

UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



UN LR1400 TRANSFORME LES PALETTES EN BIOMASSE

Biohort GmbH

“

Dans notre entreprise, nous accumulons de grandes quantités de palettes et de bois d'emballage. Pour les traiter directement et efficacement, nous avons opté pour un broyeur UNTHA LR1400, équipé d'une trémie spéciale, et d'un convoyeur avec séparateur de métaux. Nous utilisons le broyat produit à titre de valorisation thermique dans notre chaudière biomasse.

”

» MATIÈRES
Palettes, bois d'emballage

» BROYEUR
LR1400

» DÉBIT
1,5 t/h





CLIENT

Biohort GmbH est une entreprise leader en Europe dans la production d'abris de jardin et d'outils en métal de haute qualité et est synonyme de compétence basée sur des décennies d'expérience. Depuis plus de 30 ans, l'entreprise propose à ses clients des solutions de rangement uniques qui séduisent par leur finition soignée, leur design fonctionnel et leurs matériaux de haute qualité.

CHAMP D'APPLICATION

Une nouvelle usine a été construite par Biohort sur son site de St. Martin im Mühlkreis en Autriche. Dans le cadre de ce projet, l'entreprise était également à la recherche d'un broyeur afin de pouvoir valoriser judicieusement les palettes et le bois massif provenant de la livraison des tôles d'acier et des bobines. Les résidus de bois une fois broyés devaient être utilisés à titre de combustible dans la nouvelle chaudière biomasse.

SOLUTION DE BROyage

Un UNTHA LR1400 est parfaitement adapté à la valorisation de grandes quantités de résidus de bois : ce broyeur mono arbre dispose d'une puissance de 2x22 kW, d'un crible de 40 mm, d'un système de graissage central automatique et d'une trémie spéciale. L'ouverture de chargement de 1.400 x 1.600 mm permet de charger des bois équarris particulièrement longs au moyen d'un chariot élévateur. Le crible, associé aux deux rangées de couteaux, permettent de réduire les résidus de bois en un broyat d'une granulométrie de 30-40 mm. Grâce à la géométrie unique des couteaux, le bois est attiré de manière particulièrement efficace au sein du système de coupe et est ainsi rapidement broyé – jusqu'à 1,5 t/h. Le LR1400 a également été équipé d'un convoyeur d'évacuation comprenant un séparateur de métaux. Le bois déchiqueté est ainsi débarrassé des pièces métalliques telles que les vis et les clous. Ensuite, le broyat est acheminé via une vis sans fin ascendante de 9 m de haut et réparti par la suite dans un silo au moyen d'une centrifugeuse. Enfin, le bois déchiqueté est valorisé thermiquement dans la chaudière biomasse de l'entreprise.

EXIGENCES

- » Débit : 1,5 t/h
- » Granulométrie du broyat : 30-40 mm
- » Alimentation via chariot élévateur
- » Convoyeur d'évacuation, y compris séparation des métaux



Grâce au LR1400 de chez UNTHA, nous pouvons broyer tous nos résidus de bois dans l'entreprise et les utiliser pour produire de la chaleur

– Johannes Zauner,
ingénieur diplômé
Directeur d'exploitation chez
Biohort GmbH

