



Produktspezifikation: **AGROLA HVO 100** **SN EN 15940**

Stand: 01/2024

Anforderung: SN EN 15940: 2023
Nachhaltigkeit: Nachhaltigkeitskriterien des Bundes (BAZG)

Eigenschaft	Einheit	Mindestwert	Höchstwert	Prüfverfahren
Cetanzahl		70.0	—	EN15195:2023 EN16906:2017 EN17155:2018 ENISO5165:2020
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	765.0	810.0	EN ISO 3675:1998 EN ISO 12185:1996
Gesamtaromatengehalt	% (m/m)	—	1.1	EN 12916:2019 +A1:2022
Schwefelgehalt	mg/kg	—	5.0	EN ISO 13032:2012 EN ISO 20846:2019 EN ISO 20884:2019
Mangangehalt	mg/l	—	2.0	EN 16576:2014
Flammpunkt	°C	55.0		EN ISO 2719
Koksrückstand (von 10% Destillationsrückstand)	% (m/m)	—	0.30	EN ISO 10370
Aschegehalt	% (m/m)	—	0.010	EN ISO 6245
Wassergehalt	% (m/m)	—	0.020	EN ISO 12937
Gesamtverschmutzung	mg/kg	—	24	EN 12662
Korrosionswirkung auf Kupfer (3h bei 50°C)	Korrosions-grad	Klasse1	Klasse 1	EN ISO 2160
Gehalt an Fettsäuremethylester (FAME)	%(V/V)	—	7.0	EN 14078:2014
Oxidationsstabilität	g/m ³	—	25	EN ISO 12205
Oxidationsstabilität für Kraftstoff mit einem FAME-Gehalt von mehr als 2,0%(V/V)	h	20.0	—	EN 15751:2014
Schmierfähigkeit bei 60 Grad, HFRR	µm	—	460	EN ISO 12156-1
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	2.000	4.500	EN ISO 3104 ISO 23581
Destillation %(V/V) aufgefangen bei 250°C	%(V/V)	—	<65	EN ISO 3405:2019 EN ISO 3924:2019 EN ISO 17306:2019
%(V/V) aufgefangen bei 350°C	%(V/V)	85	—	
95%(V/V) aufgefangen	°C	—	360.0	