



UNTHA

The reliable brand!

Ihr Experte für die 1-stufige
Aufbereitung von Abfall

XR3000C

UNTHA

Warum UNTHA?

Weil wir über die Erfahrung und Kompetenz verfügen. UNTHA shredding technology mit Sitz in Kuchl bei Salzburg steht seit 50 Jahren für Zuverlässigkeit in der Zerkleinerungstechnik. Seit der Firmengründung 1970 entwickeln und produzieren wir maßgeschneiderte und zuverlässige Zerkleinerungssysteme.

Das Einsatzspektrum reicht von der Rückgewinnung von Wertstoffen für das Recycling über die Verwertung von Rest- und Altholz bis hin zur Aufbereitung von Abfällen zu Sekundärbrennstoffen. Mit einem weltweiten Vertriebsnetz in mehr als 40 Ländern auf allen Kontinenten sind wir einer der bedeutendsten Hersteller in einer wachsenden und zukunftsorientierten Branche. Mit der XR-Klasse setzt UNTHA neue Maßstäbe und gilt als Pionier in der 1-stufigen Aufbereitung von Abfällen.

Unsere Lösungskompetenz beim Thema Abfall

Sie verfügen mit Ihrem Abfall über wertvolle Ressourcen. Mit einem guten Materialaufschluss ist er bereit für die weitere gewinnbringende Vermarktung und unterstützt Sie bei der effizienten Abfallaufbereitung. Das setzt eine maßgeschneiderte und flexible Zerkleinerung voraus. Egal, ob es sich um Sperr- und Gewerbemüll, Reifen, Kunststoffabfälle oder andere Materialien handelt: Bei den verschiedenen Möglichkeiten der Verarbeitung stehen wir mit unserer flexiblen Lösungskompetenz gerne zur Verfügung.

Ziel einer effizienten Aufbereitung von verschiedenen Abfällen ist die Rückgewinnung von Sekundärrohstoffen sowie die Erzeugung von hochwertigem Ersatzbrennstoff für die thermische Verwertung. Gerade bei sehr unterschiedlichen Abfällen braucht es eine ganz individuelle und vor allem leistungsstarke Lösung. Wir konfigurieren unsere zuverlässigen Zerkleinerungsmaschinen für Ihren speziellen Anwendungsfall und garantieren dadurch maximale Variabilität und Individualität.





Ihre Vorteile im Überblick

- » maximale Flexibilität bei Eingangsmaterial, Fraktionsgröße und Mobilität
- » 1-stufige Aufbereitung von verschiedensten Materialien bei hoher Durchsatzleistung
- » perfekter Materialaufschluss
- » einfaches Störstoff-Ausschleusesystem für die Entnahme von Fremdkörpern
- » hohe Outputqualität durch eine homogene, definierte Fraktionsgröße
- » langsam laufendes, schneidendes System
- » geringe Lärm- und Staubemission (Geräuschpegel < 80 dBA)
- » hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit
- » bis zu 75 % geringere Energiekosten durch UNTHA Eco Power Drive
- » als stationäre oder mobile Variante verfügbar
- » persönliches Assistenzsystem UNTHA GENIUS für maximale Produktivität

Welche **Materialien** können wir verarbeiten?

Egal, welche Materialien bei Ihnen im Betrieb anfallen, wir haben die passende Aufbereitungslösung für Sie und können eine Vielzahl an Abfällen effizient zerkleinern.

Hausmüll

Industrie- & Gewerbemüll

Sperrmüll

Kunststoff-
abfälle

Produktions-
abfälle



Die **XR-Klasse** holt mehr aus Ihrem Abfall heraus

Die XR-Klasse eignet sich besonders für eine wirtschaftliche und effiziente Aufbereitung von unterschiedlichen Abfallarten zu Ersatzbrennstoffen. Vor allem im Dauereinsatz überzeugt die XR-Klasse durch eine hohe Verfügbarkeit bei minimalen Energie- und Betriebskosten. Störstoffe können schnell und einfach über die Störstoffklappe ausgeschleust werden.

Die hohe Leistungsfähigkeit sorgt für Durchsatzleistungen von bis zu 70 t/h und macht die XR-Klasse so zu einem starken Partner

in der 1-stufigen Aufbereitung. Durch die hohe Flexibilität dieser Maschine sind Sie für zukünftige Marktveränderungen bestens gerüstet, sei es bei der Erweiterung von Geschäftsfeldern oder bei der Annahme neuer Materialströme.

