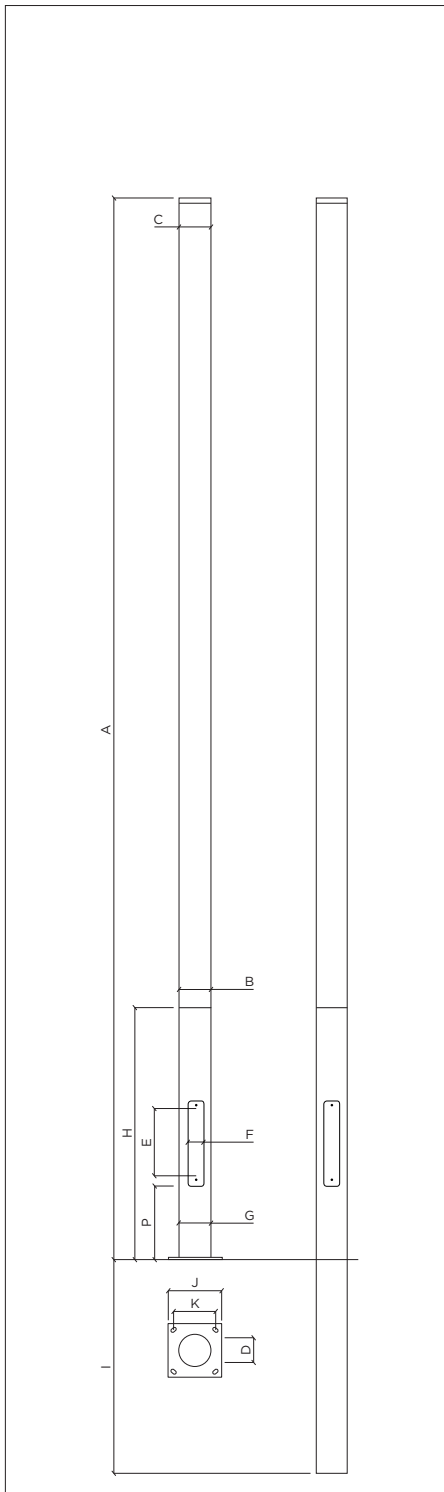
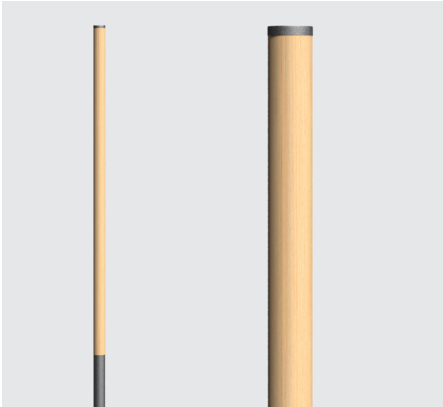


SUMU XL

Mâts ronds de 3 m à 6 m



A	B	C	D	E x F	P	G	H	I	J	K	L	
m	mm	mm	mm	mm	m	mm	m	m	mm	mm	mm	kg
3	115	115	61	300 x 90	0,35	115	1,00	0,80	271 x 271	200 x 200	4 HA20/M18 - 400	23
4	115	115	61	300 x 90	0,35	115	1,00	0,80	271 x 271	200 x 200	4 HA20/M18 - 400	28
4	140	140	93	350 x 90	0,35	140	1,10	0,90	271 x 271	200 x 200	4 HA20/M18 - 400	37
5	115	115	61	300 x 90	0,35	115	1,00	0,80	271 x 271	200 x 200	4 HA20/M18 - 400	32
5	140	140	93	350 x 90	0,35	140	1,10	0,90	271 x 271	200 x 200	4 HA20/M18 - 400	43
6	140	140	93	350 x 90	0,35	140	1,10	0,90	271 x 271	200 x 200	4 HA20/M18 - 400	50
6	168	168	125	450 x 90	0,35	168	1,20	1,30	271 x 271	200 x 200	4 HA20/M18 - 400	65

A. Hauteur du mât / B. Diamètre fût à la base / C. Diamètre fût au sommet / D. Porte : Profondeur utile / E x F. Porte : Hauteur x largeur utiles / P. Distance bas de porte-plaque / G. Diamètre embase / H. Hauteur embase / I. Hauteur d'enfouissement / J. Dimensions plaque d'embase / K. Entraxes de fixation / L. Tiges de scellement / KG. Poids support bois.

Support rond

Mât cylindrique en bois lamellé-collé GL24H certifié ACERBOIS GLULAM réalisé à partir de sciages issus de forêts gérées durablement et conçu selon le procédé HTE. Finition lasure quatre couches. Embase cylindrique affleurante en acier galvanisé, thermolaquage polyester. Chapeau recouvrant en top de mât en acier galvanisé embouti, thermolaquage polyester.

Conception et production conformes aux règles définies par le DEE 120017-00-0106 Wood and metal lighting columns et aux spécifications de l'Agrément Technique Européen ETA-18/0016. Produit marqué CE : Certificat de conformité CE 0679-CPR-0473.

Finition

Finition bois et métal au choix dans la limite des teintes disponibles dans notre nuancier. Autre teinte métal sur consultation.

Fixation

Fixation du mât sur plaque ou par enfouissement, sur consultation. Les tiges de scellement sont fournies uniquement sur demande.

Avantages

- bois de cœur de pin sylvestre sélectionné ;
- bois non traité chimiquement ;
- conception selon le procédé HTE (Haute Tenue en Extérieur) sur le principe d'un fût reconstitué à partir de quatre poutres de bois lamellé-collé par un procédé de double lamellisation croisée et garantissant une haute tenue en extérieur du produit.

Entretien et durée de vie

Au regard de nos cahiers des charges d'approvisionnement de la matière première et selon le CSTB, nos produits ont une durée de vie structurelle de 25 ans (marquage CE).

Maintenance

Afin de maintenir les performances des mâts et leur esthétique, il est conseillé de planifier une maintenance périodique tous les 7 ans (5 ans sur des sites exposés front de mer) en renouvelant le vernis de finition. Cette opération ne nécessite pas d'expertise particulière ni de dépose des mâts. Aubrilam vous accompagne dans cette démarche en fournissant ses produits, son protocole d'application ou son personnel technique.

La déclaration de performances de ce produit est disponible dans l'onglet Documentation du site Internet www.aubrilam.com/fr

