

The UNTHA logo is a dark green rounded rectangle with the word "UNTHA" in white, bold, sans-serif capital letters.

# UNTHA

The reliable brand!

Państwa ekspert w zakresie 1-  
stopniowego przetwarzania odpadów



## Dlaczego UNTHA?

Ponieważ posiadamy doświadczenie i kompetencje. Firma UNTHA shredding technology z siedzibą w Kuchl w pobliżu Salzburga od 50 lat jest znana z niezawodności w zakresie techniki rozdrabniania. Od momentu założenia w 1970 roku konstruujemy i produkujemy dopasowane do wymogów klientów i niezawodne systemy rozdrabniające.

Spektrum zastosowań rozciąga się od odzyskiwania surowców do recyklingu, poprzez wykorzystywanie pozostałości drewna i drewna użytkowego, aż po przetwarzanie odpadów na opał wtórny. Dzięki światowej sieci sprzedaży w ponad 40 krajach na wszystkich kontynentach jesteśmy jednym z najbardziej znaczących producentów w rosnącej i zorientowanej na przyszłość branży. Z klasą XR firma UNTHA wyznacza nowe standardy i staje się pionierem w zakresie 1-stopniowego przetwarzania odpadów.

## Nasze kompetencja w zakresie rozwiązań dotyczących odpadów

Odpady są cennym surowcem. Dobrze rozdzielone materiały są gotowe do przynoszącej zysk sprzedaży i pozwalają na efektywne przetwarzanie odpadów. Warunkiem jest dopasowanie do potrzeb i elastyczne rozdrabnianie. Nieważne, czy chodzi o odpady wielkogabarytowe, rzemieślnicze, opony, tworzywa sztuczne lub inne materiały: W przypadku różnych możliwości przetwarzania jesteśmy do Państwa dyspozycji z naszą wiedzą i doświadczeniem w zakresie elastycznych rozwiązań.

Celem efektywnego przetwarzania różnych odpadów jest odzyskanie surowców wtórnych oraz wyprodukowanie wysokiej jakości paliwa zastępczego do przetwarzania termicznego. Właśnie w przypadku różnych odpadów konieczne jest wdrożenie indywidualnego i przede wszystkim wydajnego rozwiązania. Nasze niezawodne rozdrabniacze konfigurujemy do specjalnych potrzeb naszych klientów i w ten sposób zapewniamy maksymalną różnorodność i indywidualność.





## Przegląd Państwa korzyści

- » maksymalna elastyczność w zakresie materiału wejściowego, wielkości frakcji i mobilności
- » 1-stopniowe przetwarzanie najprzeróżniejszych materiałów przy wysokiej wydajności roboczej
- » idealne rozdzielanie materiałów
- » prosty system usuwania materiałów zanieczyszczających
- » wysoka jakość wyjściowa dzięki jednolitej, zdefiniowanej wielkości frakcji
- » wolno pracujący system tnący
- » niska emisja hałasu i pyłu (poziom hałas < 80 dBA)
- » wysoka łatwość serwisowania i konserwacji
- » aż o 75% mniejsze koszty energii dzięki układowi napędowemu UNTHA Eco Power Drive
- » dostępna wersja stacjonarna lub przenośna
- » osobisty system asystencki UNTHA GENIUS dla maksymalnej produktywności



## Jakie **materiały** mogą być przetwarzane?

Nieważne, jak odpady powstają w Państwa zakładzie, mamy uniwersalne rozwiązania i jesteśmy w stanie efektywnie rozdrabniać wiele odpadów.

Odpady  
komunalne

Odpady  
przemysłowe i  
komercyjne

Odpady  
wielkoga-  
barytowe

Odpady z  
tworzywa

Odpady  
produkcyjne





## Klasa XR pozwala odzyskać z Państwa odpadów jeszcze więcej surowców

Klasa XR w szczególności nadaje się do ekonomicznego i wydajnego przetwarzania różnych rodzajów odpadów na paliwa alternatywne. Przede wszystkim w przypadku długotrwałego zastosowania klasa XR przekonuje wysoką dostępnością przy minimalnych kosztach energii i eksploatacji. Materiały zanieczyszczające można szybko i łatwo usuwać przez klapę do usuwania materiałów zanieczyszczających.

Wysoka wydajność do 70 t/h sprawia, że klasa XR do solidny partner w zakresie przetwarzania 1-stopniowego. Wysoka elastyczność naszej maszyny zapewnia najlepsze przygotowanie na przyszłe zmiany rynkowe, czy to związane z rozszerzeniem zakresu działalności, czy z obróbką nowego materiału.