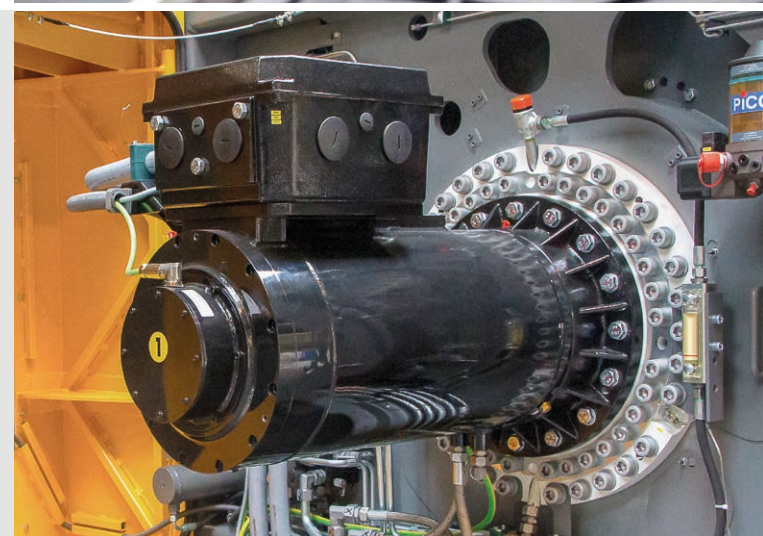
In der mobilen Variante XR mobil-e kann die Zerkleinerungsmaschine an unterschiedlichen Standorten eingesetzt werden, je nachdem, wo sie gerade benötigt wird.

Weitere Informationen zu Aufbau und Funktionsweise finden Sie hier:



Um 75 % geringere Energiekosten

Ein ganz besonderes Plus der XR-Klasse: Der energiesparende UNTHA Eco Power Drive mit wassergekühltem Synchronmotor spart bis zu 75 % an Energiekosten bei einer höheren Leistungsfähigkeit im Vergleich zu herkömmlichen diesel-hydraulischen Antriebsvarianten ein. Mit der mobilen Variante der XR sind die Einsatzmöglichkeiten in Ihrem Betrieb maximal flexibel. Der verschleißfreie Direktantrieb verringert die Instandhaltungskosten, da kein Riemen oder Wellenstummel benötigt wird. Die lastabhängige Drehzahlregelung sorgt für eine hohe Durchsatzleistung. Im Gegensatz zu Schnellläufern überzeugt die langsam laufende XR-Klasse besonders durch ihre geringen Staub- und Lärmemissionen während des Betriebs. **Ein überzeugendes Gesamtpaket von UNTHA für Ihre Abfallaufbereitung.**





Fordern Sie uns heraus!

Für unsere XR-Zerkleinerungsmaschine ist keine Herausforderung zu groß.

Überzeugen Sie sich live bei Ihnen vor Ort und vereinbaren Sie jetzt einen Testtermin auf www.untha.com/demo!



Success Story

Otto-Rüdiger Schulze Holz- und Baustoffrecycling GmbH & Co.

Seit 1990 ist der Entsorgungsbetrieb Otto-Rüdiger Schulze Holz- und Baustoffrecycling GmbH & Co. KG Spezialist für Recycling. Angefangen hat das Unternehmen mit Altholzrecycling und beschäftigt heute rund 250 Mitarbeiter an fünf Standorten. Altholz, Kunststoffe, Bauabfälle, Haus- und Gewerbemüll optimal zu verwerten, ist das Kerngeschäft von Otto-Rüdiger Schulze. Durch Zerkleinern, Sortieren und wieder Nutzbarmachen entstehen täglich tonnenweise Sekundärrohstoffe für neue Produkte sowie Ersatz-

brennstoffe, die in Zement- und Kraftwerken ihren Einsatz finden. Gerade die Vielzahl von Input-Materialien verlangt den Anlagenkonfigurationen höchste Flexibilität ab.

Otto Rüdiger Schulze investierte in eine XR3000C inklusive Schaltschrankraum. Durch den sehr sparsamen UNTHA Eco Power Drive schlägt die positive Bilanz bei der Energieeffizienz zu Buche. Pro Tag kann der Recyclingspezialist rund 1.000 kWh an Energie einsparen. Dazu kommen der geringe Wartungsaufwand und die

niedrigen Instandhaltungskosten. Bei mehr als 80.000 Jahrestonnen Ersatzbrennstoff, der im Betrieb aufbereitet wird, ist dies ein klarer technischer und betrieblicher Vorteil. Fremdkörper im Schneidwerksraum können einfach und rasch über das Störstoff-Ausschleusesystem entfernt werden.

