktionsgrößen von 50 bis 100 mm zerkleinert werden. Zwischen 15 und 25 Tonnen pro Stunden schafft die XR3000C mobil-e. Das Output-Material geht zum einen in die thermische, zum anderen in die stoffliche Verwertung. Aufgrund der hohen Flexibilität der Maschine kommen aber ebenso

Altreifen in die Zerkleinerung – hier liegt die Durchsatzleistung bei etwa 6 Tonnen pro Stunde. Das zerkleinerte Material geht als Energieträger in ein Zementwerk in der Region. Zusätzlich werden Gewerbeabfälle oder Stoffströme in der XR3000C mobil-e verarbeitet, um ein definiertes Endprodukt herzustellen, das an Kraftwerke in der Region geht.

## Kaufentscheidung

Der Entscheidung für den Zerkleinerer der UNTHA XR-Klasse sind Tests vorangegangen. Es wurden Test-Vorführungen mit verschiedenen Materialien gefahren. Die XR3000C mobil-e hat alle erwartenden Faktoren erfüllt, und sie hat auch nach der Versuchsreihe positiv beeindruckt. Auch die Service- und Wartungsleistungen seitens UNTHA waren entscheidend für den Kauf des Produkts.

**KORN**  
RECYCLING