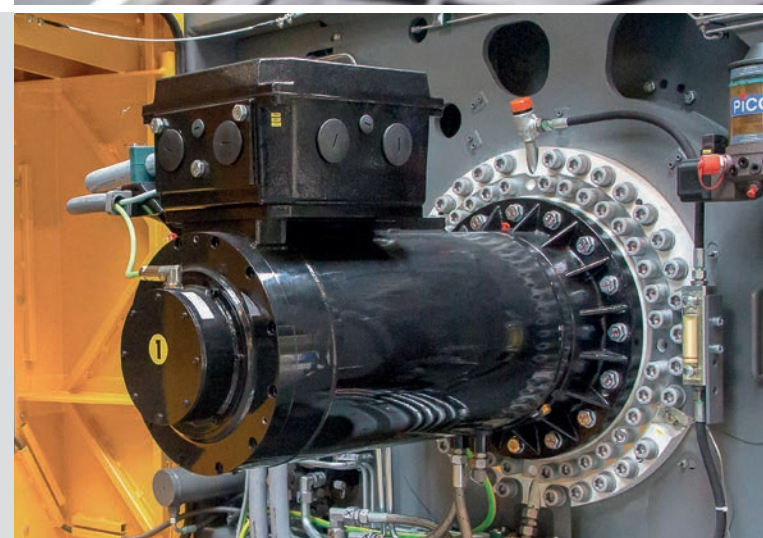
W wersji mobilnej rozdrabniarka XR mobil-e może być używana w różnych miejscach, w zależności od tego, gdzie jest aktualnie potrzebna.

Dodatkowe informacje dotyczące budowy i sposobu działania znajdują się tutaj



## Mniejsze o 75% koszty energii

Wyjątkowa zaleta klasy XR: Energooszczędny napęd UNTHA Eco Power Drive z chłodzonym wodą silnikiem synchronicznym pozwala zaoszczędzić aż do 75% kosztów energii przy większej wydajności w porównaniu do zwykłych napędów spalinowo-hydraulicznych. Mobilna wersja XR zapewnia maksimum elastyczności. Nieulegający zużyciu napęd bezpośredni zmniejsza koszty utrzymania, dzięki brakowi pasów napędowych lub czopów wałów. Zależna od obciążenia regulacja prędkości obrotowej zapewnia wysoką wydajność roboczą. W przeciwieństwie do maszyn szybkoobrotowych, pracująca powoli klasa XR przekonuje szczególnie niską emisją pyłów i hałasu podczas pracy. **Przekonujący kompletny pakiet UNTHA do przetwarzania odpadów.**







## Sprawdźcie nas!

Nasz rozdrabniacz XR sprosta każdemu wyzwaniu.

Przekonajcie się Państwo o tym na żywo u siebie w firmie i umówcie się na spotkanie na stronie [www.untha.com/demo!](http://www.untha.com/demo!)





## Success Story Otto-Rüdiger Schulze Holz- und Baustoffrecycling GmbH & Co.

Od roku 1990 firma utylizacyjna Otto-Rüdiger Schulze Holz- und Baustoff- recycling GmbH & Co. KG specjalizuje się w recyklingu. Na początku firma zajmowała się recyklingiem drewna użytkowego i dzisiaj zatrudnia około 250 osób w pięciu zakładach. Główna działalność firmy skupia się na optymalnym wykorzystaniu drewna odpadowego, tworzyw sztucznych, odpadów budowlanych, odpadów domowych i rzemieślniczych. Przez rozdrabnianie, sortowanie i przetwarzanie do stanu umożliwiającego ponowne zastosowanie codziennie wytwarzane są tony surowców wtórnych dla nowych

produktów oraz paliwa zastępcze, które zostają wykorzystane w cementowniach i elektrowniach. Właśnie ta duża ilość materiałów wejściowych wymaga od instalacji najwyższej elastyczności.

Firma Otto Rüdiger Schulze zainwestowała w maszynę XR3000C wraz z komorą na szafę sterowniczą. Bardzo oszczędny napęd UNTHA Eco Power Drive zapewnia pozytywny bilans w zakresie wydajności energetycznej. Każdego dnia ten specjalista od recyklingu może zaoszczędzić 1.000 kWh energii. Do tego dochodzą niskie nakłady na konserwację oraz

niskie koszty utrzymywania maszyny w sprawnym stanie. Przy ponad 80 000 ton paliw zastępczych rocznie, które są przetwarzane w tym zakładzie, taka korzyść ma ogromne znaczenie zarówno pod kątem technicznym, jak i ekonomicznym. Ciężkie obce w komorze cięcia mogą być szybko i łatwo usuwane przez system usuwania materiałów zanieczyszczających.