„Auf die Marke UNTHA sind wir auf Empfehlung eines Berliner Unternehmens gekommen. Wir sind sicher, die richtige Entscheidung getroffen zu haben und können den XR3000C Zerkleinerer auf jeden Fall weiterempfehlen.“

André Rabeus, Betriebsleiter

Weitere Informationen
finden Sie hier:



Success Story Saubermacher Dienstleistungs AG

Die Saubermacher Dienstleistungs AG beschäftigt sich mit der Entsorgung und Aufbereitung von Wertstoffen. Das Unternehmen ist in mehr als 7 Ländern tätig und beschäftigt mehr als 3350 Mitarbeiter. In der Splittinganlage in Wien werden jährlich 90.000 Jahr Tonnen Gewerbe- und Sperrmüll zu Ersatzbrennstoff für die Zementindustrie aufbereitet.

Nach einer erfolgreichen Teststellung fiel die Entscheidung für die einstufige Aufbereitung von Gewerbe- und Sperrmüll auf die XR3000C. Aufgrund der vielen Störstoffe im Material müssen diese bei einem Stillstand rasch und sicher über die Störstoffklappe entfernt werden. Aufgrund der langsamen Drehzahl des Rotors stoppt dieser unmittelbar bei einem Störstoff. So wird das Schneidwerk vor großen Schäden verschont. Die einfache Zugänglichkeit zum Schneidwerksraum macht die Maschine rasch wieder einsatzfähig und sorgt so für eine hohe Anlagenverfügbarkeit.

Die Stärke des UNTHA Eco Power Drive zeigt sich vor allem bei den geringen Energiekosten, welche sich im 3-Schichtbetrieb besonders bemerkbar machen. Die Rotor-Aufpanzerung erhöht die Standzeit des Rotors erheblich, vor allem bei abrasivem Material.



„Das Ziel bei dieser Investition war es, eine leistungsstarke und robuste Zerkleinerungsmaschine zu finden, die unseren Gewerbe- und Sperrmüll einstufig auf kleiner 80 mm mit einer Netto-Durchsatzleistung von 20 t/h bewältigen konnte. Nach einigen Vorführungen von Zerkleinerungsmaschinen von verschiedenen Herstellern entschieden wir uns für die XR3000C, da diese Maschine den besten Eindruck hinterließ. Ein weiterer wichtiger Aspekt war das energieeffiziente Antriebskonzept, das uns sehr gut gefallen hat und das sich auch mittlerweile bewährt hat. Wir konnten den Stromverbrauch gegenüber der Vorgängermaschine um ein Wesentliches reduzieren.“

Wolfgang Kremsl (Head of Investment and Technology International)

Weitere Informationen
finden Sie hier:



UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
info@untha.com
www.untha.com

UNTHA Deutschland GmbH

Keßlerstraße 2
97737 | Gemünden am Main | Deutschland
Tel.: +49 9351 60302 00
info@untha.de
www.untha.de

UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close
Boroughbridge
YO51 9NR | United Kingdom
Tel.: +44 330 056 4455
sales@untha.co.uk
www.untha.co.uk

UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4
Hampton, NH 03842 | USA
Tel.: +1 603 601 2304
info@untha-america.com
www.untha-america.com

UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221
04-980 Warszawa | Polska
Tel.: +48 12 6421896
info@untha.pl
www.untha.pl

UNTHA Ibérica S.A.

Lugar Queirúa, s/n 15680 Ordes
La Coruña | España
Tel.: +34 981 69 10 54
info@untha-iberica.com
www.untha.es

UNTHA Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Barbaros Mah. Kardelen Sok.
Palladium Tower No:2/114 K:32
34746 Ataşehir | İstanbul | Türkiye
Tel.: +90 216 687 2991
info.turkiye@untha.com
www.untha.com/turkiye

5 gute Gründe, die für UNTHA sprechen



Maßgeschneiderte, wertbeständige
Zerkleinerungslösungen



Premiumprodukte entwickelt und produziert
in Österreich



Geballte Kompetenz von Entwicklung bis
Fertigung unter einem Dach



Verlässlicher Kundenservice mit bestem
technischen Know-how



Mehr als 10.000 zufriedene Referenzkunden
weltweit

Wir halten, was wir versprechen

Seit der Gründung im Jahr 1970 folgen wir unserem
Markenversprechen „Die zuverlässige Marke“. Gemeint ist,
dass wir alles daransetzen, zuverlässiger zu sein als andere
Anbieter.

Dies gilt für alle UNTHA Produkte und Dienstleistungen. Für
unsere Kunden bedeutet dies, die Sicherheit zu haben, dass
sie mit UNTHA die beste Entscheidung getroffen haben.

Änderungen vorbehalten. Satz- und Druckfehler vorbehalten.
Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen und können vom tatsächlichen Produkt abweichen.
© 12/20 UNTHA shredding technology