*„Markę UNTHA poleciła nam pewna firma z Berlina. Jesteśmy pewni, że podjęliśmy właściwą decyzję i z czystym sumieniem możemy polecić rozdrabniarkę XR3000C.”*

Dodatkowe informacje  
znajdują się tutaj:





## Success Story Saubermacher Dienstleistungs AG

Firma Saubermacher Dienstleistungs AG zajmuje się utylizacją i przetwarzaniem surowców wtórnych. Firma działa w ponad 7 krajach i zatrudnia ponad 3350 pracowników. Na linii segregującej w Wiedniu każdego roku 90 000 ton odpadów rzemieślniczych i wielkogabarytowych przetwarzanych jest na paliwa zamienne dla przemysłu cementowego.

Po przeprowadzeniu testów decyzja padła na jednostopniowe przetwarzanie odpadów rzemieślniczych i wielkogabarytowych w maszynie XR3000C. Z powodu dużej ilości zanieczyszczeń w materiale wejściowym konieczne jest ich szybkie i bezpieczne usuwanie przez kłapę usuwania zanieczyszczeń. Niska prędkość obrotowa wału pozwala na jego zatrzymywanie bezpośrednio przy materiale zanieczyszczającym. W ten sposób mechanizm tnący jest chroniony przed poważnymi uszkodzeniami. Łatwy dostęp do komory cięcia pozwala na szybkie przywracanie maszyny do stanu gotowości do pracy i skracanie czasów przestojów.

Silną stroną napędu UNTHA Eco Power Drive jest przede wszystkim niskie zużycie energii, co widać wyraźnie w przypadku pracy 3-zmianowej. Pancerz wirnika znacznie wydłuża jego trwałość, przede wszystkim w przypadku materiałów ściernych.

Dodatkowe informacje  
znajdują się tutaj:



„Celem naszej inwestycji było znalezienie wydajnej i solidnej rozdrabniarki, która byłaby w stanie rozdrabniać odpady rzemieślnicze i wielkogabarytowe w sposób jednostopniowy na granulat o wielkości mniejszej niż 80 mm i przy wydajności netto na poziomie 20 t/h. Po kilku prezentacjach maszyn różnych producentów zdecydowaliśmy się na model XR3000C, ponieważ to właśnie ta maszyna wywarła na nas największe wrażenie. Kolejnym ważnym czynnikiem była wydajna energetycznie koncepcja napędu, która bardzo nam się spodobała i w międzyczasie się sprawdziła. Znacząco mogliśmy też zredukować zużycie prądu w stosunku do poprzedniej maszyny.”

Wolfgang Kremsl (Head of Investment and Technology International)





## UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141  
5431 Kuchl | Österreich  
Tel.: +43 6244 7016 0  
Fax: +43 6244 7016 1  
info@untha.com  
www.untha.com

## UNTHA Deutschland GmbH

Am Hammersteig 5a  
97753 Karlstadt | Deutschland  
Tel.: +49 9353 906869-0  
Fax: +49 9353 906869-35  
info@untha.de  
www.untha.de

## UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close  
Boroughbridge  
YO51 9NR | United Kingdom  
Tel.: +44 330 056 4455  
sales@untha.co.uk  
www.untha.co.uk

## UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4  
Hampton, NH 03842 | USA  
Tel.: +1 603 601 2304  
Fax: +1 603 601 7573  
info@untha-america.com  
www.untha-america.com

## UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221  
04-980 Warszawa | Polska  
Tel.: +48 12 6421896  
Fax: +48 12 6421896  
info@untha.pl  
www.untha.pl

## UNTHA Ibérica S.A.

Polígono de Sigüeiro - Parcela 58, Sigüeiro - Oroso / A  
Coruña | España  
Tel.: +34 981 69 10 54  
Fax: +34 981 69 08 78  
info@untha-iberica.com  
www.untha.es

## 5 powodów, by wybrać firmę UNTHA



Dopasowane do potrzeb i długowieczne systemy rozdrabniania



Produkty i obsługa jakości PREMIUM



Wszechstronne i skupione w jednym miejscu kompetencje, począwszy od rozwoju po produkcję



Niezawodna obsługa klienta w połączeniu z najlepszym technicznym know-how



Ponad 10 000 zadowolonych klientów na całym świecie

## Dotrzymujemy obietnic

Od momentu powstania w 1970 r. jesteśmy wierni obietnicy bycia „niezawodną marką” (ang. „the reliable brand”), która odnosi się do każdego produktu i każdej dostarczanej przez nas usługi.

Wkładamy wiele wysiłku w to, aby stale być przed naszymi konkurentami i dawać naszym klientom pewność, że wybierając UNTHA podjęli najlepszą dla siebie decyzję biznesową.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian. Zastrzegamy możliwość wystąpienia błędów w składzie i druku. Wszystkie ilustracje są poglądowe i mogą odbiegać od rzeczywistego produktu.  
© 12/20 UNTHA shredding technology